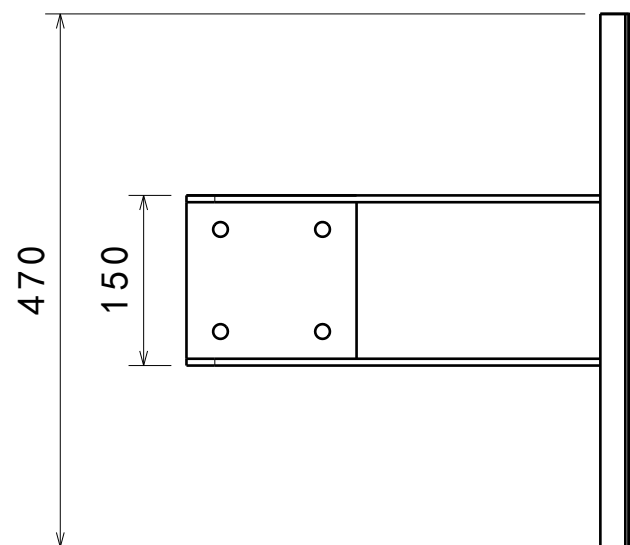
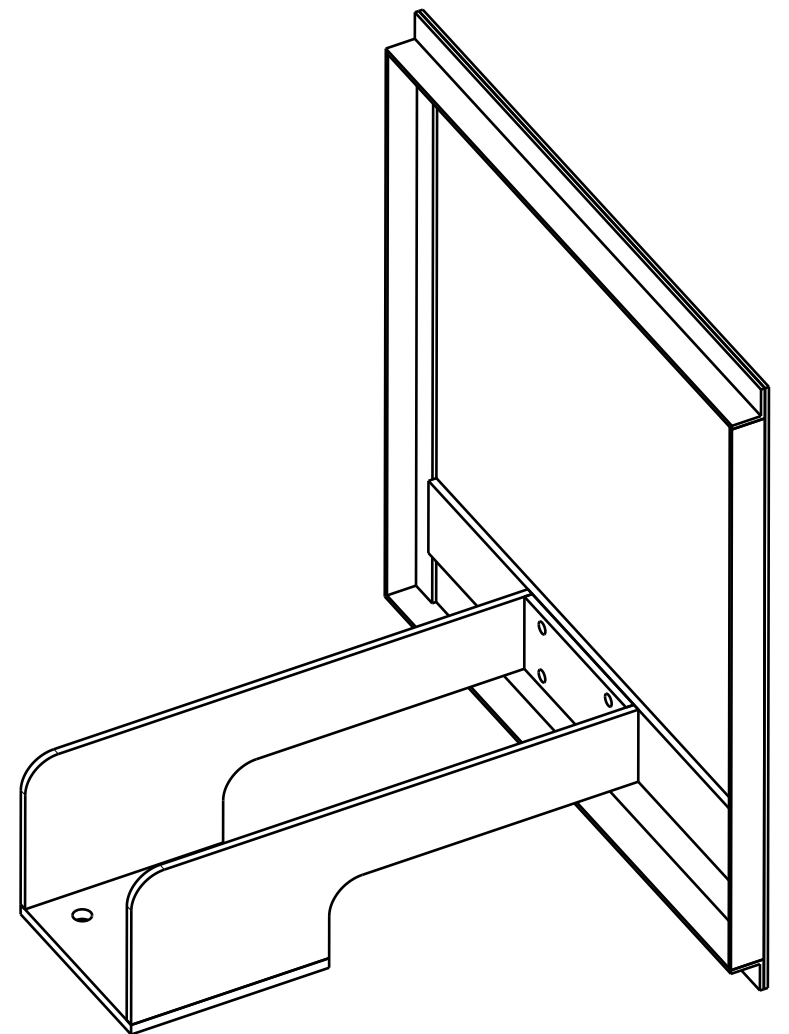
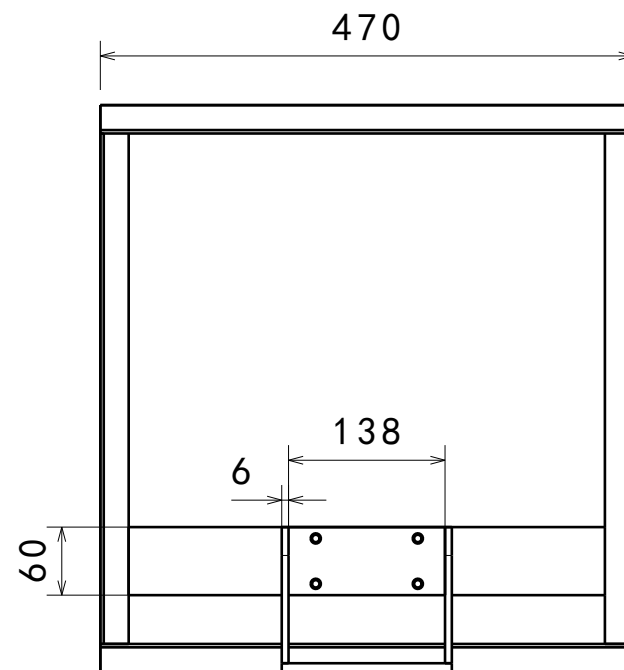
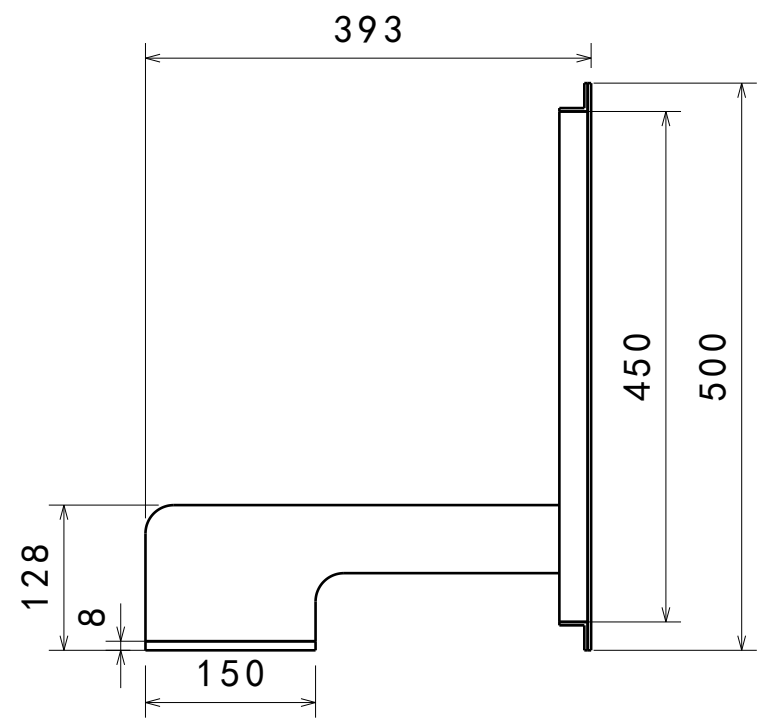
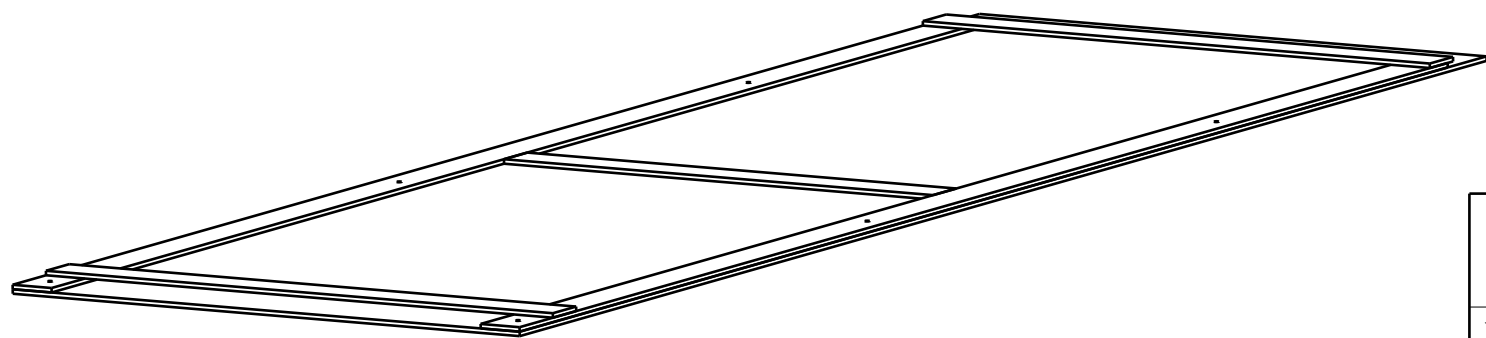
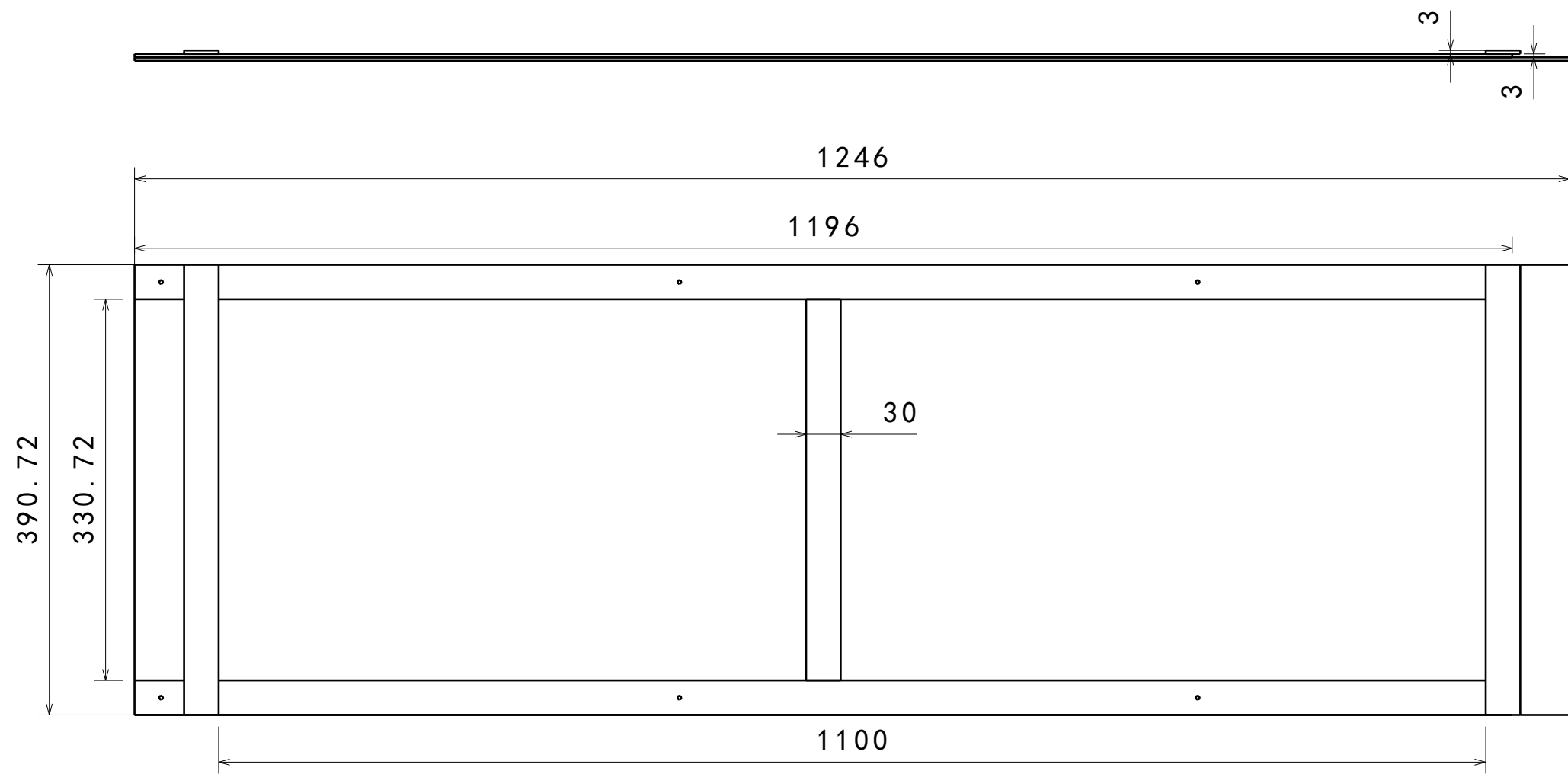
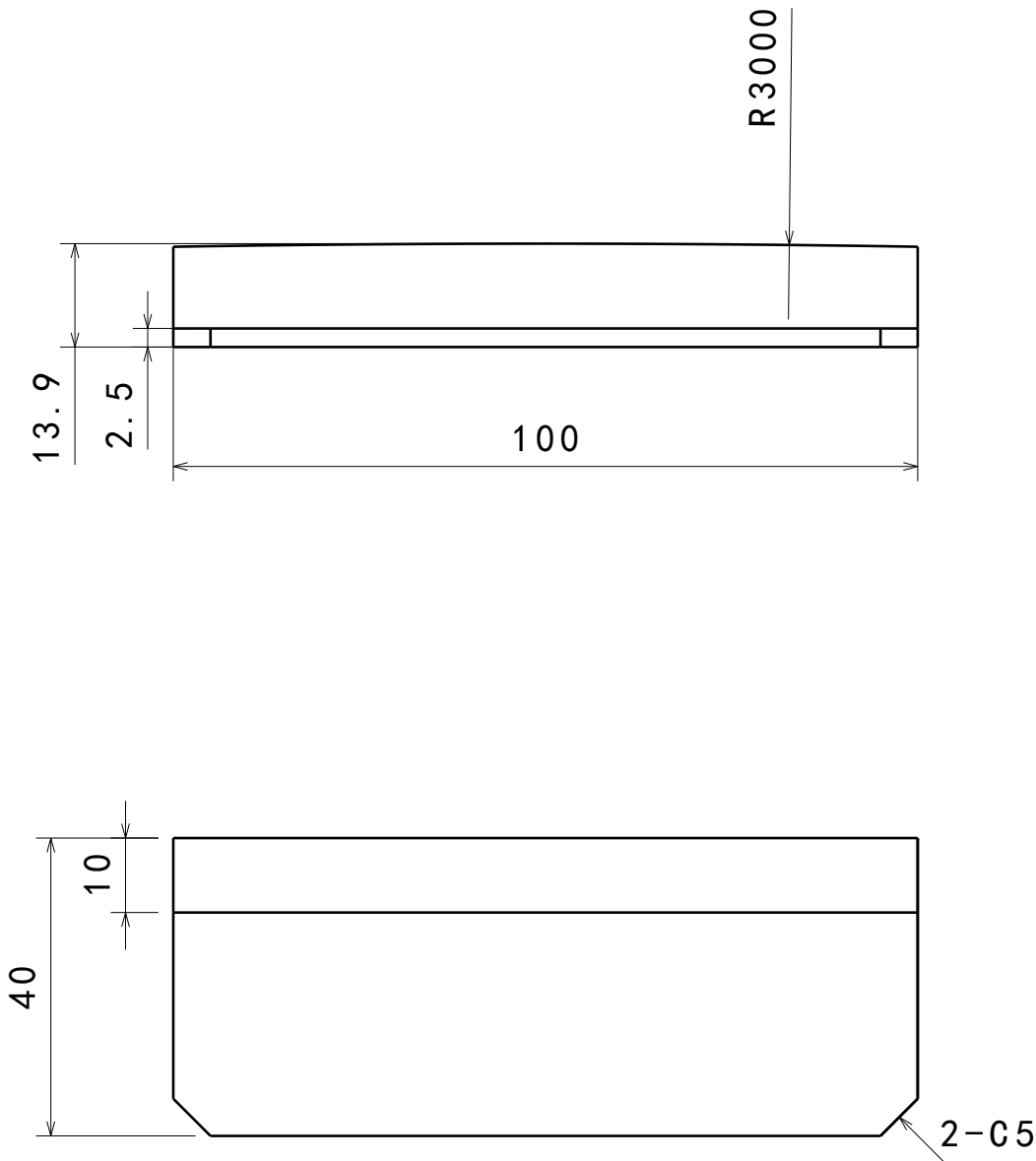




