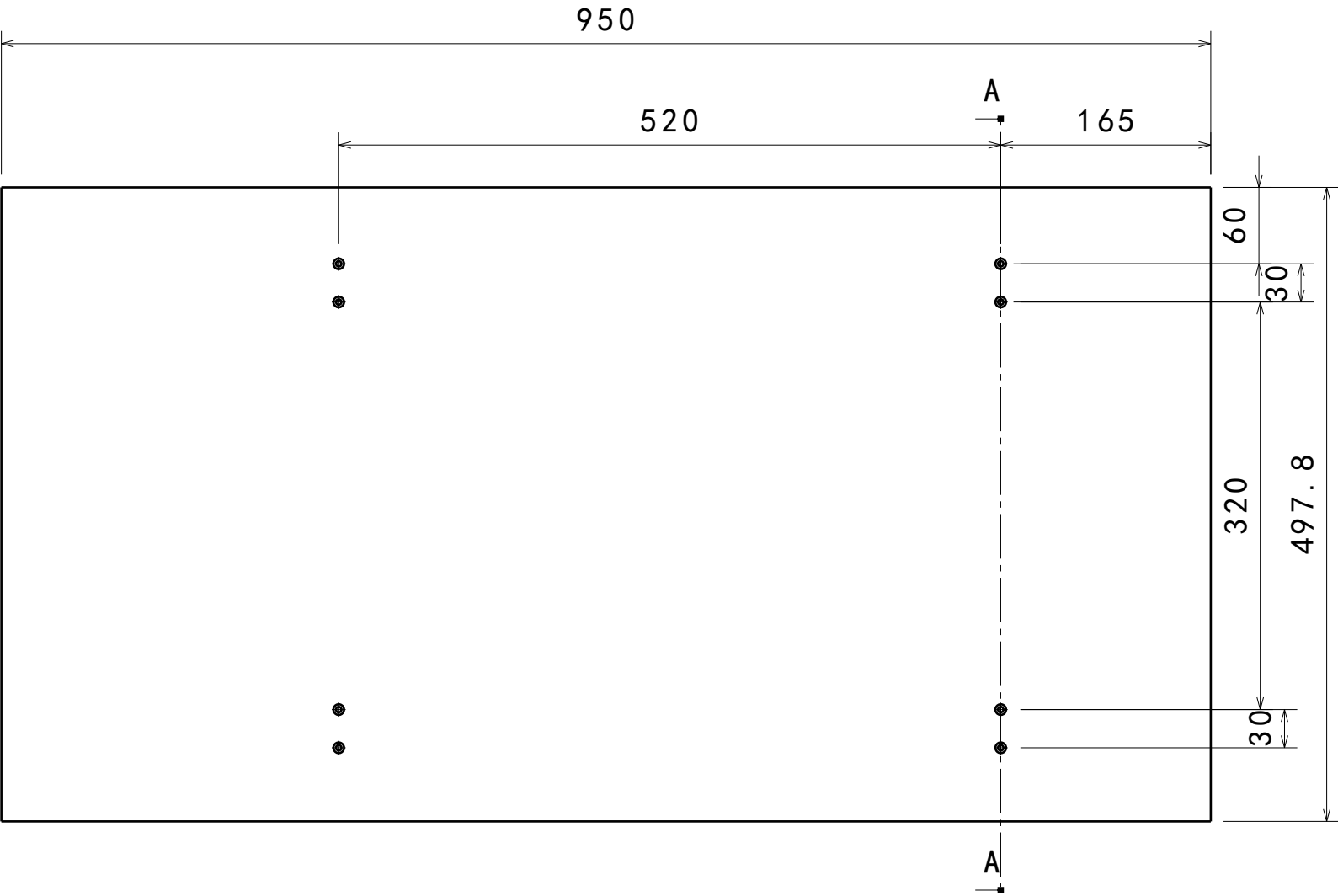
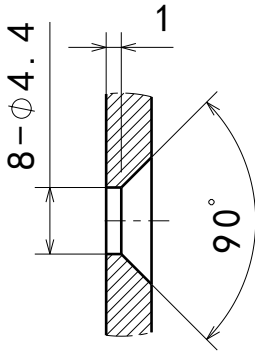


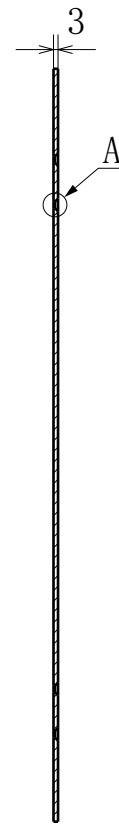
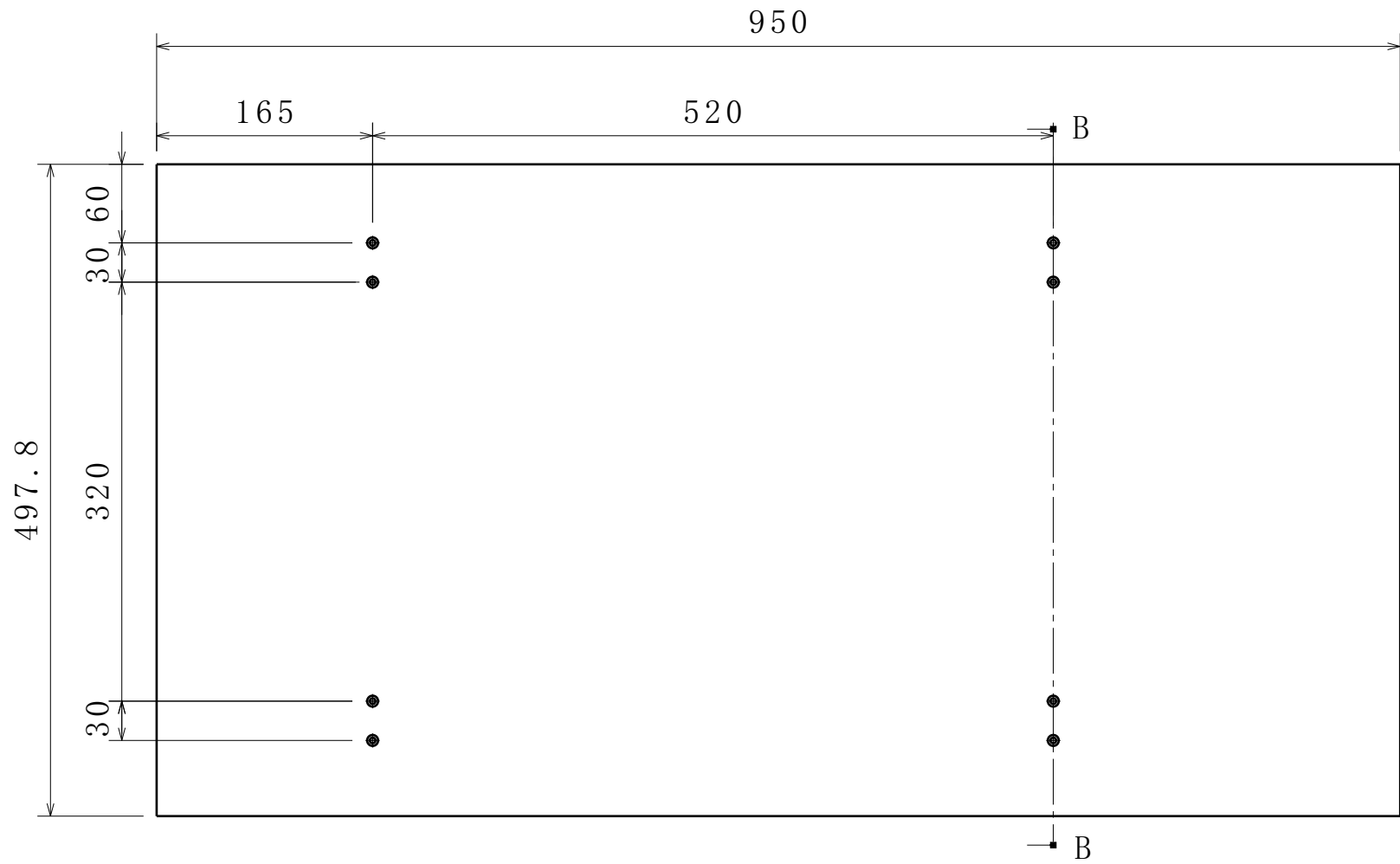
剖视图 A-A
缩放: 1:5



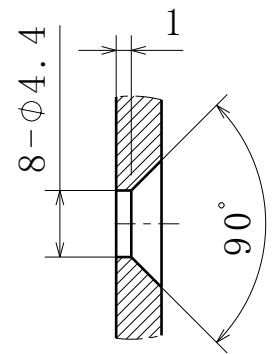
详图 B
缩放: 2:1

技术要求:
1. 去毛刺, 表面光滑。

中国科学院高能物理研究所				QG-SSQ-F1-0101		版本号	
						R0	
设计			硼铝合金板	计算机文件名		绘图软件名	
绘图							
校核			竖直屏风板1	数量	重量	比例	图幅
审核				1			A3
会签				第 张	共 张		
审定				未注尺寸公差按GB/T1804—m级制造			
批准				未注形位公差按GB/T1184—k级制造			



