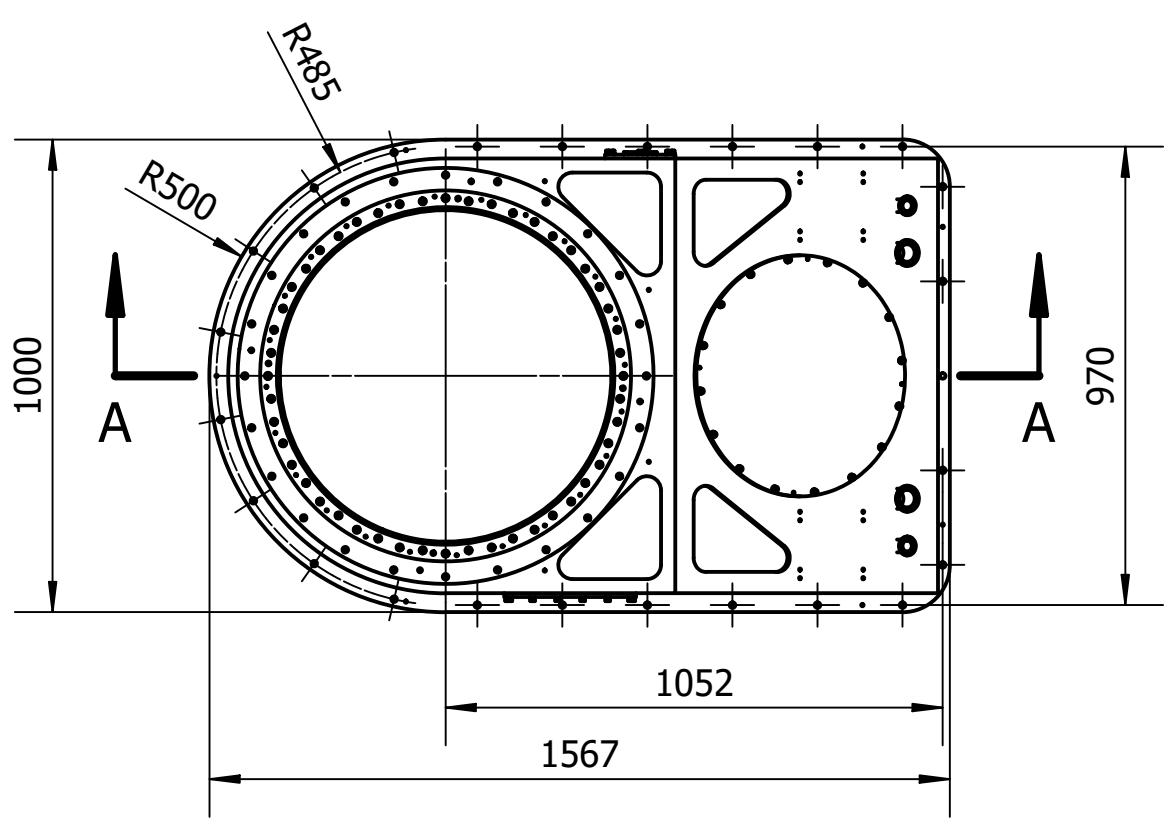


技术要求：

1. 装配时避免划伤磕碰，对接面不得有划痕刻痕及深刀纹，装配时应清洁对接界面。
 2. 装配时保护螺纹孔，M8螺钉拧紧力矩按16.3Nm，M6螺钉拧紧力矩按照7.5Nm，均匀对称逐次拧紧，避免损坏螺纹。
 3. 整套装置为真空容器，真空度要求为6e-6mbar。
 4. 交付前需根据GB/T 36176-2018《真空技术 氦质谱真空检漏方法》进行检漏测试。
 5. 交付前表面清洁去油污。

密封O圈参数表					
序号	线径	内径	数量	位置	备注
(1)	7	710	3	300K真空筒	
(2)	12	1362	1	300K真空箱盖	
(3)	5.3	470	1	DR制冷机	
(4)	5	131	1	温度读出真空法兰	
(5)	5	222	2	电子学真空法兰/备用盲法兰	



	螺钉 GB/T 70.1 M6 x 30	内六角螺钉	72	钢, 软	
	平垫圈 GB/T 97.1 6	平垫圈	72	钢, 软	
6	40G-300K/15-0	观测窗组件	1		
5	40G-300K/0-02	真空调 O 圈	3	硅胶	
4	40G-300K/14-0	300K 上真空调组件	1		
3	40G-300K/12-0	300K 下真空调组件	1		
2	40G-300K/0-01	制冷机 O 圈	1	硅胶	
1	40G-300K/11-0	300K 真空箱组件	1		
序号	零件代号	名称	数量	材料	注释

AliCPT-40G

中国科学院高能物理研究所

			AliCPT-40G	中国科学院高能物理研究所
标记	更改单号	签字、日期		300K恒温腔
设计				
校对			阶段标记	重量
审核	标审			比例
工艺	批准		共 页	第 1 页