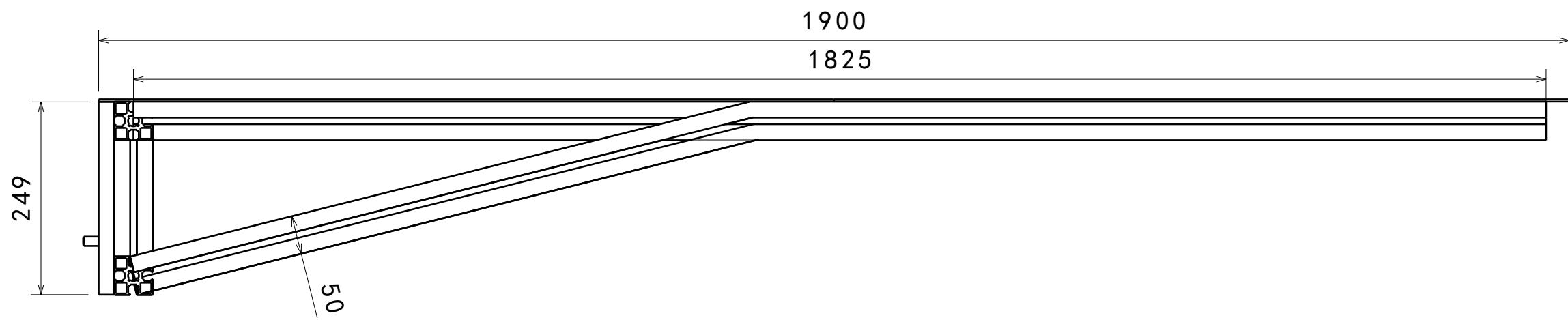
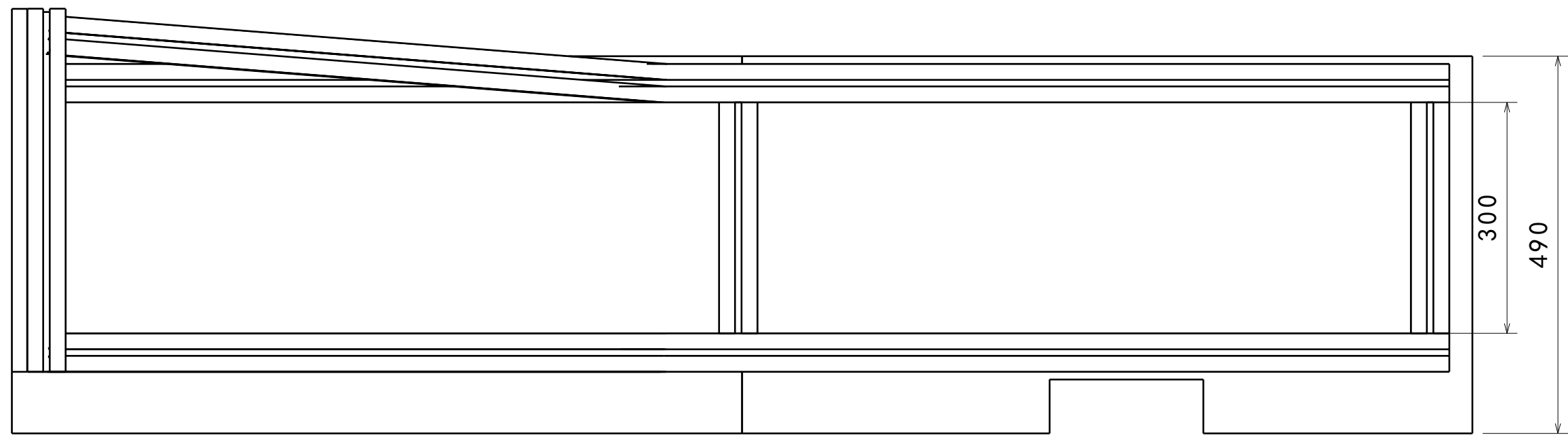
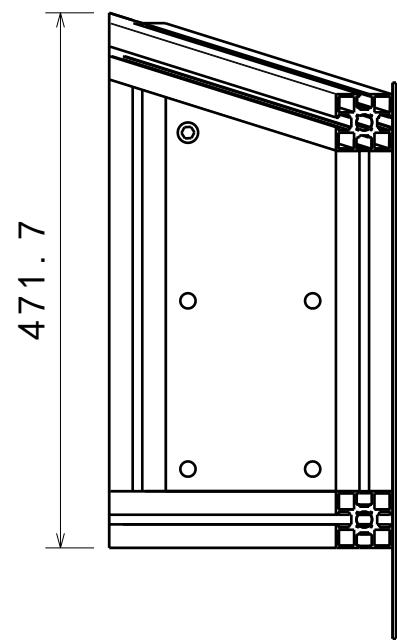
|              |  |  |                  |                      |     |       |    |
|--------------|--|--|------------------|----------------------|-----|-------|----|
| 中国科学院高能物理研究所 |  |  |                  | QG-SSQ-F-010704      |     | 版本号   |    |
|              |  |  |                  |                      |     | R0    |    |
| 设计           |  |  | 304              | 计算机文件名               |     | 绘图软件名 |    |
| 绘图           |  |  |                  |                      |     |       |    |
| 审核           |  |  | 单晶分析器下硼铝合金<br>支架 | 数量                   | 重量  | 比例    | 图幅 |
| 核校           |  |  |                  | 26                   |     |       | A3 |
| 审核           |  |  |                  | 第 张                  | 共 张 |       |    |
| 会签           |  |  |                  | 未注尺寸公差按GB/T1804—m级制造 |     |       |    |
| 审定           |  |  |                  | 未注形位公差按GB/T1184—k级制造 |     |       |    |
| 批准           |  |  |                  |                      |     |       |    |