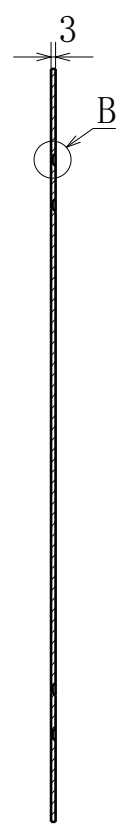
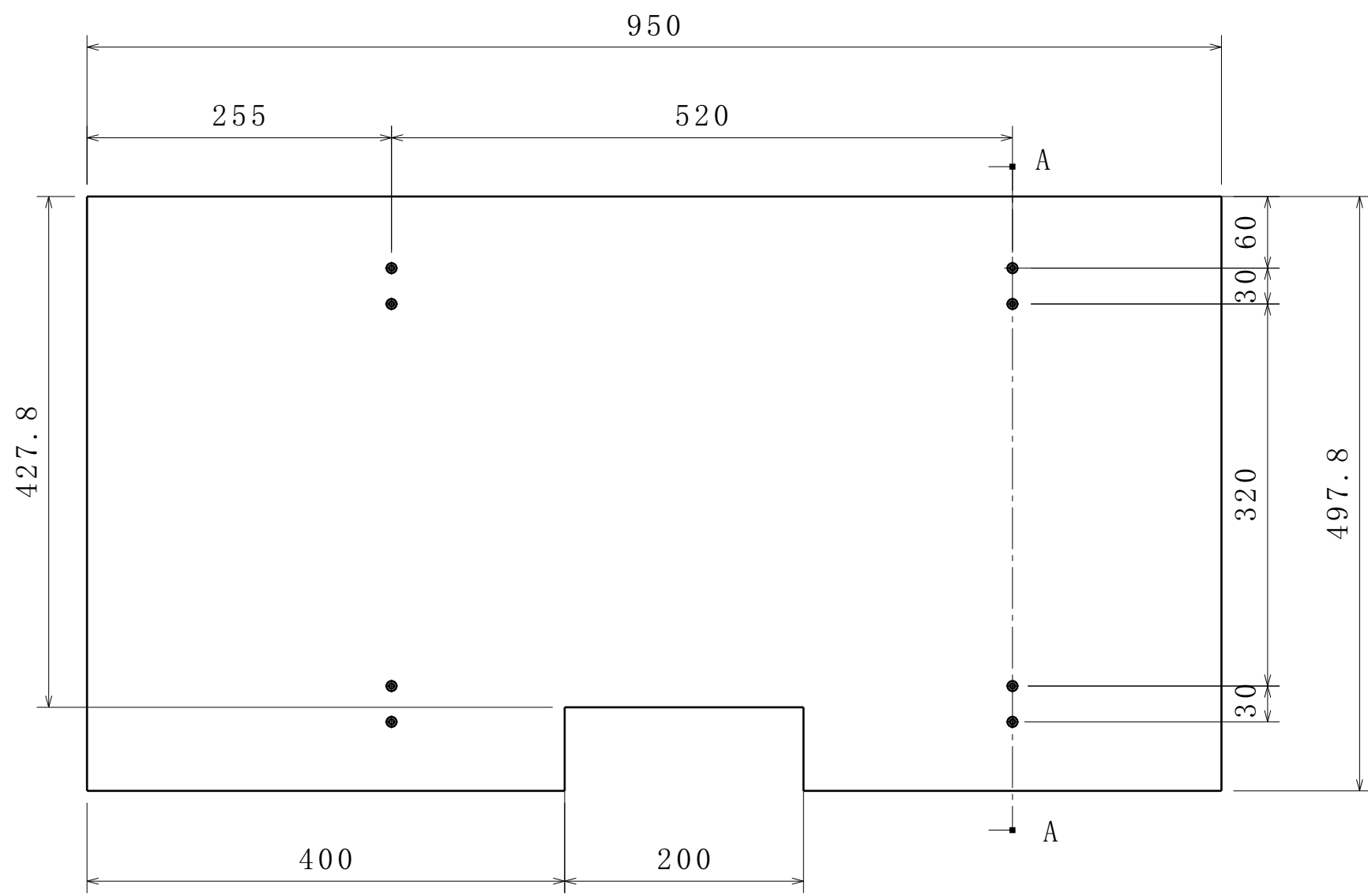
剖视图 B-B
缩放: 1:5



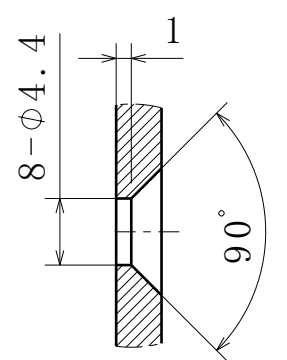
详图 A
缩放: 2:1

技术要求:
1. 去毛刺, 表面光滑。

中国科学院高能物理研究所				QG-SSQ-F1-0102		版本号	
						R0	
设计			硼铝合金板	计算机文件名		绘图软件名	
绘图							
校核			竖直屏风板2	数量	重量	比例	图幅
审核				1			A3
会签				第 张	共 张		
审定				未注尺寸公差按GB/T1804—m级制造			
批准			未注形位公差按GB/T1184—k级制造				



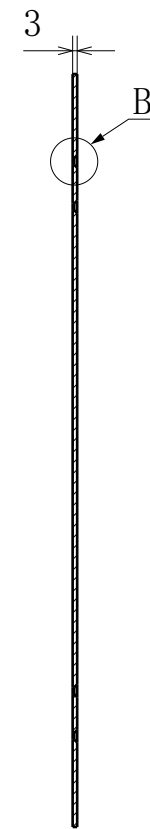
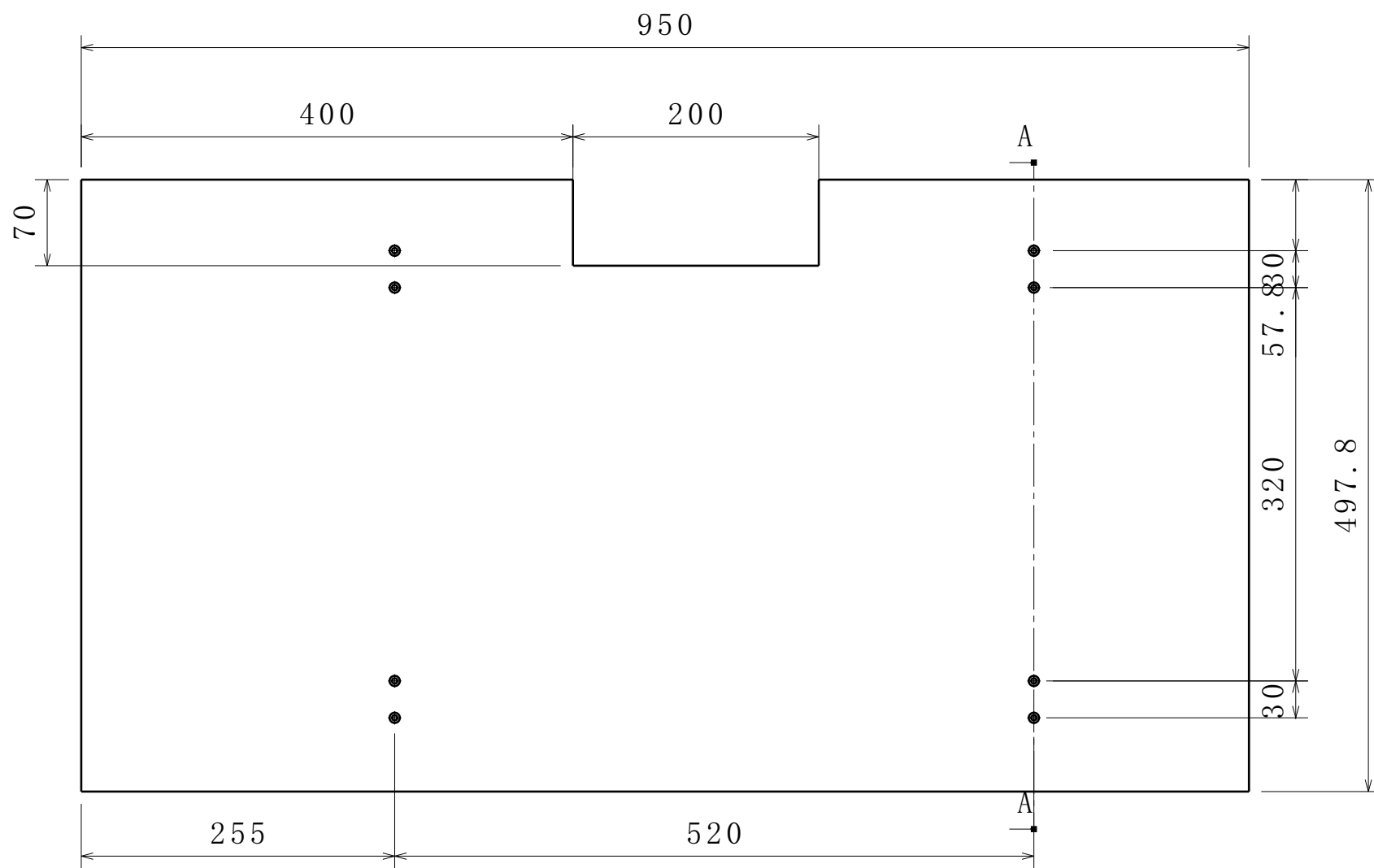
剖视图 A-A
缩放: 1:5



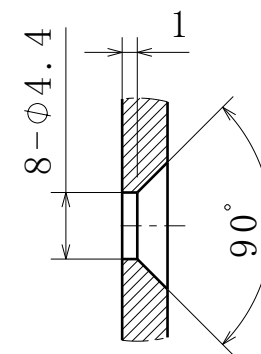
详图 B
缩放: 2:1

技术要求:
1. 去毛刺, 表面光滑。

中国科学院高能物理研究所				QG-SSQ-F1-0103		版本号	
						R0	
设计			硼铝合金板	计算机文件名		绘图软件名	
绘图							
校核			竖直屏风板3	数量	重量	比例	图幅
审核				1			A3
会签				第 张	共 张		
审定				未注尺寸公差按GB/T1804—m级制造			
批准			未注形位公差按GB/T1184—k级制造				