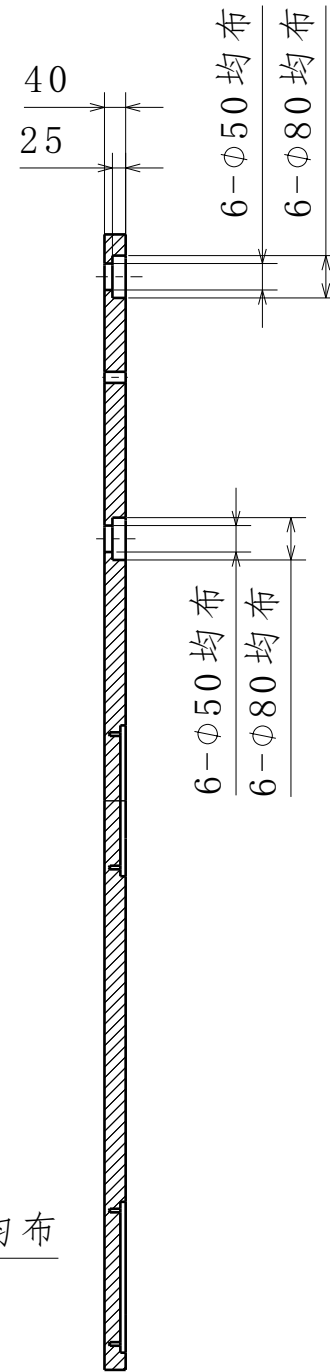
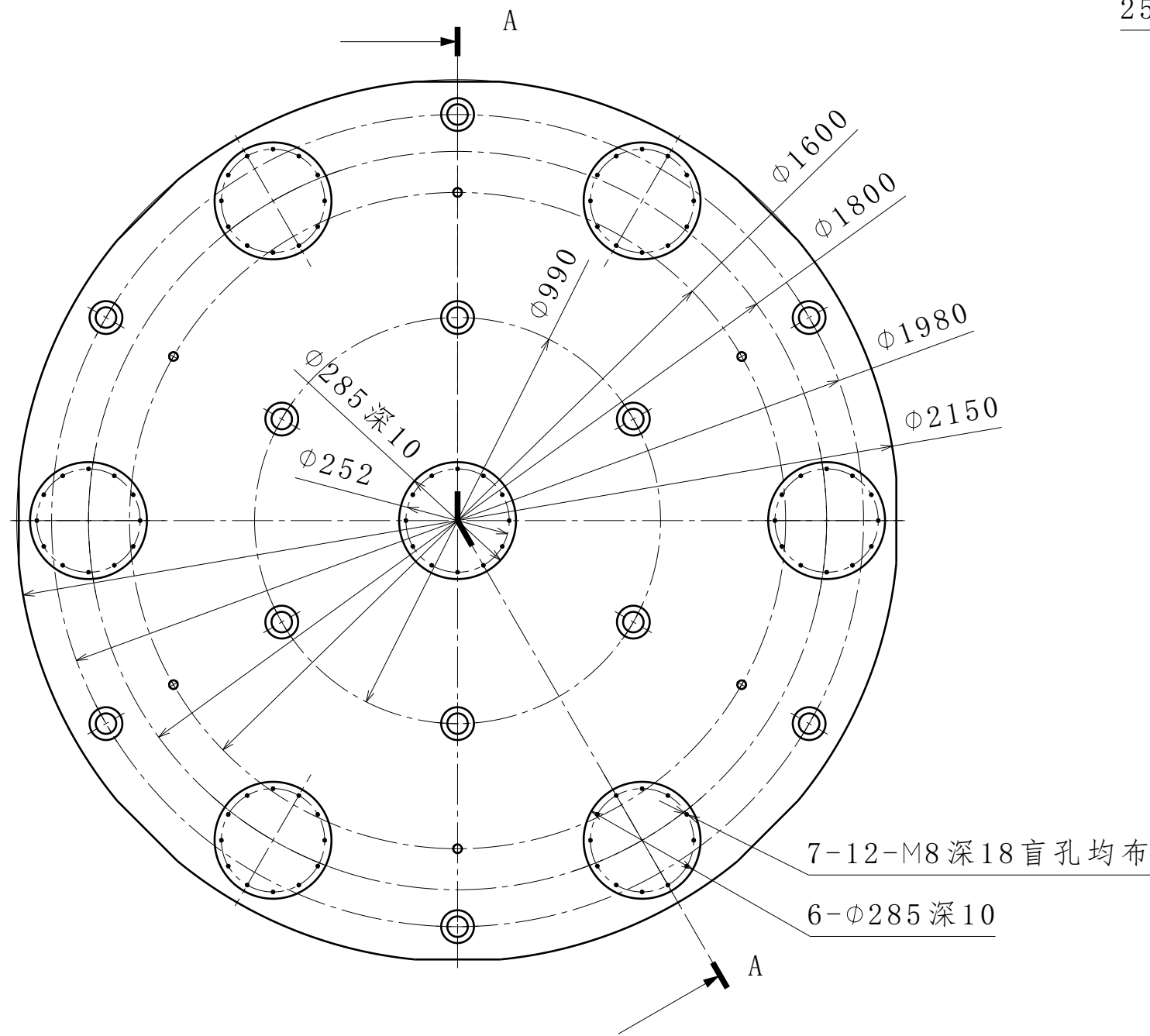
|              |  |  |            |                      |     |       |    |
|--------------|--|--|------------|----------------------|-----|-------|----|
| 中国科学院高能物理研究所 |  |  |            | QG-SSQ-F-010708      |     | 版本号   |    |
|              |  |  |            |                      |     | R0    |    |
| 设计           |  |  | 304        | 计算机文件名               |     | 绘图软件名 |    |
| 绘图           |  |  |            |                      |     |       |    |
| 审核           |  |  | 中筒硼铝合金板固定架 | 数量                   | 重量  | 比例    | 图幅 |
| 审核           |  |  |            | 96                   |     |       | A3 |
| 会签           |  |  |            | 第 张                  | 共 张 |       |    |
| 审定           |  |  |            | 未注尺寸公差按GB/T1804—m级制造 |     |       |    |
| 批准           |  |  |            | 未注形位公差按GB/T1184—k级制造 |     |       |    |



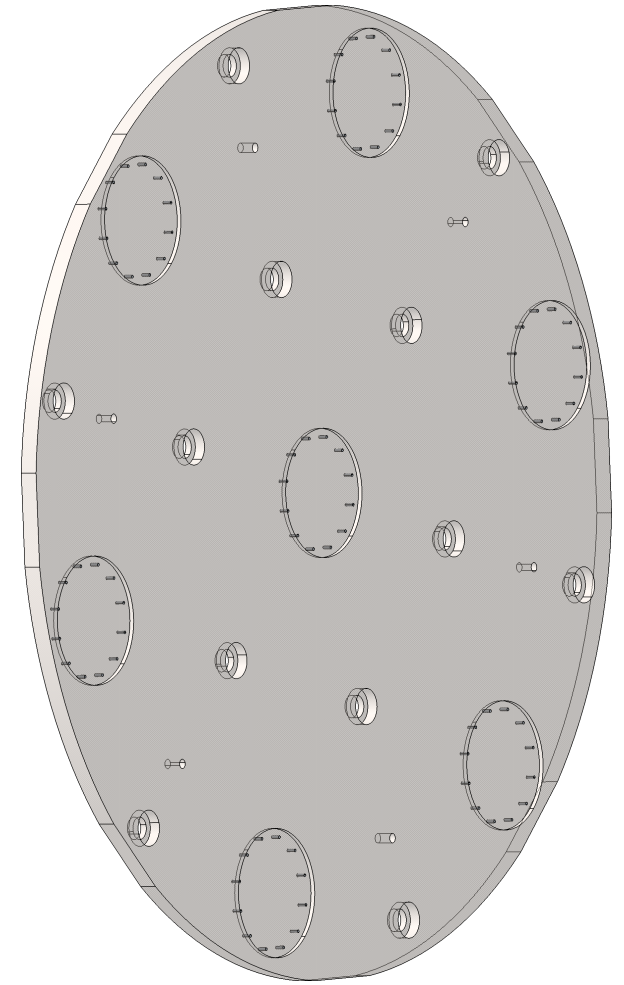
|              |  |  |            |                      |     |       |    |
|--------------|--|--|------------|----------------------|-----|-------|----|
| 中国科学院高能物理研究所 |  |  |            | QG-SSQ-F-010709      |     | 版本号   |    |
|              |  |  |            |                      |     | R0    |    |
| 设计           |  |  | 304        | 计算机文件名               |     | 绘图软件名 |    |
| 绘图           |  |  |            |                      |     |       |    |
| 校核           |  |  | 中筒硼铝合金板焊接架 | 数量                   | 重量  | 比例    | 图幅 |
| 审核           |  |  |            | 195                  |     |       | A3 |
| 会签           |  |  |            | 第 张                  | 共 张 |       |    |
| 审定           |  |  |            | 未注尺寸公差按GB/T1804-m级制造 |     |       |    |
| 批准           |  |  |            | 未注形位公差按GB/T1184-k级制造 |     |       |    |



|              |  |  |           |                      |     |       |    |
|--------------|--|--|-----------|----------------------|-----|-------|----|
| 中国科学院高能物理研究所 |  |  |           | QG-SSQ-F-010710      |     | 版本号   |    |
|              |  |  |           |                      |     | R0    |    |
| 设计           |  |  | 铝型材       | 计算机文件名               |     | 绘图软件名 |    |
| 绘图           |  |  |           |                      |     |       |    |
| 校核           |  |  | 中筒硼铝合金板支架 | 数量                   | 重量  | 比例    | 图幅 |
| 审核           |  |  |           | 2                    |     |       | A3 |
| 会签           |  |  |           | 第 张                  | 共 张 |       |    |
| 审定           |  |  |           | 未注尺寸公差按GB/T1804—m级制造 |     |       |    |
| 批准           |  |  |           | 未注形位公差按GB/T1184—k级制造 |     |       |    |

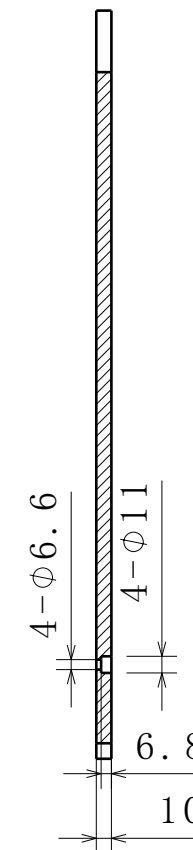
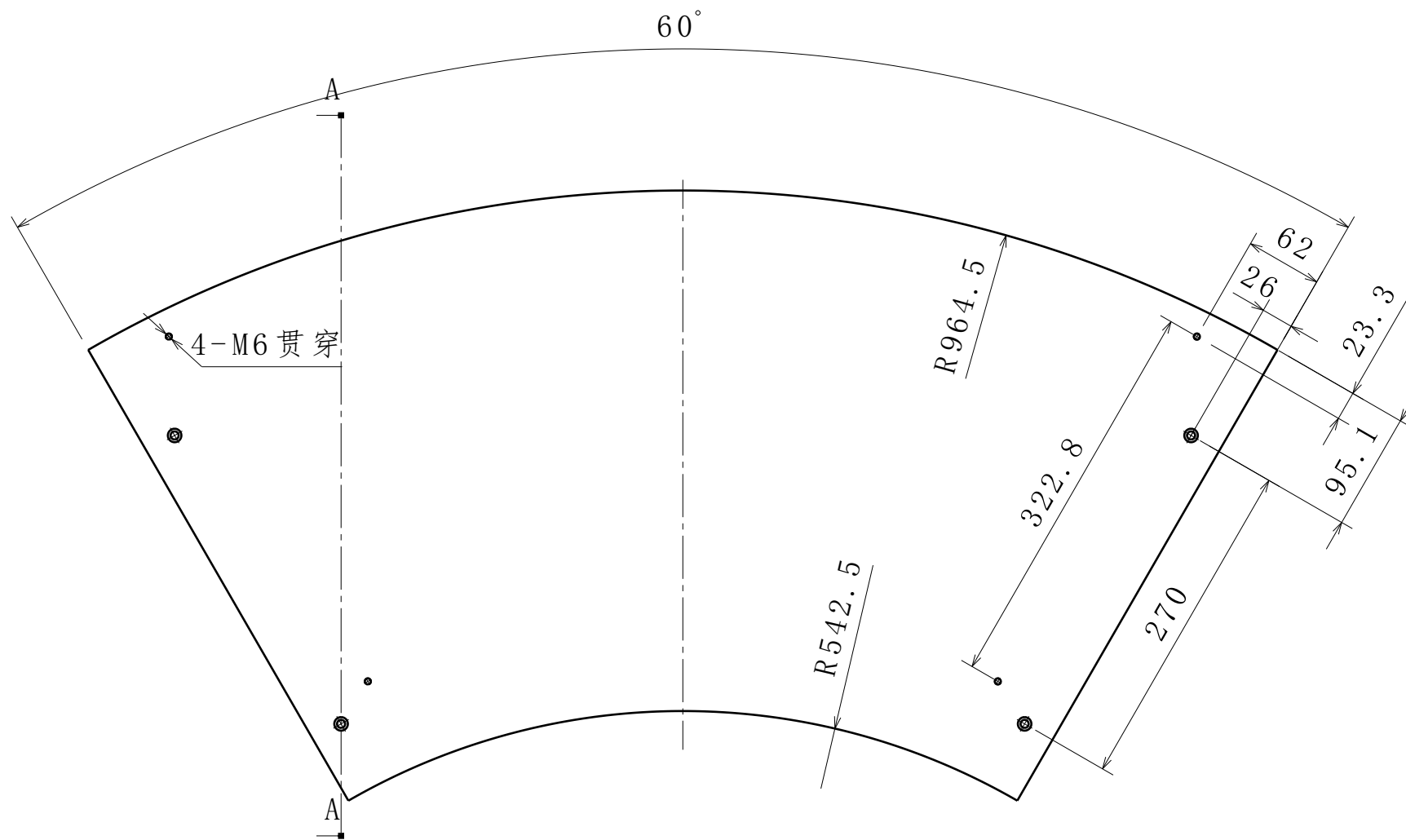


剖视图 A-A  
缩放: 7:100



技术要求:  
1. 去除毛刺, 端面光滑。

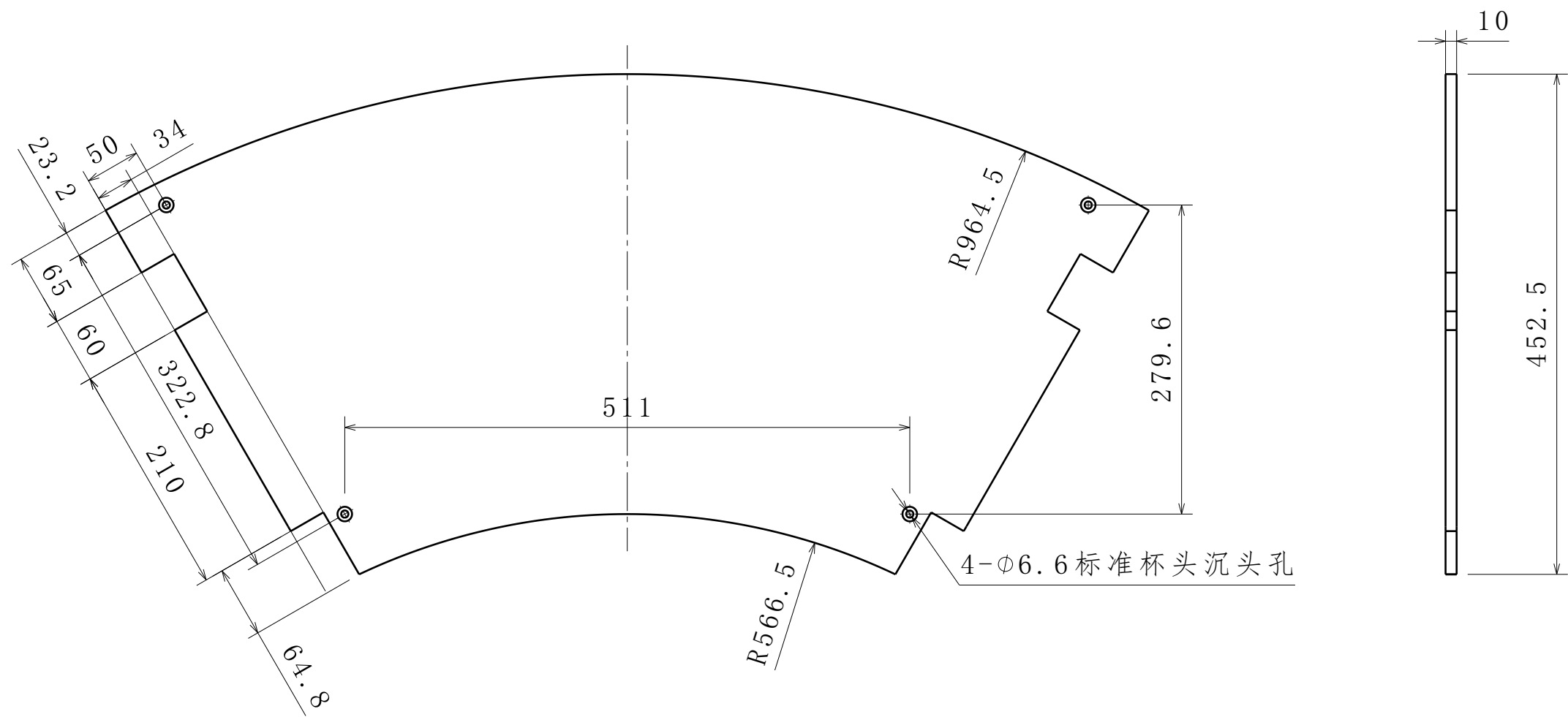
|              |  |  |        |                      |     |       |    |
|--------------|--|--|--------|----------------------|-----|-------|----|
| 中国科学院高能物理研究所 |  |  |        | QG-SSQ-F-030302      |     | 版本号   |    |
|              |  |  |        |                      |     | R0    |    |
| 设计           |  |  | Q235   | 计算机文件名               |     | 绘图软件名 |    |
| 绘图           |  |  |        |                      |     |       |    |
| 审核           |  |  | 外底部位移板 | 数量                   | 重量  | 比例    | 图幅 |
| 审核           |  |  |        | 1                    |     |       | A3 |
| 会签           |  |  |        | 第 张                  | 共 张 |       |    |
| 审定           |  |  |        | 未注尺寸公差按GB/T1804—m级制造 |     |       |    |
| 批准           |  |  |        | 未注形位公差按GB/T1184—k级制造 |     |       |    |



剖视图 A-A  
缩放: 1:5

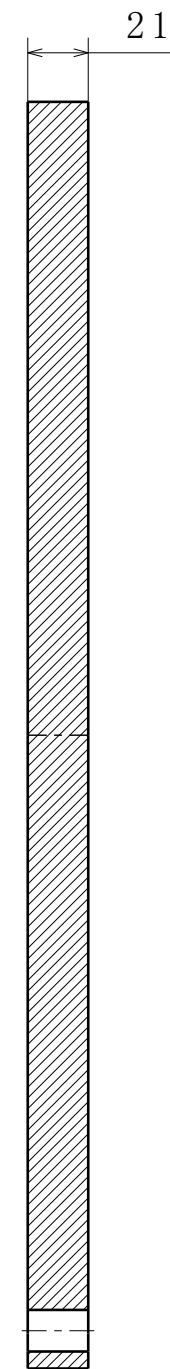
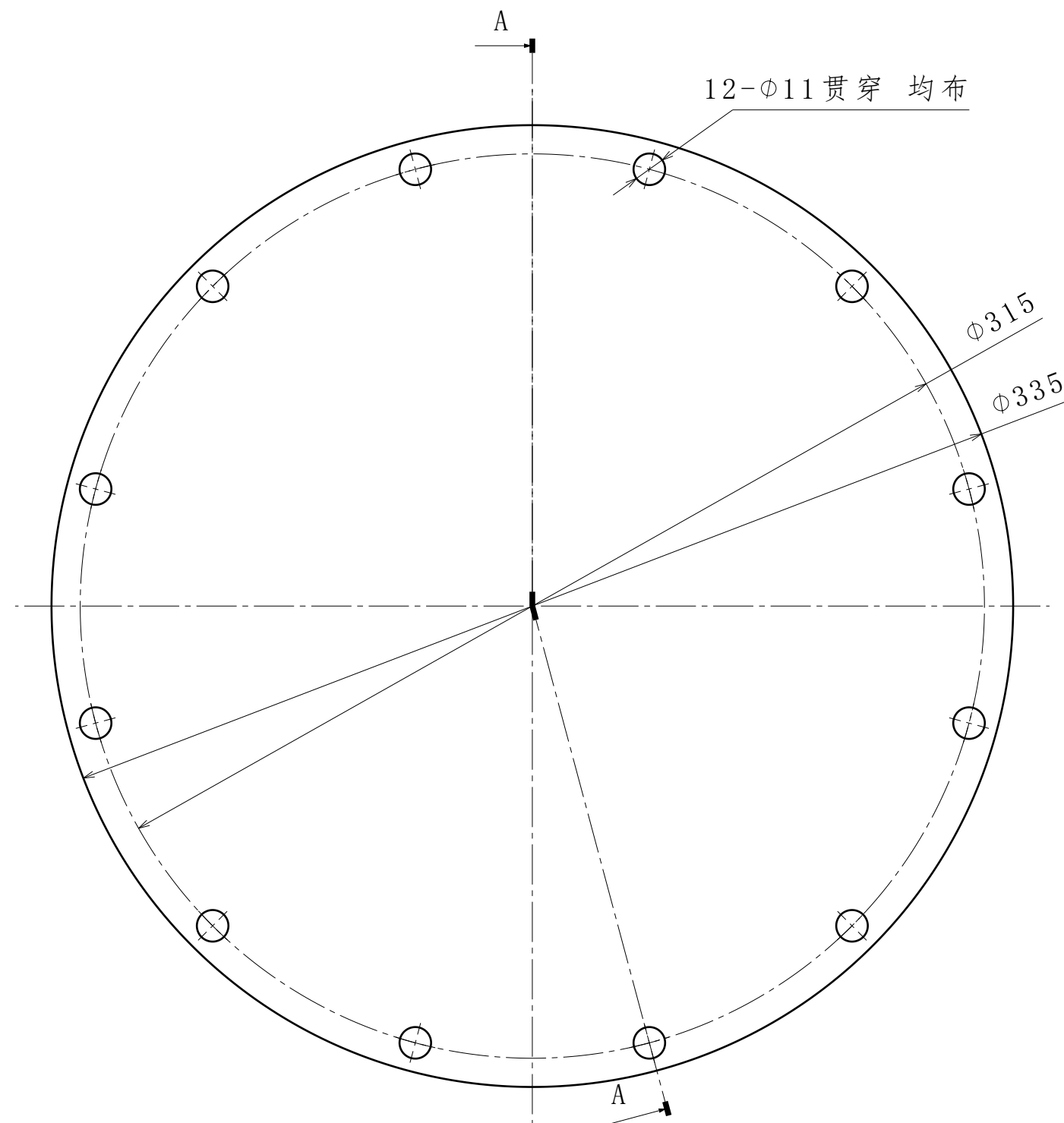
技术要求:  
1. 去除毛刺, 端面光滑;  
2. 材料为铝花纹板, 厚度可以调整, 但是不得小于3mm, 建议采购5-6mm铝花纹板加工, 沉头孔可以改为通孔。

|              |  |  |         |                      |     |       |    |
|--------------|--|--|---------|----------------------|-----|-------|----|
| 中国科学院高能物理研究所 |  |  |         | QG-SSQ-F-010309      |     | 版本号   |    |
|              |  |  |         |                      |     | R.0   |    |
| 设计           |  |  | 6061    | 计算机文件名               |     | 绘图软件名 |    |
| 绘图           |  |  |         |                      |     |       |    |
| 审核           |  |  | 上封头人行盖板 | 数量                   | 重量  | 比例    | 图幅 |
| 审核           |  |  |         | 6                    |     |       | A3 |
| 会签           |  |  |         | 第 张                  | 共 张 |       |    |
| 审定           |  |  |         | 未注尺寸公差按GB/T1804—m级制造 |     |       |    |
| 批准           |  |  |         | 未注形位公差按GB/T1184—k级制造 |     |       |    |