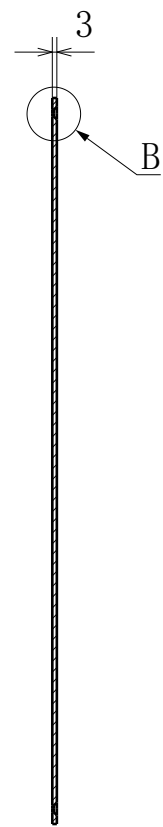
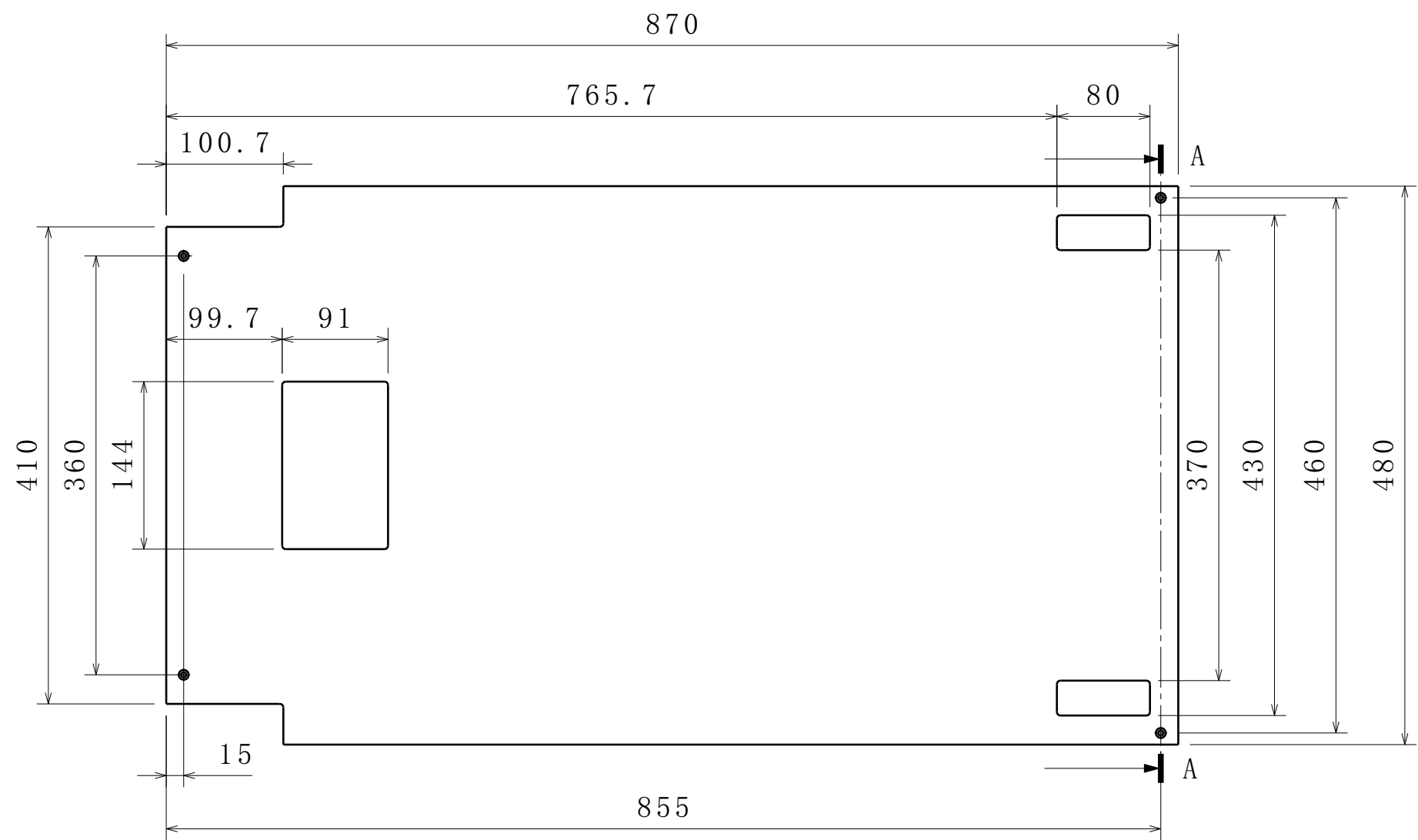
剖视图 A-A
缩放: 1:5



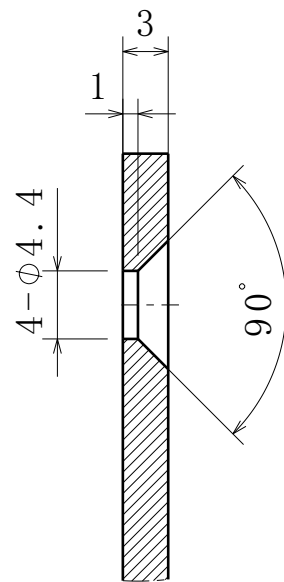
详图 B
缩放: 2:1

技术要求:
1. 去毛刺, 表面光滑。

中国科学院高能物理研究所				QG-SSQ-F1-0104		版本号	
						R0	
设计			硼铝合金板	计算机文件名		绘图软件名	
绘图							
审核			竖直屏风板4	数量	重量	比例	图幅
审核				1			A3
会签				第 张	共 张		
审定				未注尺寸公差按GB/T1804—m级制造			
批准			未注形位公差按GB/T1184—k级制造				



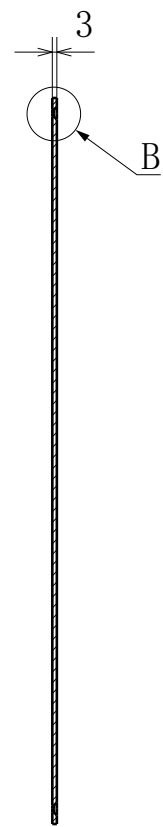
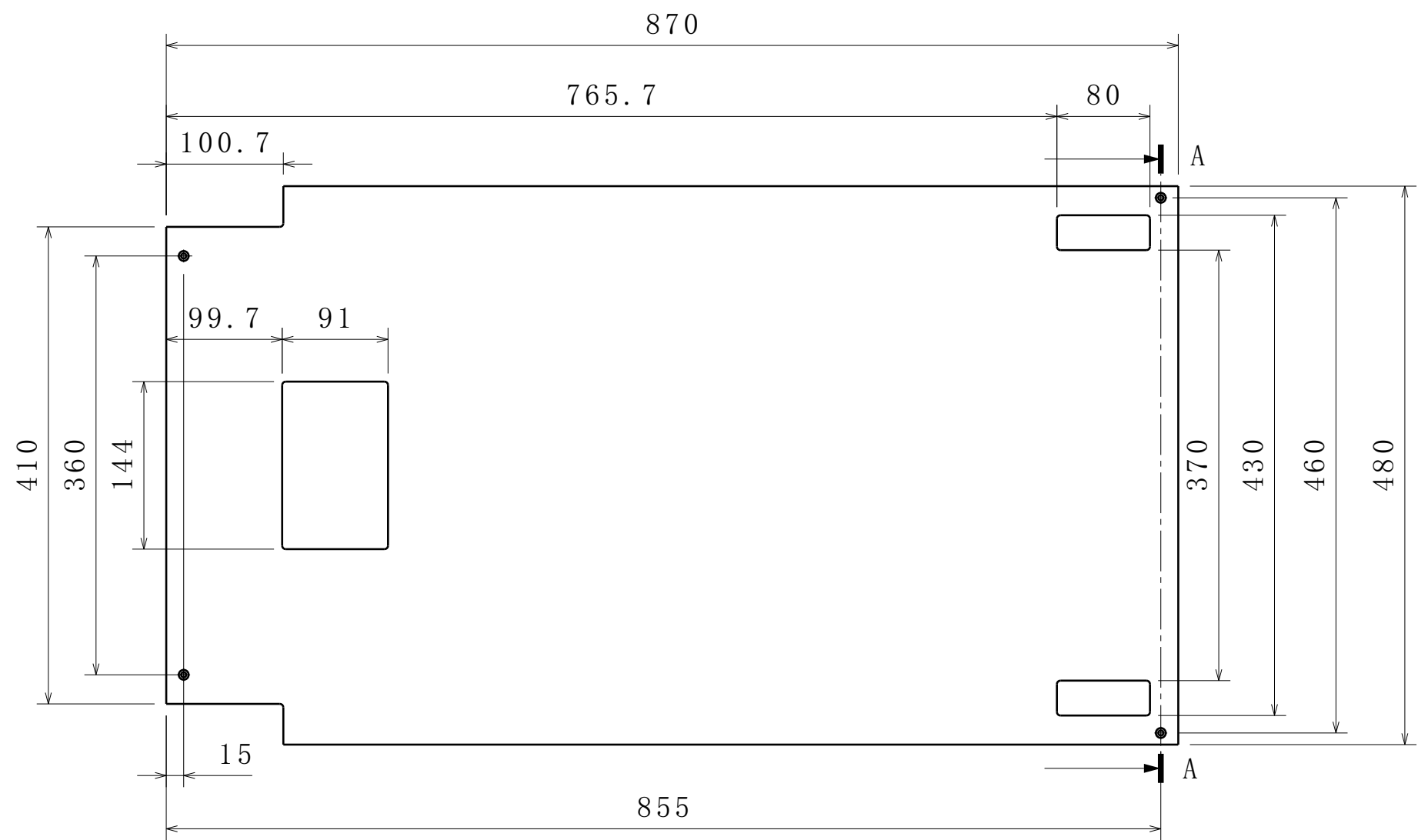
剖视图 A-A
缩放: 1:5