技术要求:  
1. 去除毛刺, 端面光滑;  
2. 注意材料为含硼聚乙烯, 采购材料需要厂家提供材质报告, 确保材料合格。

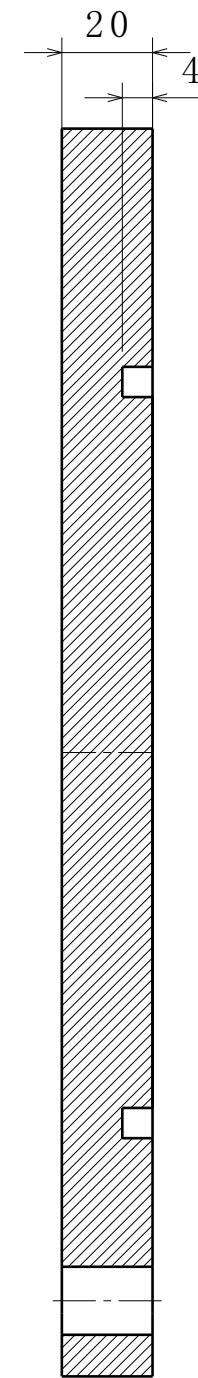
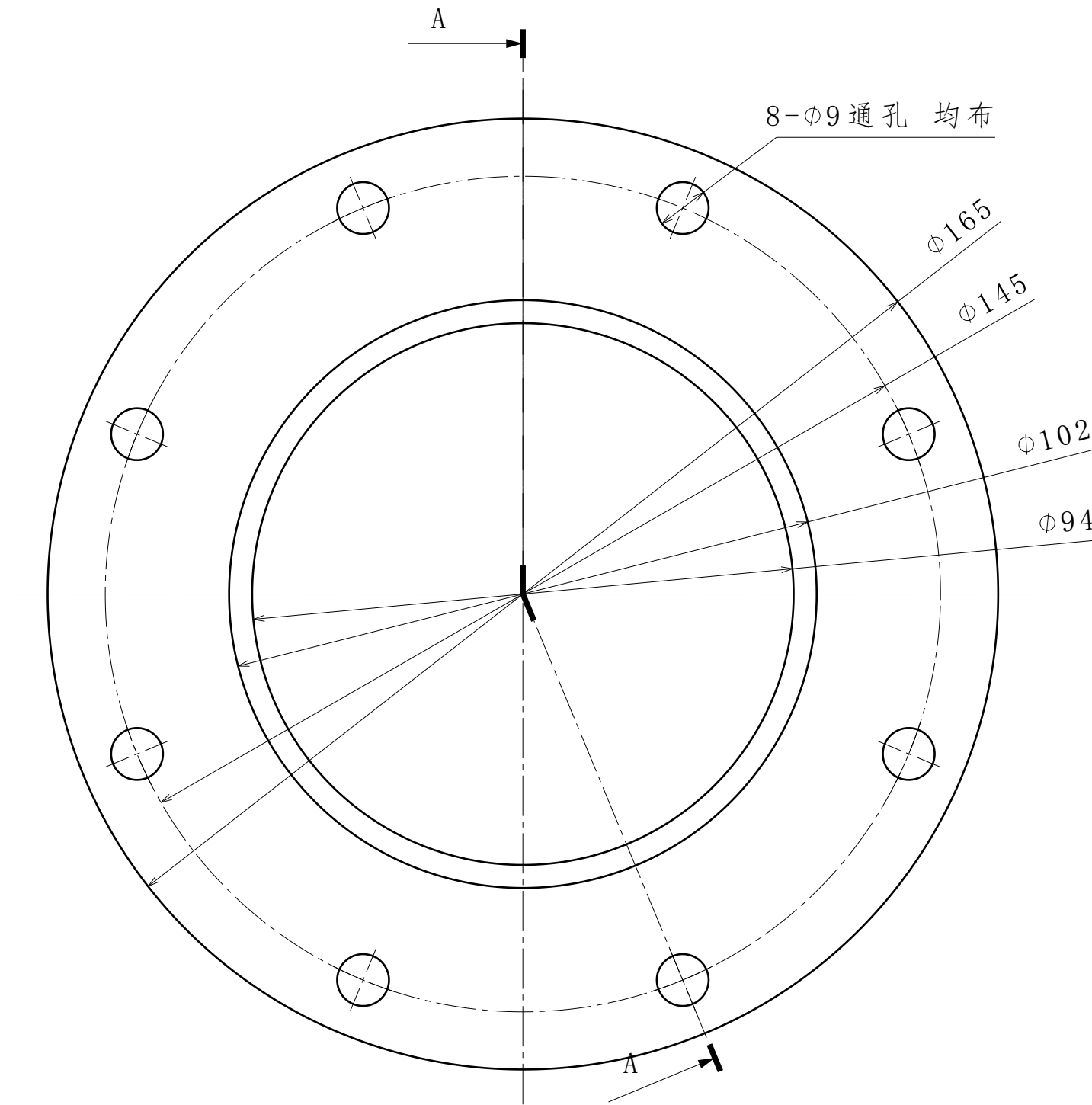
|              |  |  |         |                      |     |       |    |
|--------------|--|--|---------|----------------------|-----|-------|----|
| 中国科学院高能物理研究所 |  |  |         | QG-SSQ-F-010308      |     | 版本号   |    |
|              |  |  |         |                      |     | R0    |    |
| 设计           |  |  | 含硼聚乙烯   | 计算机文件名               |     | 绘图软件名 |    |
| 绘图           |  |  |         |                      |     |       |    |
| 校核           |  |  | 含硼聚乙烯底板 | 数量                   | 重量  | 比例    | 图幅 |
| 审核           |  |  |         | 6                    |     |       | A3 |
| 会签           |  |  |         | 第 张                  | 共 张 |       |    |
| 审定           |  |  |         | 未注尺寸公差按GB/T1804—m级制造 |     |       |    |
| 批准           |  |  |         | 未注形位公差按GB/T1184—k级制造 |     |       |    |



剖视图 A-A  
缩放: 1:2

技术要求:  
1. 去除毛刺, 端面光滑。

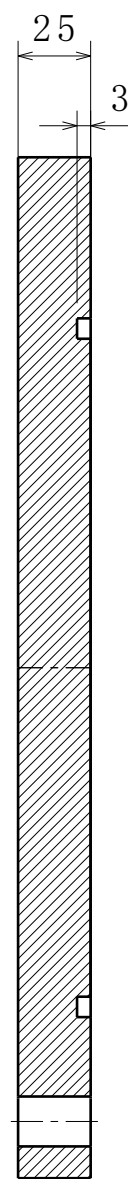
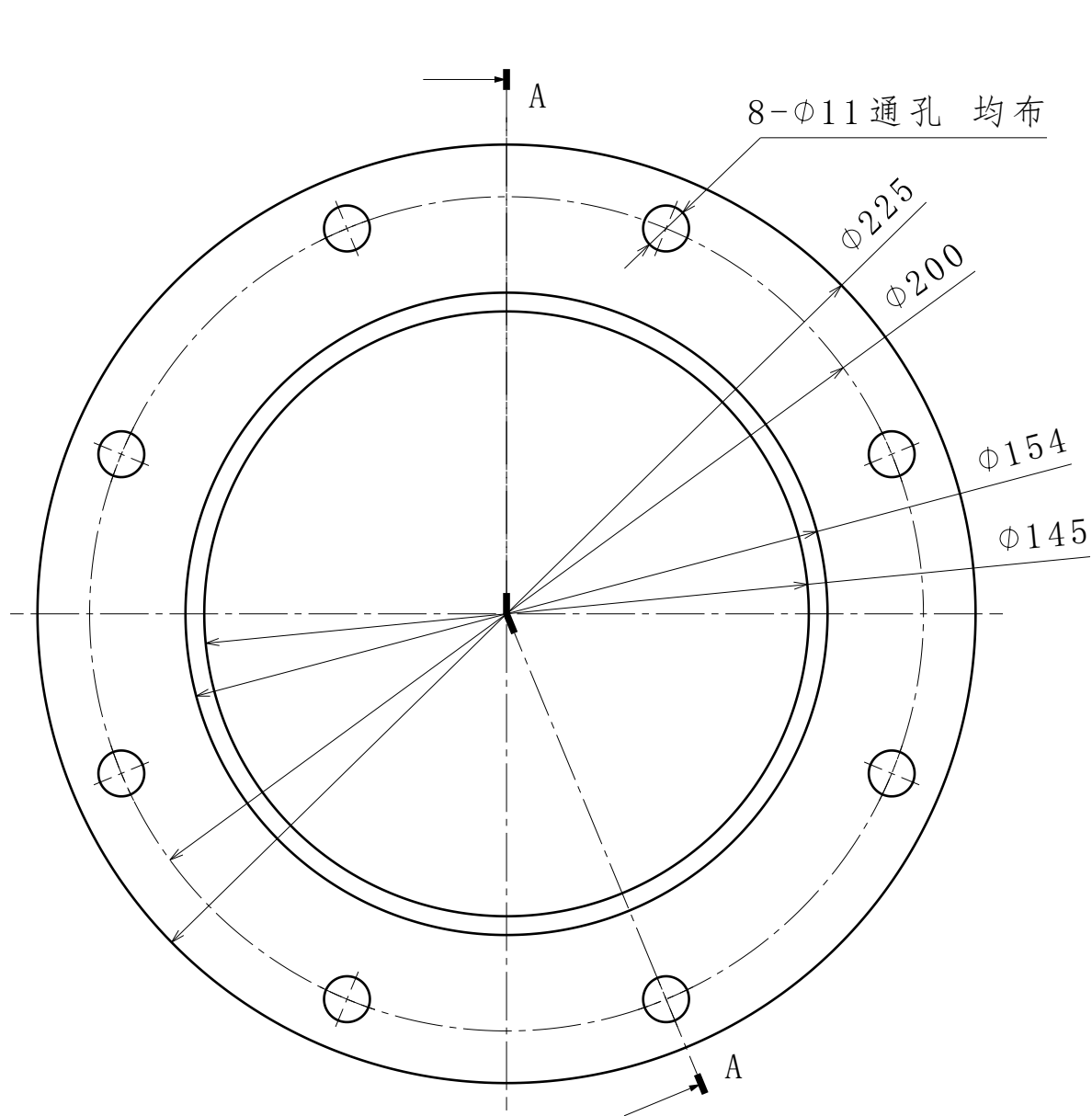
|              |  |  |          |                      |     |       |    |
|--------------|--|--|----------|----------------------|-----|-------|----|
| 中国科学院高能物理研究所 |  |  |          | QG-SSQ-F-030100-6    |     | 版本号   |    |
|              |  |  |          |                      |     | R.0   |    |
| 设计           |  |  | 304      | 计算机文件名               |     | 绘图软件名 |    |
| 绘图           |  |  |          |                      |     |       |    |
| 审核           |  |  | 电缆引出法兰盲板 | 数量                   | 重量  | 比例    | 图幅 |
| 审核           |  |  |          | 4                    |     |       | A3 |
| 会签           |  |  |          | 第 张                  | 共 张 |       |    |
| 审定           |  |  |          | 未注尺寸公差按GB/T1804—m级制造 |     |       |    |
| 批准           |  |  |          | 未注形位公差按GB/T1184—k级制造 |     |       |    |



剖视图 A-A  
缩放: 1:1

技术要求:  
1. 去除毛刺, 端面光滑。

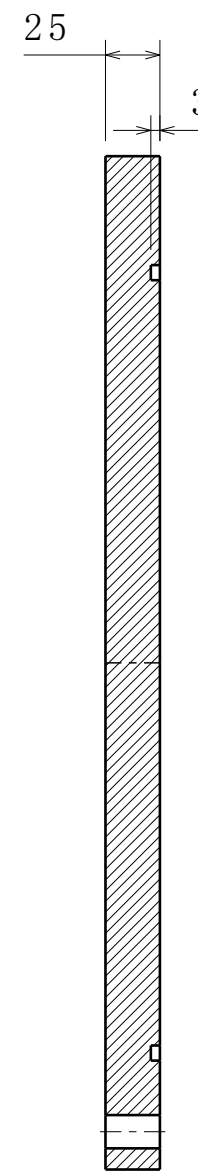
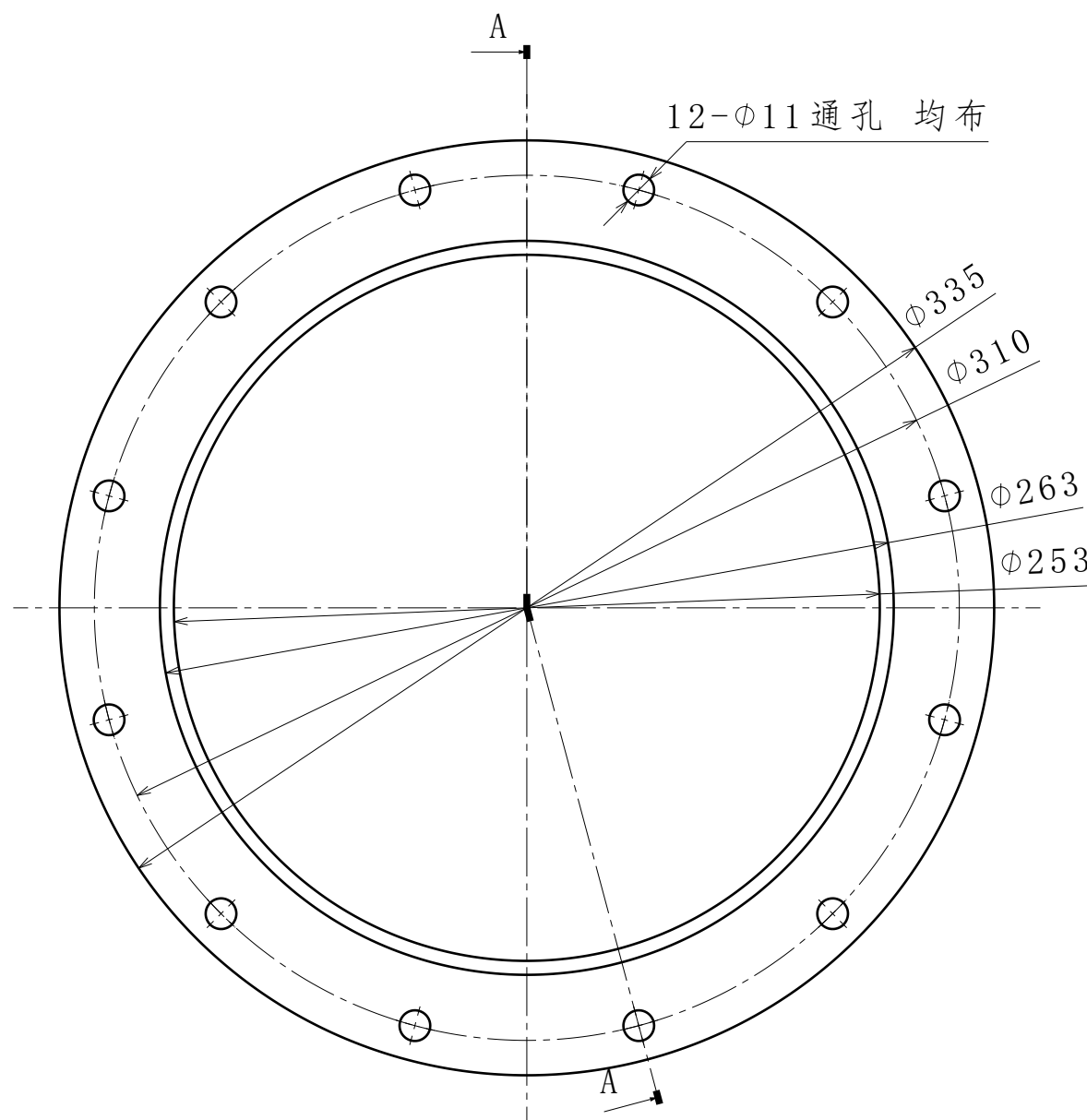
|              |  |  |                      |                      |     |       |     |  |
|--------------|--|--|----------------------|----------------------|-----|-------|-----|--|
| 中国科学院高能物理研究所 |  |  |                      | QG-SSQ-F-030100-5    |     |       | 版本号 |  |
|              |  |  |                      |                      |     |       | R.0 |  |
| 设计           |  |  | 304                  | 计算机文件名               |     | 绘图软件名 |     |  |
| 绘图           |  |  |                      |                      |     |       |     |  |
| 审核           |  |  | ISO100盲板             | 数量                   | 重量  | 比例    | 图幅  |  |
| 审核           |  |  |                      | 3                    |     |       | A3  |  |
| 会签           |  |  |                      | 第 张                  | 共 张 |       |     |  |
| 审定           |  |  |                      | 未注尺寸公差按GB/T1804—m级制造 |     |       |     |  |
| 批准           |  |  | 未注形位公差按GB/T1184—k级制造 |                      |     |       |     |  |



剖视图 A-A  
缩放: 3:5

技术要求:  
1. 去除毛刺, 端面光滑。

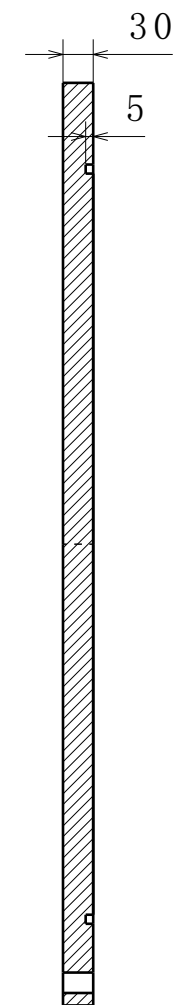
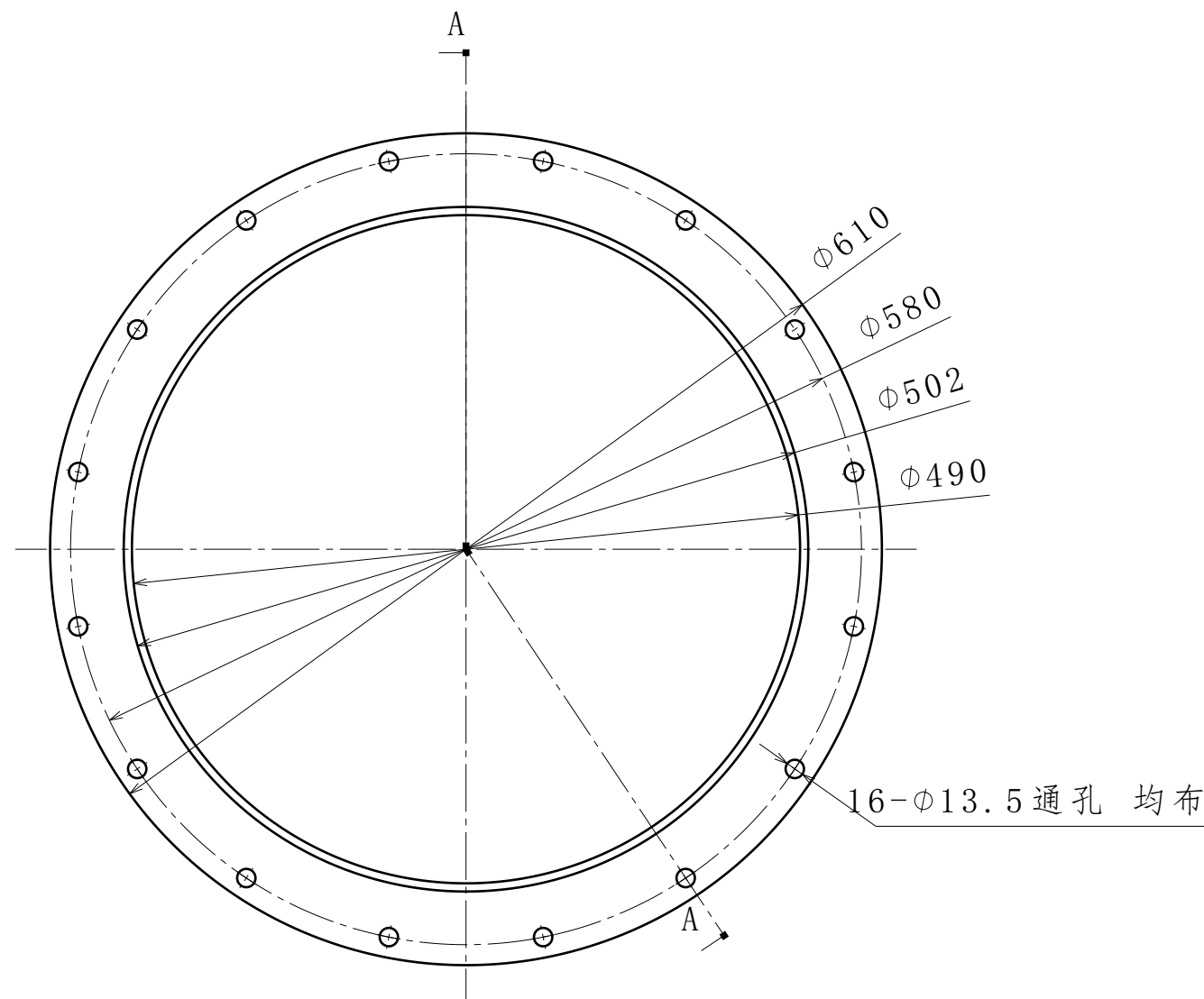
|              |  |  |          |                      |     |       |    |
|--------------|--|--|----------|----------------------|-----|-------|----|
| 中国科学院高能物理研究所 |  |  |          | QG-SSQ-F-030100-4    |     | 版本号   |    |
|              |  |  |          |                      |     | R0    |    |
| 设计           |  |  | 304      | 计算机文件名               |     | 绘图软件名 |    |
| 绘图           |  |  |          |                      |     |       |    |
| 审核           |  |  | IS0160盲板 | 数量                   | 重量  | 比例    | 图幅 |
| 审核           |  |  |          | 2                    |     |       | A3 |
| 会签           |  |  |          | 第 张                  | 共 张 |       |    |
| 审定           |  |  |          | 未注尺寸公差按GB/T1804—m级制造 |     |       |    |
| 批准           |  |  |          | 未注形位公差按GB/T1184—k级制造 |     |       |    |



剖视图 A-A  
缩放: 2:5

技术要求:  
1. 去除毛刺, 端面光滑。

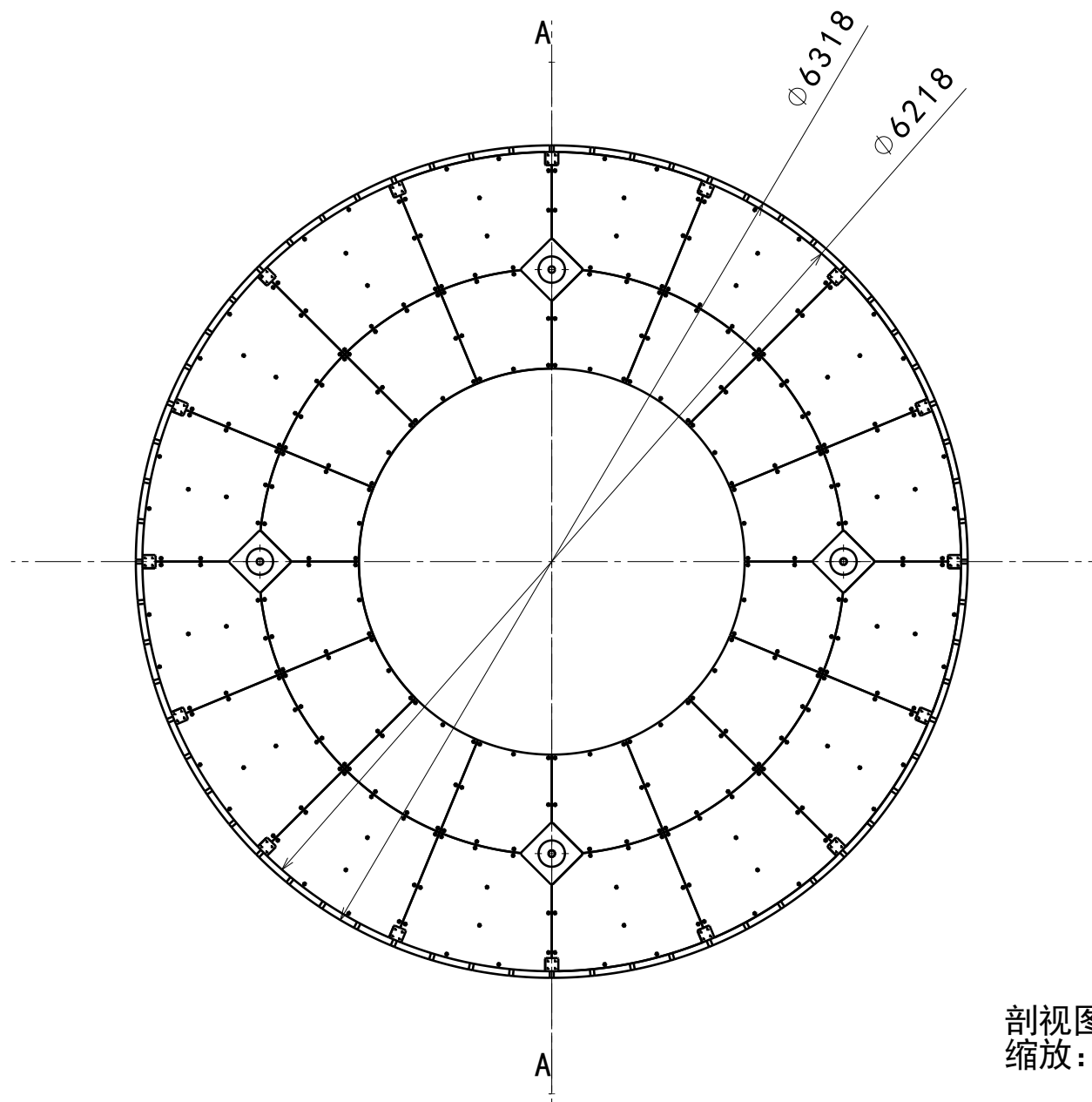
|              |  |  |          |                      |     |       |     |  |
|--------------|--|--|----------|----------------------|-----|-------|-----|--|
| 中国科学院高能物理研究所 |  |  |          | QG-SSQ-F-030100-3    |     |       | 版本号 |  |
|              |  |  |          |                      |     |       | R0  |  |
| 设计           |  |  | 304      | 计算机文件名               |     | 绘图软件名 |     |  |
| 绘图           |  |  |          |                      |     |       |     |  |
| 审核           |  |  | ISO250盲板 | 数量                   | 重量  | 比例    | 图幅  |  |
| 审核           |  |  |          | 4                    |     |       | A3  |  |
| 会签           |  |  |          | 第 张                  | 共 张 |       |     |  |
| 审定           |  |  |          | 未注尺寸公差按GB/T1804—m级制造 |     |       |     |  |
| 批准           |  |  |          | 未注形位公差按GB/T1184—k级制造 |     |       |     |  |