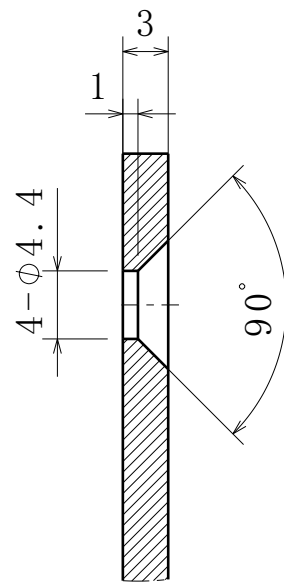
详图 B
缩放: 2:1

技术要求:
1. 去毛刺, 表面光滑。

中国科学院高能物理研究所				QG-SSQ-F1-0105		版本号	
						R0	
设计			硼铝合金板	计算机文件名		绘图软件名	
绘图							
校核			标准基座硼铝合金板	数量	重量	比例	图幅
审核				48			A3
会签				第 张	共 张		
审定				未注尺寸公差按GB/T1804—m级制造			
批准				未注形位公差按GB/T1184—k级制造			



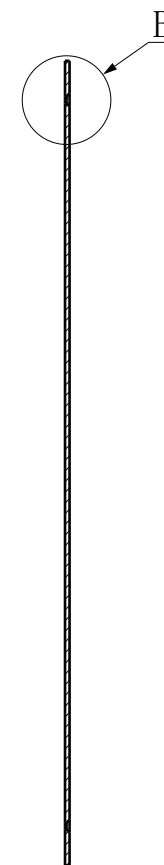
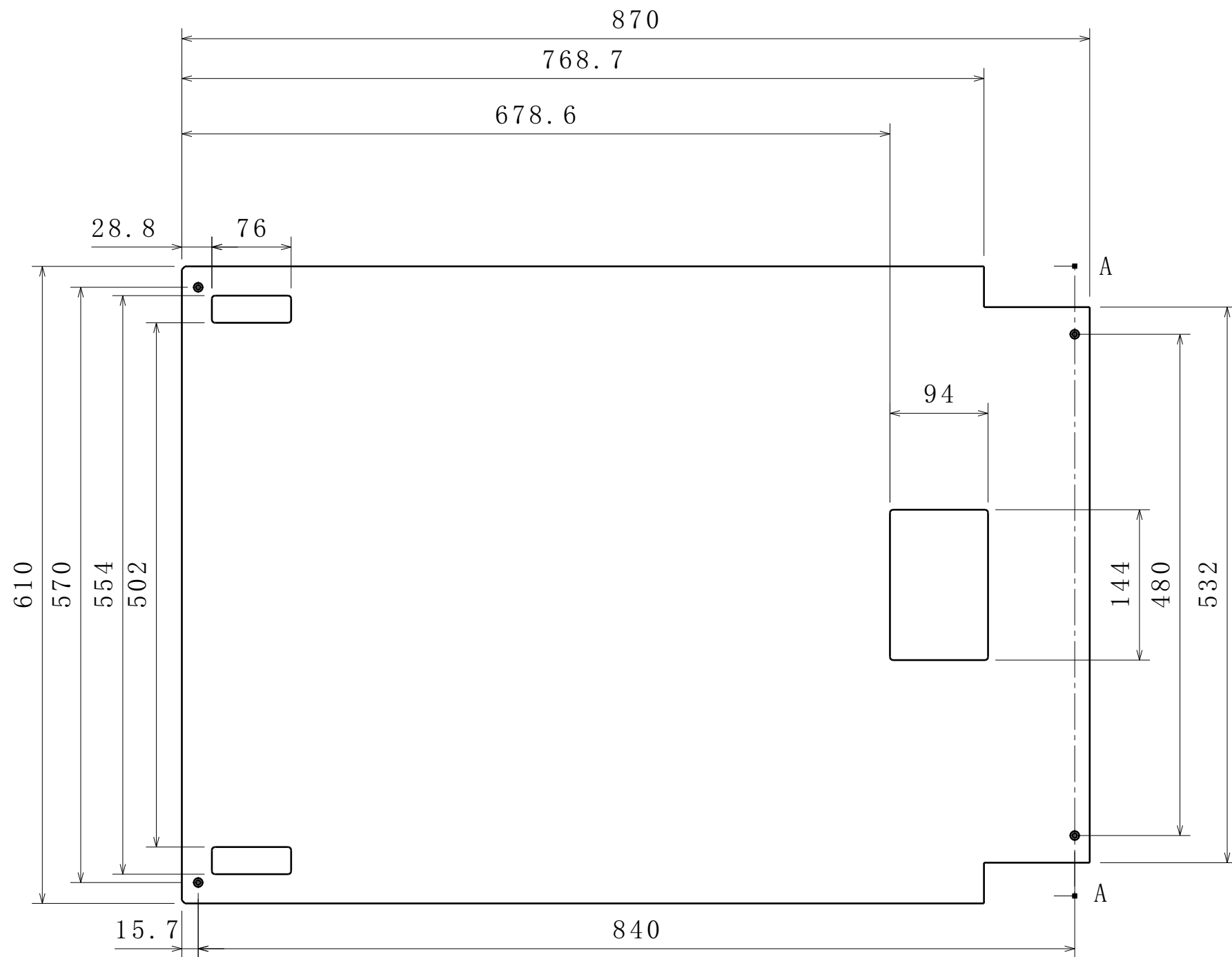
剖视图 A-A
缩放: 1:5



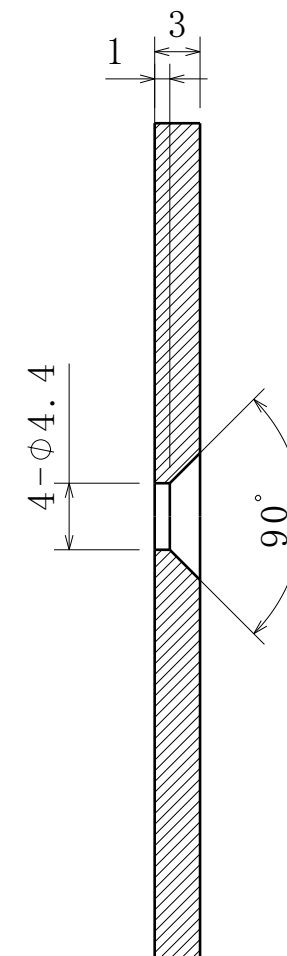
详图 B
缩放: 2:1

技术要求:
1. 去毛刺, 表面光滑。

中国科学院高能物理研究所				QG-SSQ-F1-0105		版本号	
						R0	
设计			硼铝合金板	计算机文件名		绘图软件名	
绘图							
校核			标准基座硼铝合金板	数量	重量	比例	图幅
审核				48			A3
会签				第 张	共 张		
审定				未注尺寸公差按GB/T1804—m级制造 未注形位公差按GB/T1184—k级制造			
批准							



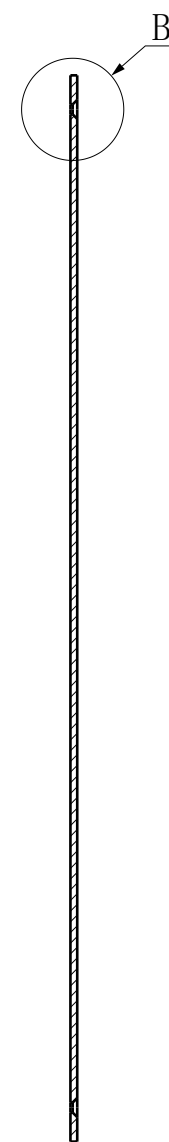
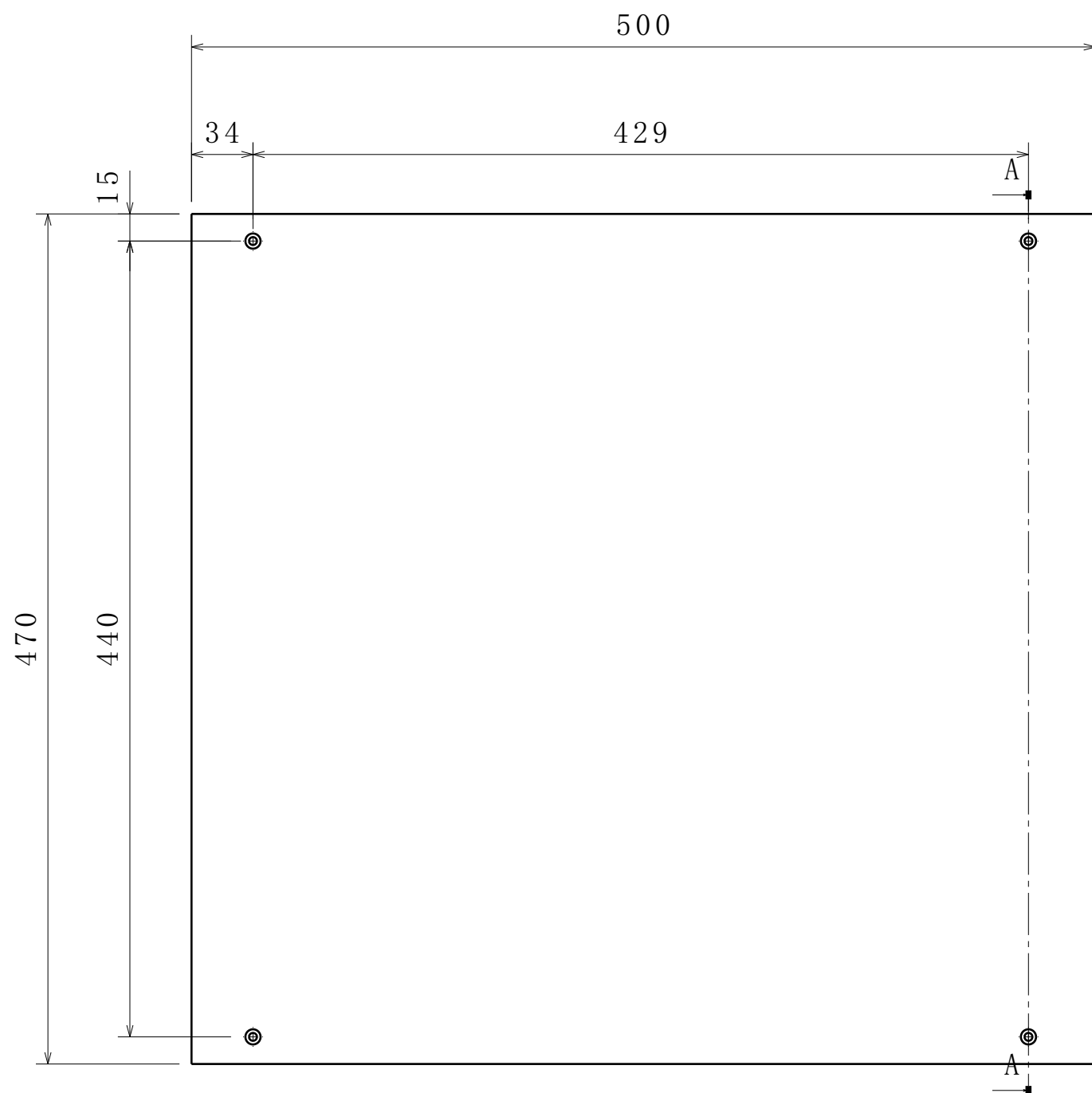
剖视图 A-A
缩放: 1:5