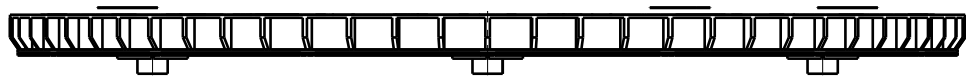
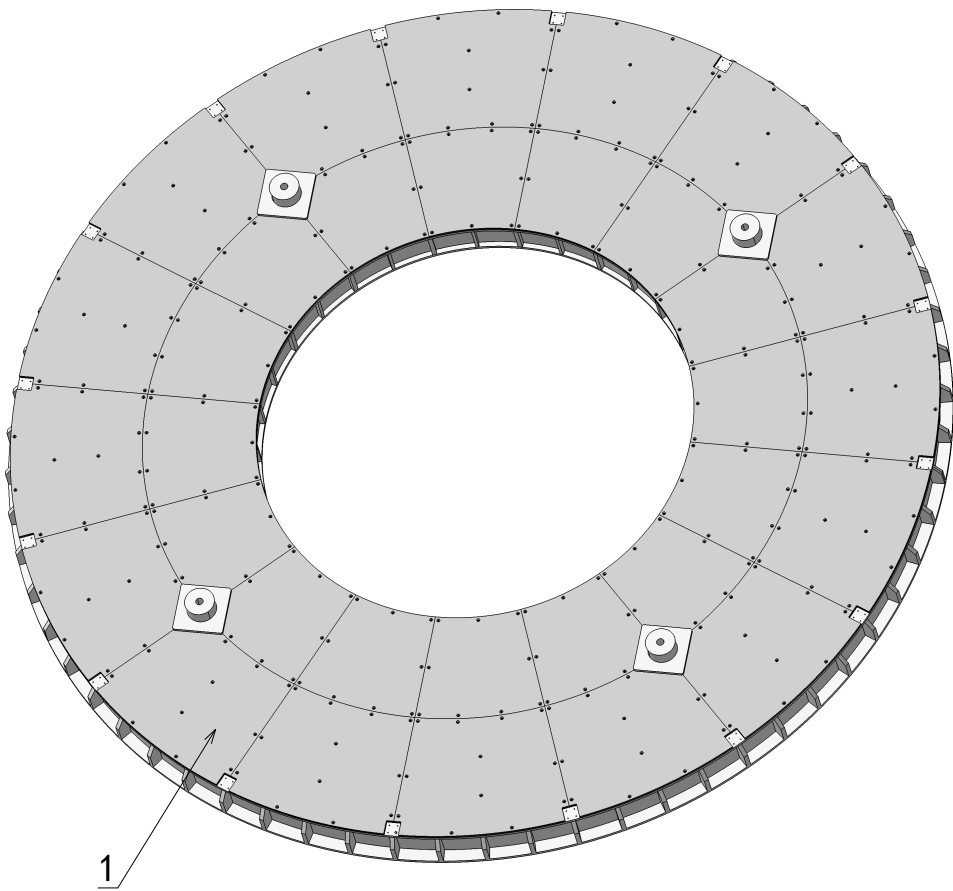
剖视图 A-A  
缩放: 1:5

技术要求:  
1. 去除毛刺, 端面光滑。

|              |  |  |          |                      |     |       |    |
|--------------|--|--|----------|----------------------|-----|-------|----|
| 中国科学院高能物理研究所 |  |  |          | QG-SSQ-F-030100-2    |     | 版本号   |    |
|              |  |  |          |                      |     | R.0   |    |
| 设计           |  |  | 304      | 计算机文件名               |     | 绘图软件名 |    |
| 绘图           |  |  |          |                      |     |       |    |
| 校核           |  |  | ISO500盲板 | 数量                   | 重量  | 比例    | 图幅 |
| 审核           |  |  |          | 5                    |     |       | A3 |
| 会签           |  |  |          | 第 张                  | 共 张 |       |    |
| 审定           |  |  |          | 未注尺寸公差按GB/T1804-m级制造 |     |       |    |
| 批准           |  |  |          | 未注形位公差按GB/T1184-k级制造 |     |       |    |



剖视图 A-A  
缩放: 1:50

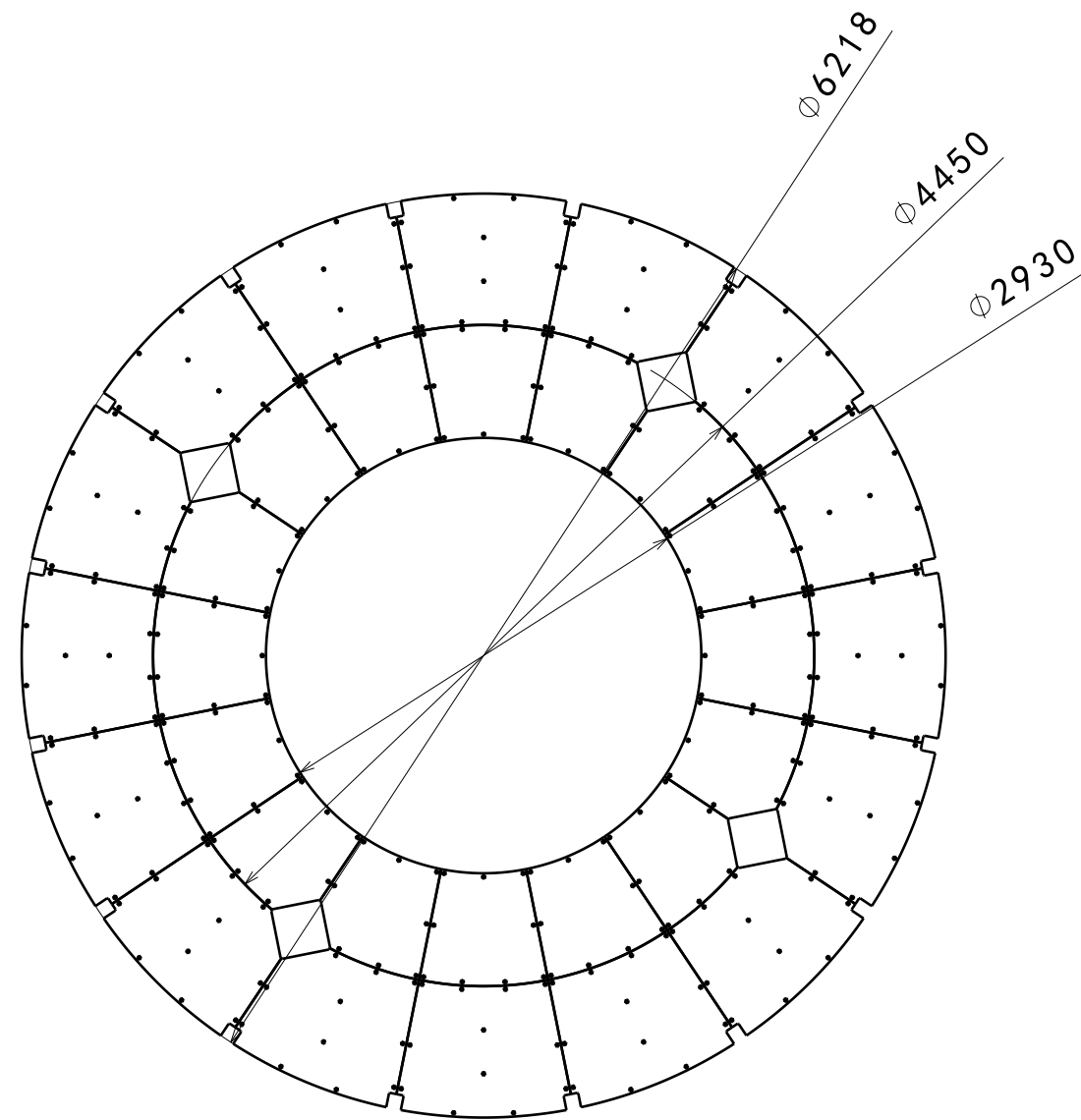


俯视图  
缩放: 1:50

|    |                 |           |    |    |    |
|----|-----------------|-----------|----|----|----|
| 2  | QG-SSQ-F-010219 | 上封头含硼聚乙烯板 | 部件 | 1  |    |
| 1  | QG-SSQ-F-010218 | 上封头铝合金踏板  | 部件 | 1  |    |
| 序号 | 图号              | 名称        | 材料 | 数量 | 备注 |

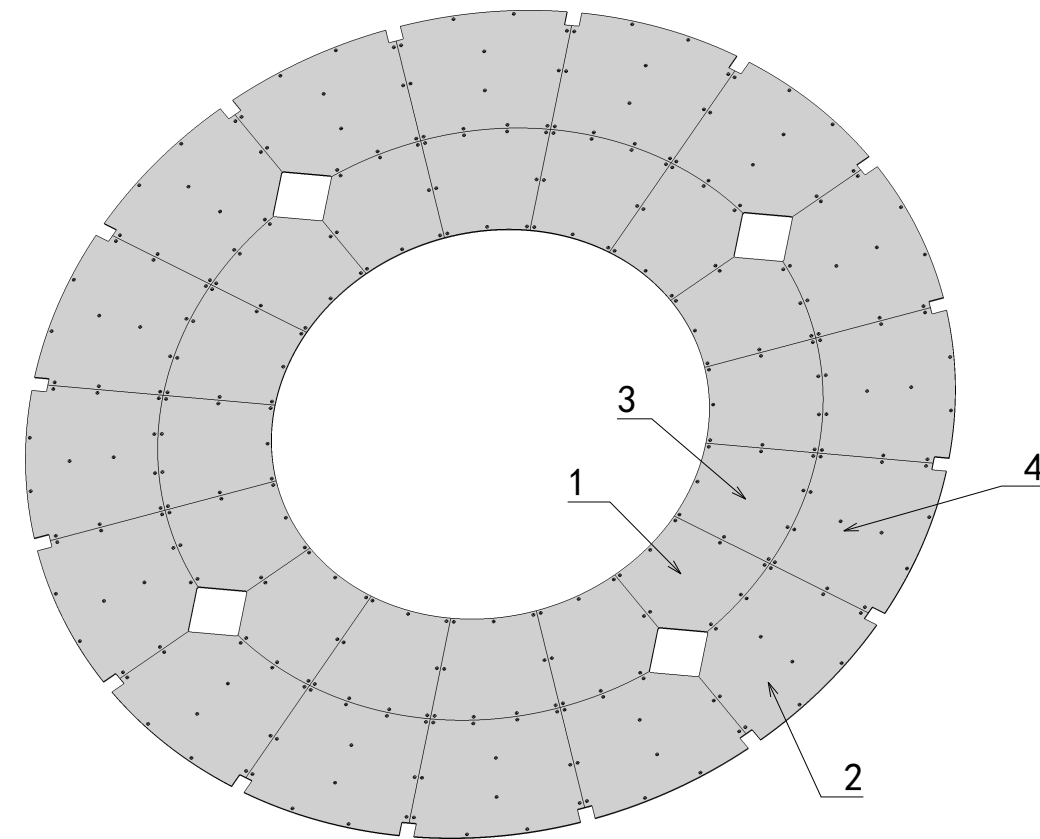
技术要求:  
1. 去毛刺, 表面光滑。

|              |  |  |       |                                              |     |       |    |
|--------------|--|--|-------|----------------------------------------------|-----|-------|----|
| 中国科学院高能物理研究所 |  |  |       | QG-SSQ-F-020000                              |     | 版本号   |    |
|              |  |  |       |                                              |     | R0    |    |
| 设计           |  |  | 组件    | 计算机文件名                                       |     | 绘图软件名 |    |
| 绘图           |  |  |       |                                              |     |       |    |
| 审核           |  |  | 上封头组件 | 数量                                           | 重量  | 比例    | 图幅 |
| 审核           |  |  |       | 1                                            |     |       | A3 |
| 会签           |  |  |       | 第 张                                          | 共 张 |       |    |
| 审定           |  |  |       | 未注尺寸公差按GB/T1804—m级制造<br>未注形位公差按GB/T1184—k级制造 |     |       |    |
| 批准           |  |  |       |                                              |     |       |    |