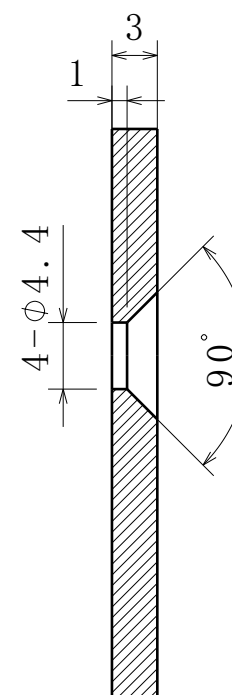
详图 B
缩放: 2:1

技术要求:
1. 去毛刺, 表面光滑。

中国科学院高能物理研究所				QG-SSQ-F1-0106			版本号
							R0
设计			硼铝合金板	计算机文件名		绘图软件名	
绘图							
校核			异型基座硼铝合金板	数量	重量	比例	图幅
审核				4			A3
会签				第 张		共 张	
审定				未注尺寸公差按GB/T1804—m级制造			
批准				未注形位公差按GB/T1184—k级制造			



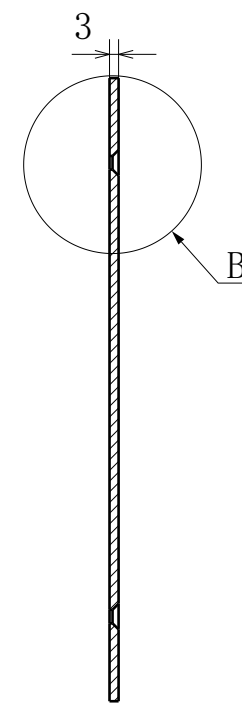
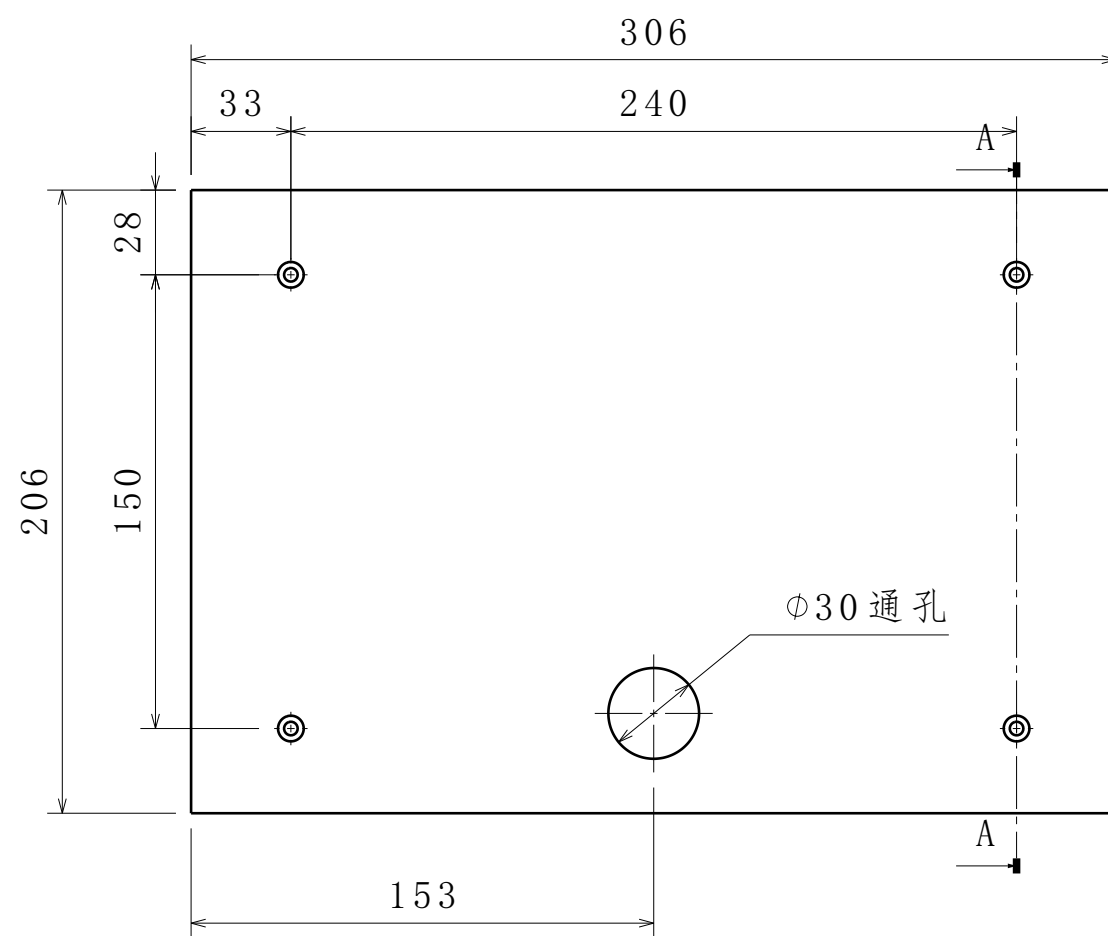
剖视图 A-A
缩放： 3:10



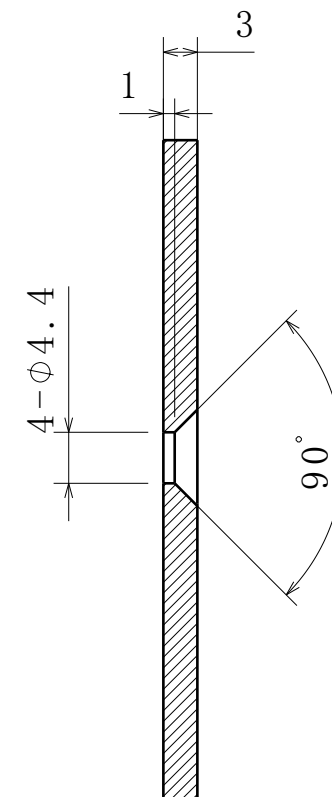
详图 B
缩放： 2:1

技术要求：
1. 去毛刺，表面光滑。

中国科学院高能物理研究所				QG-SSQ-F1-0107		版本号	
						R0	
设计			硼铝合金板	计算机文件名		绘图软件名	
绘图							
校核			单晶竖直硼铝合金板	数量	重量	比例	图幅
审核				26			A3
会签				第 张	共 张		
审定				未注尺寸公差按GB/T1804—m级制造			
批准			未注形位公差按GB/T1184—k级制造				



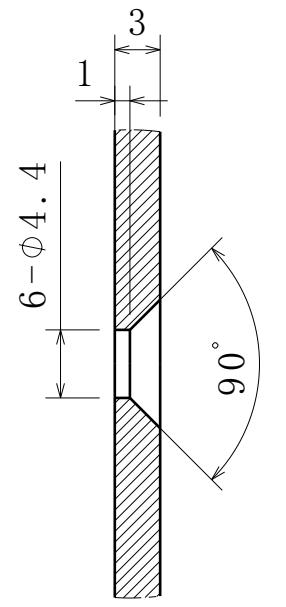
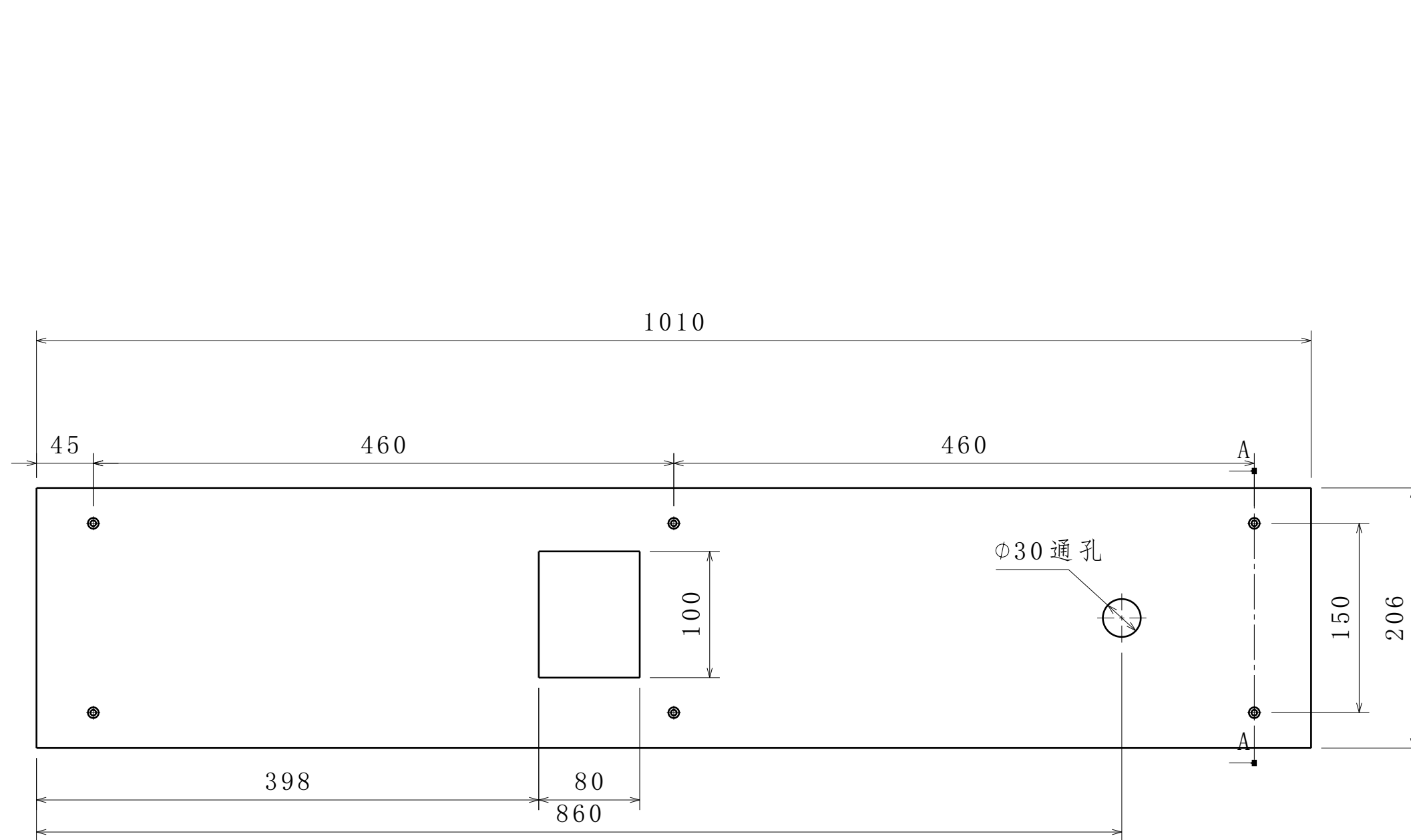
剖视图 A-A
缩放: 2:5



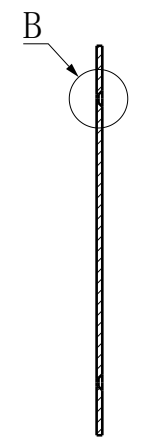
详图 B
缩放: 3:2

技术要求:
1. 去毛刺, 表面光滑。

中国科学院高能物理研究所				QG-SSQ-F1-0201			版本号
							R0
设计			硼铝合金板	计算机文件名		绘图软件名	
绘图							
校核			单晶支架硼铝合金板1	数量	重量	比例	图幅
审核				26			A3
会签				第 张		共 张	
审定				未注尺寸公差按GB/T1804—m级制造			
批准				未注形位公差按GB/T1184—k级制造			



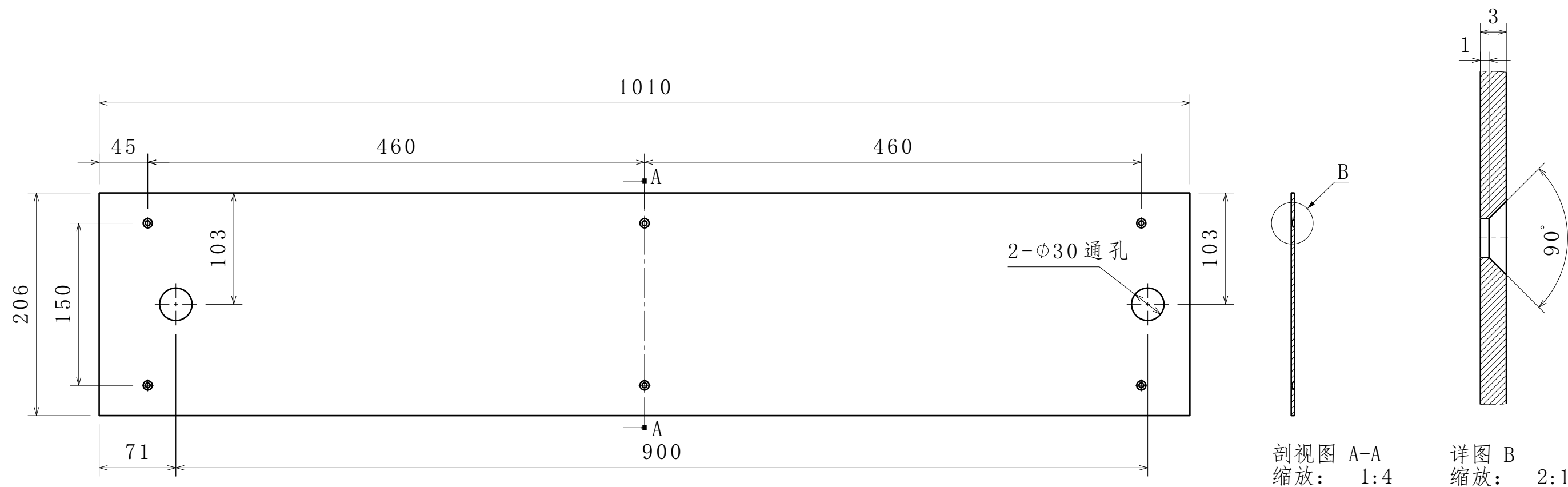
详图 B
缩放: 2:1



剖视图 A-A
缩放: 1:4

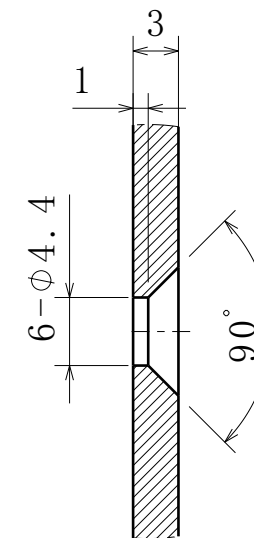
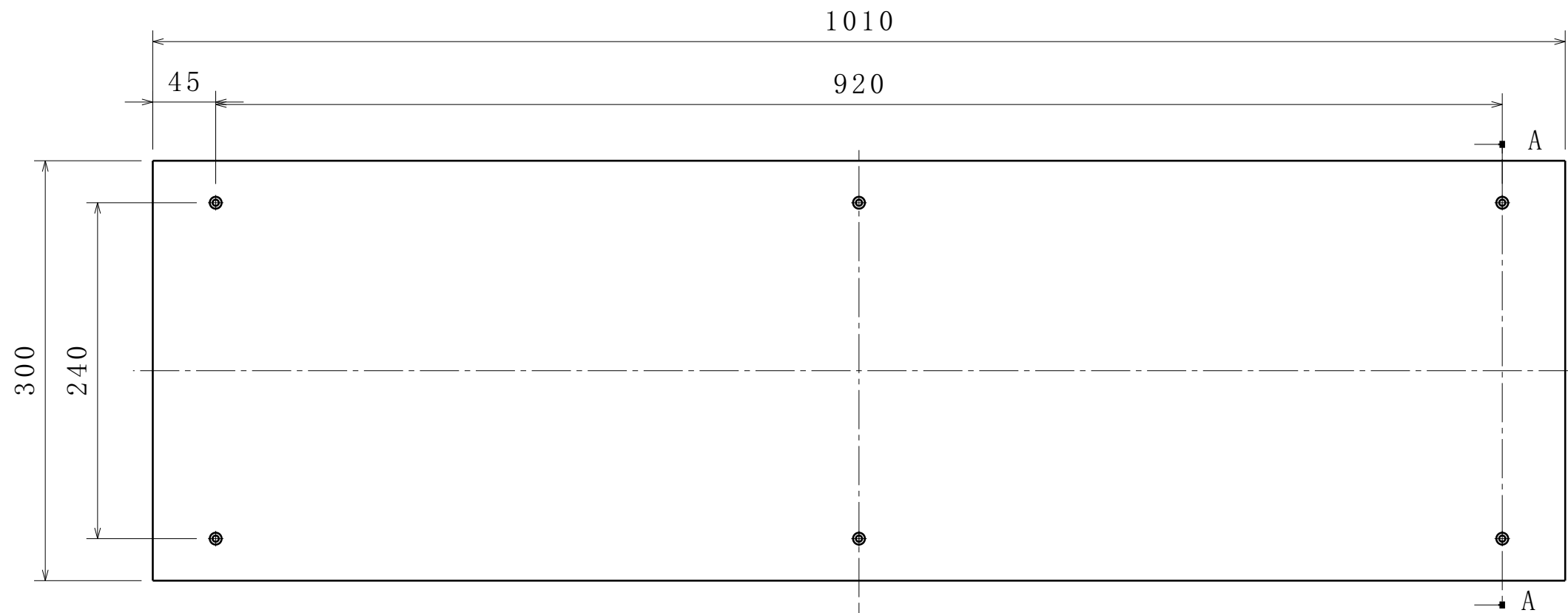
技术要求:
1. 去毛刺, 表面光滑。

中国科学院高能物理研究所				QG-SSQ-F1-0202		版本号	
						R0	
设计			硼铝合金板	计算机文件名		绘图软件名	
绘图							
审核			单晶支架硼铝合金板2	数量	重量	比例	图幅
校核				52			A3
审定				第 张	共 张	未注尺寸公差按GB/T1804-m级制造 未注形位公差按GB/T1184-k级制造	
批准							

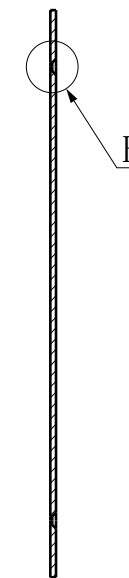


技术要求:
1. 去毛刺, 表面光滑。

中国科学院高能物理研究所				QG-SSQ-F1-0203			版本号
							R0
设计			硼铝合金板	计算机文件名		绘图软件名	
绘图							
校核			单晶支架硼铝合金板3	数量	重量	比例	图幅
审核				52			A3
会签				第 张		共 张	
审定				未注尺寸公差按GB/T1804—m级制造			
批准				未注形位公差按GB/T1184—k级制造			



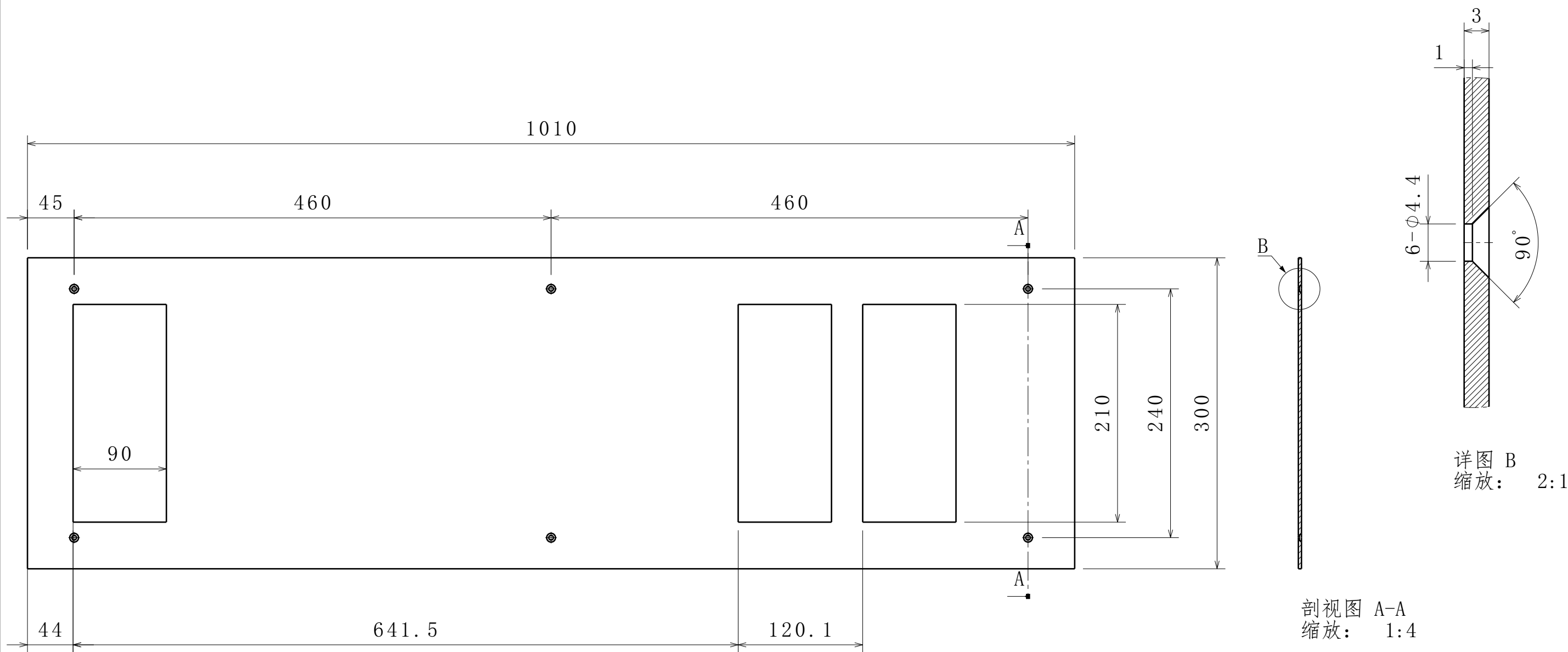
详图 B
缩放: 2:1



剖视图 A-A
缩放: 1:4

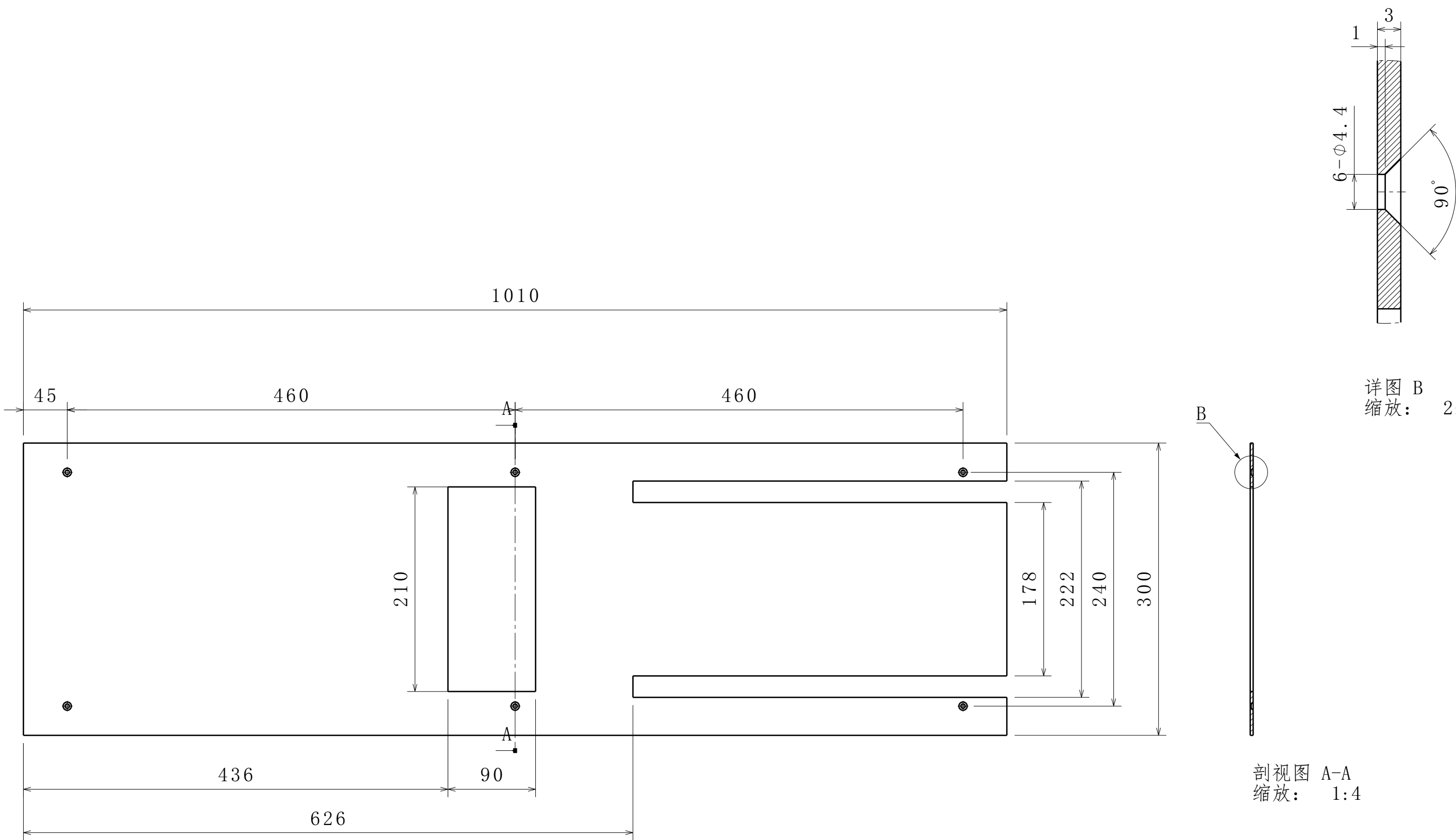
技术要求:
1. 去毛刺, 表面光滑。

中国科学院高能物理研究所				QG-SSQ-F1-0204			版本号	
							R0	
设计			硼铝合金板	计算机文件名		绘图软件名		
绘图								
审核			单晶支架硼铝合金板4	数量	重量	比例	图幅	
会签				52			A3	
审定				第 张		共 张		
批准				未注尺寸公差按GB/T1804—m级制造 未注形位公差按GB/T1184—k级制造				



技术要求：
1. 去毛刺，表面光滑。

中国科学院高能物理研究所				QG-SSQ-F1-0205		版本号	
						R0	
设计			硼铝合金板	计算机文件名		绘图软件名	
绘图							
校核			单晶支架硼铝合金板5	数量	重量	比例	图幅
审核				26			A3
会签				第 张	共 张		
审定				未注尺寸公差按GB/T1804—m级制造			
批准			未注形位公差按GB/T1184—k级制造				

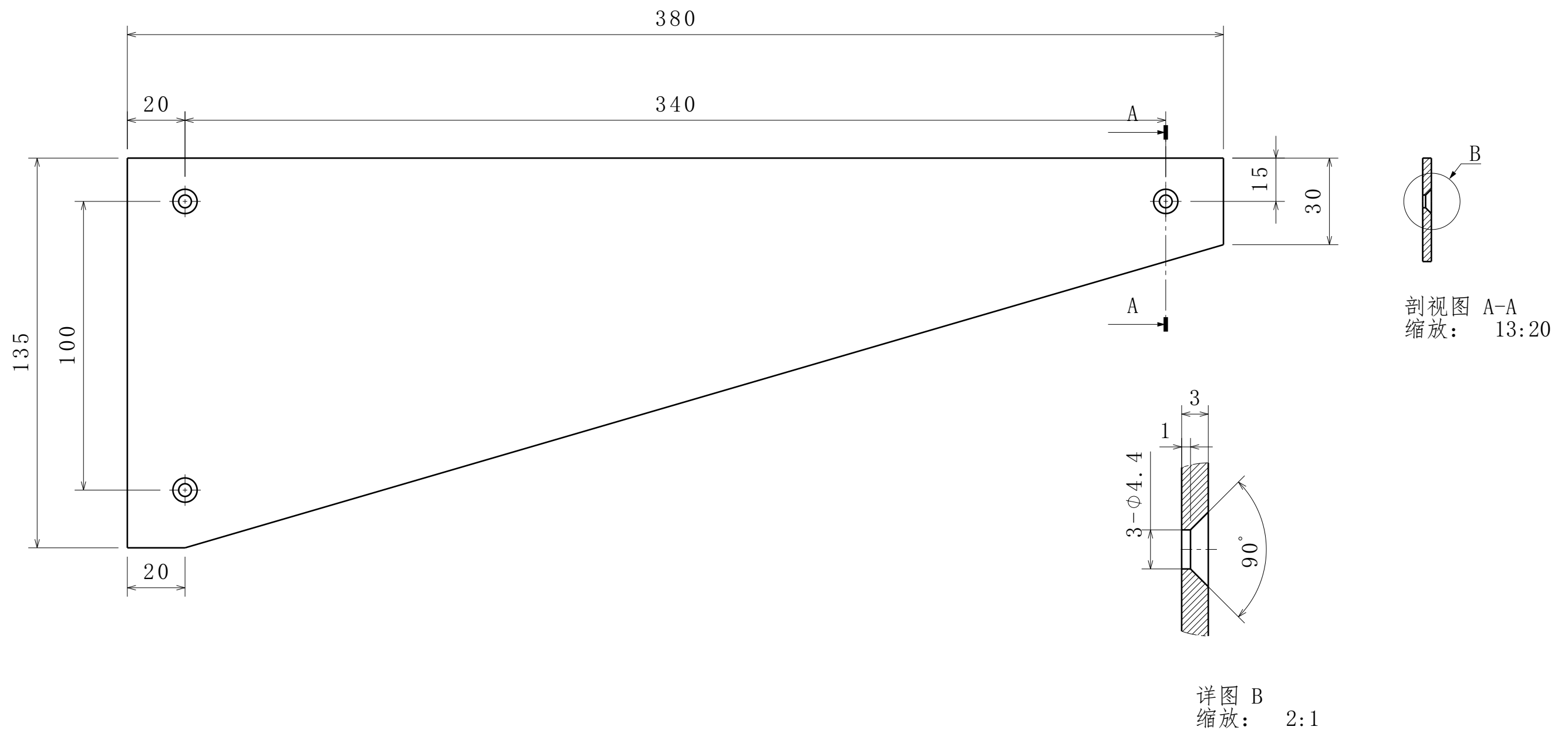


详图 B
缩放: 2:1

剖视图 A-A
缩放: 1:4

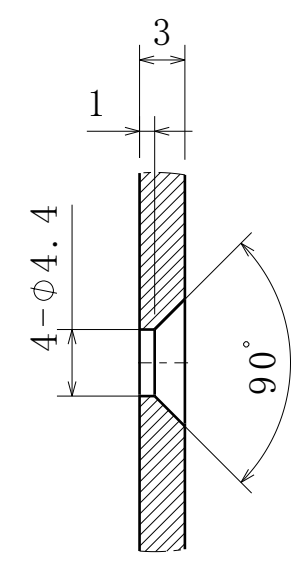
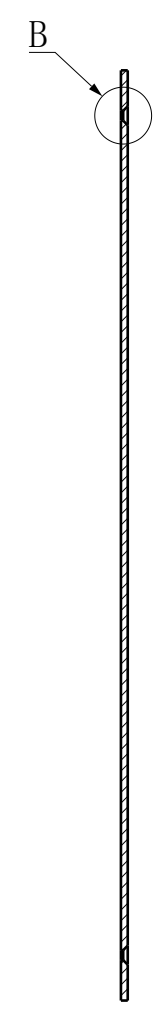
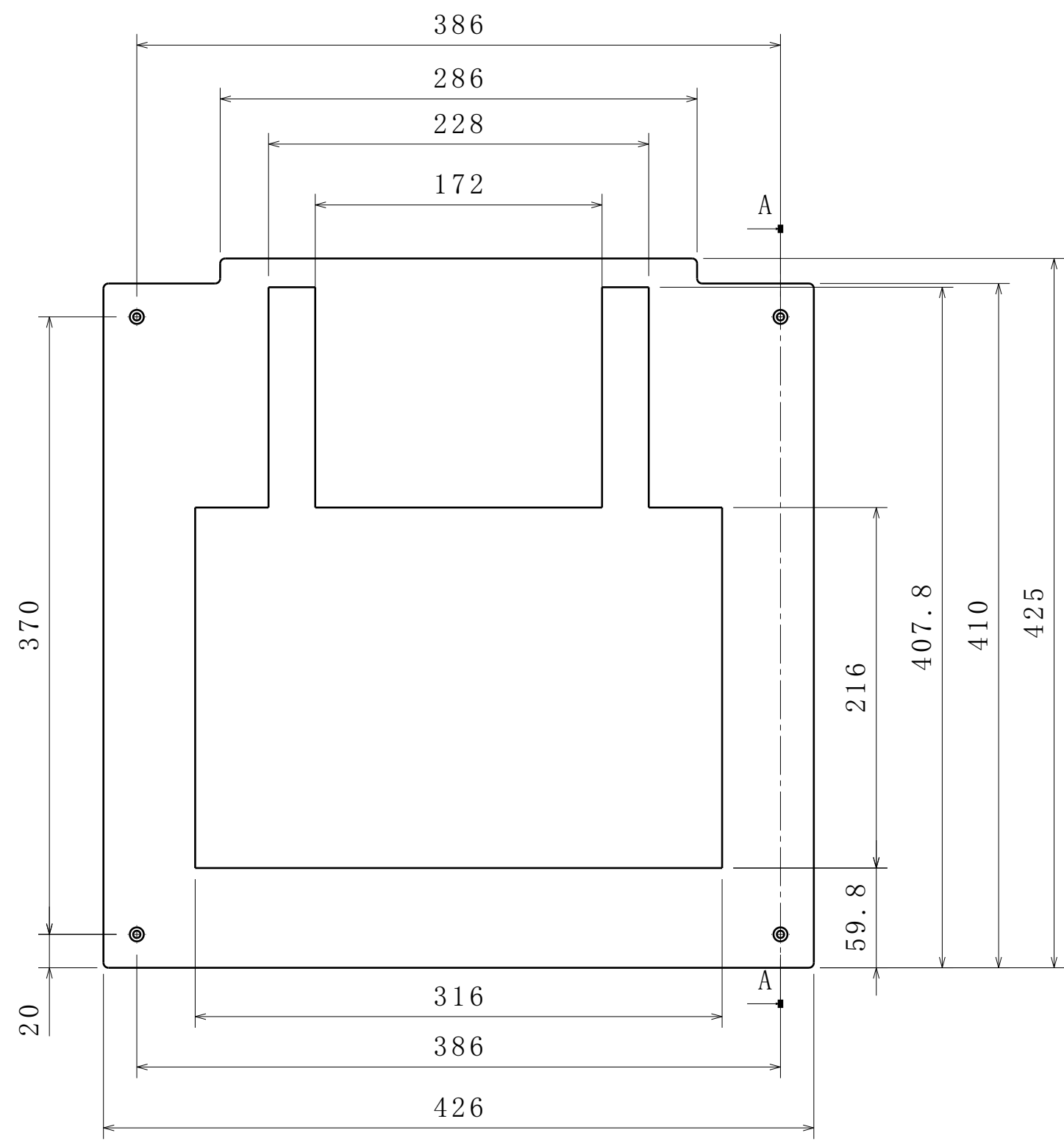
技术要求:
1. 去毛刺, 表面光滑。

中国科学院高能物理研究所				QG-SSQ-F1-0206		版本号	
						R0	
设计			硼铝合金板	计算机文件名		绘图软件名	
绘图							
校核			单晶支架硼铝合金板6	数量	重量	比例	图幅
审核				26			A3
会签				第 张	共 张		
审定				未注尺寸公差按GB/T1804—m级制造			
批准				未注形位公差按GB/T1184—k级制造			



技术要求:
1. 去毛刺, 表面光滑。

中国科学院高能物理研究所				QG-SSQ-F1-0207		版本号	
						R0	
设计			硼铝合金板	计算机文件名		绘图软件名	
绘图							
校核			单晶支架硼铝合金板7	数量	重量	比例	图幅
审核				104			A3
会签				第 张	共 张		
审定				未注尺寸公差按GB/T1804—m级制造			
批准				未注形位公差按GB/T1184—k级制造			



详图 B
缩放： 2:1

剖视图 A-A
缩放： 3:10

技术要求：
1. 去毛刺，表面光滑。

中国科学院高能物理研究所				QG-SSQ-F1-0208		版本号	
						R0	
设计			硼铝合金板	计算机文件名		绘图软件名	
绘图							
校核			单晶支架硼铝合金板8	数量	重量	比例	图幅
审核				26			A3
会签				第 张	共 张		
审定				未注尺寸公差按GB/T1804-m级制造			
批准				未注形位公差按GB/T1184-k级制造			