10

技术要求：  
1. 去毛刺，表面光滑。

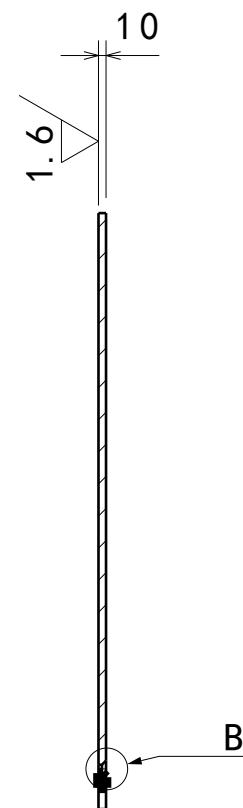
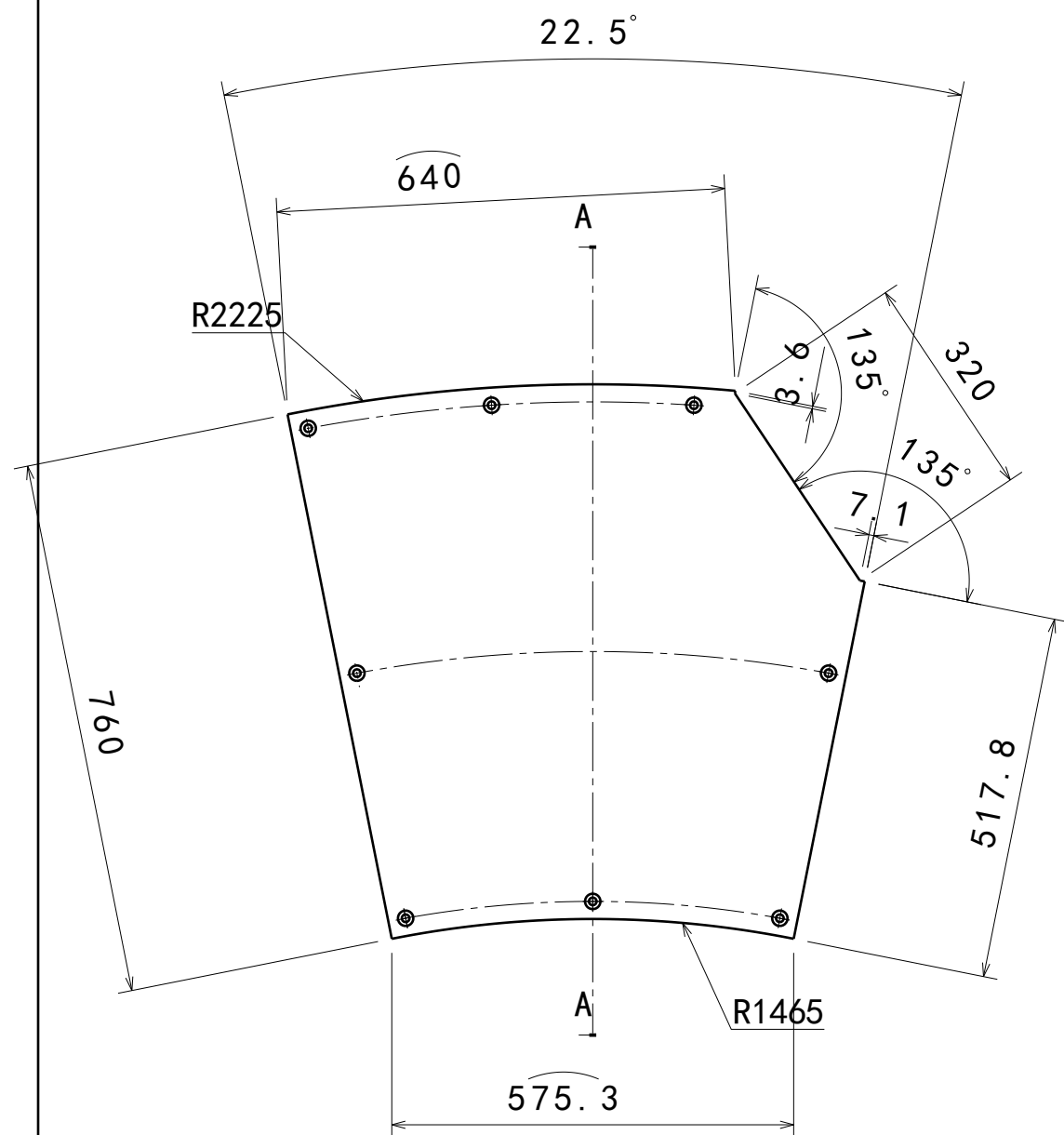


3.2  
其余

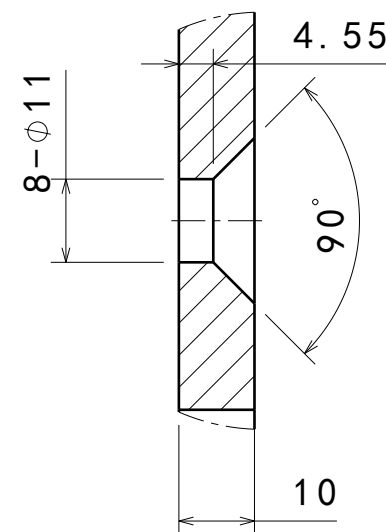
|    |                   |           |      |     |    |
|----|-------------------|-----------|------|-----|----|
| 4  | QG-SSQ-F-010218-4 | 上封头铝合金踏板4 | 6061 | 8   |    |
| 3  | QG-SSQ-F-010218-3 | 上封头铝合金踏板3 | 6061 | 8   |    |
| 2  | QG-SSQ-F-010218-2 | 上封头铝合金踏板2 | 6061 | 4+4 |    |
| 1  | QG-SSQ-F-010218-1 | 上封头铝合金踏板1 | 6061 | 4+4 |    |
| 序号 | 图号                | 名称        | 材料   | 数量  | 备注 |

|              |  |  |          |                                              |    |       |    |
|--------------|--|--|----------|----------------------------------------------|----|-------|----|
| 中国科学院高能物理研究所 |  |  |          | QG-SSQ-F-010218                              |    | 版本号   |    |
|              |  |  |          |                                              |    | R.0   |    |
| 设计           |  |  | 部件       | 计算机文件名                                       |    | 绘图软件名 |    |
| 绘图           |  |  |          |                                              |    |       |    |
| 审核           |  |  | 上封头铝合金踏板 | 数量                                           | 重量 | 比例    | 图幅 |
| 审核           |  |  |          | 1                                            |    |       | A3 |
| 会签           |  |  |          | 第 张                                          |    | 共 张   |    |
| 审定           |  |  |          | 未注尺寸公差按GB/T1804—m级制造<br>未注形位公差按GB/T1184—k级制造 |    |       |    |
| 批准           |  |  |          |                                              |    |       |    |

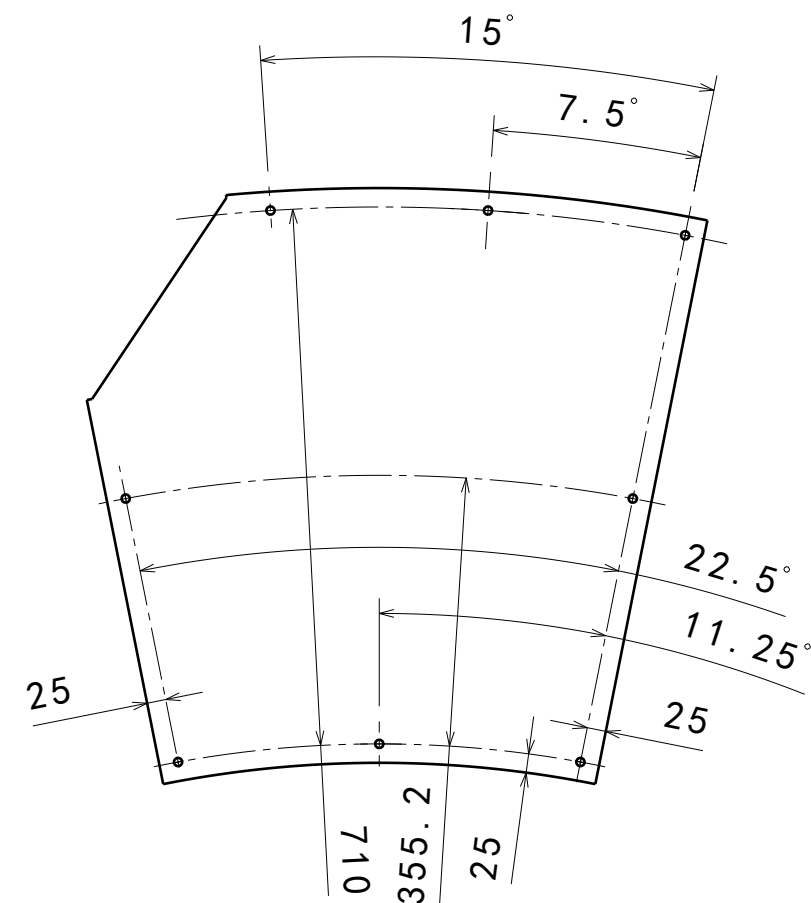
3.2  
其余



剖视图 A-A  
缩放: 1:10



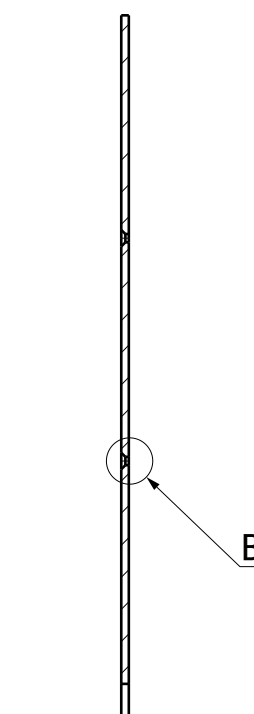
详图 B  
缩放: 1:1



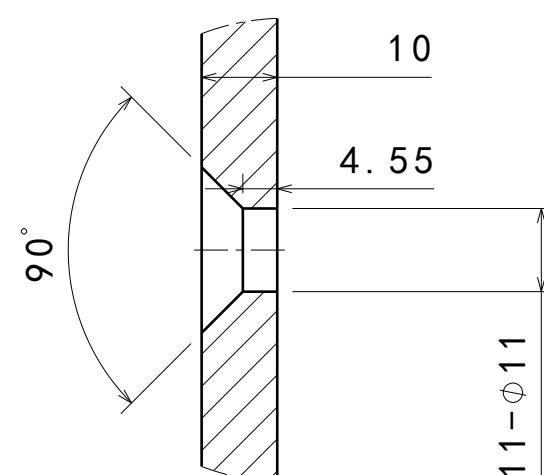
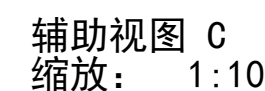
技术要求:  
1. 去毛刺, 表面光滑。

|              |  |  |           |                      |     |           |    |
|--------------|--|--|-----------|----------------------|-----|-----------|----|
| 中国科学院高能物理研究所 |  |  |           | QG-SSQ-F-010218-1    |     | 版本号<br>R0 |    |
| 设计           |  |  | 6061      | 计算机文件名               |     | 绘图软件名     |    |
| 绘图           |  |  |           |                      |     |           |    |
| 校核           |  |  | 上封头铝合金踏板1 | 数量                   | 重量  | 比例        | 图幅 |
| 审核           |  |  |           | 4+4                  |     |           | A3 |
| 会签           |  |  |           | 第 张                  | 共 张 |           |    |
| 审定           |  |  |           | 未注尺寸公差按GB/T1804—m级制造 |     |           |    |
| 批准           |  |  |           | 未注形位公差按GB/T1184—k级制造 |     |           |    |

其余  $\frac{3.2}{\triangle}$



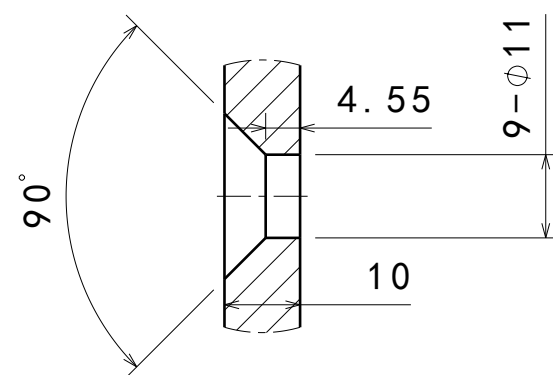
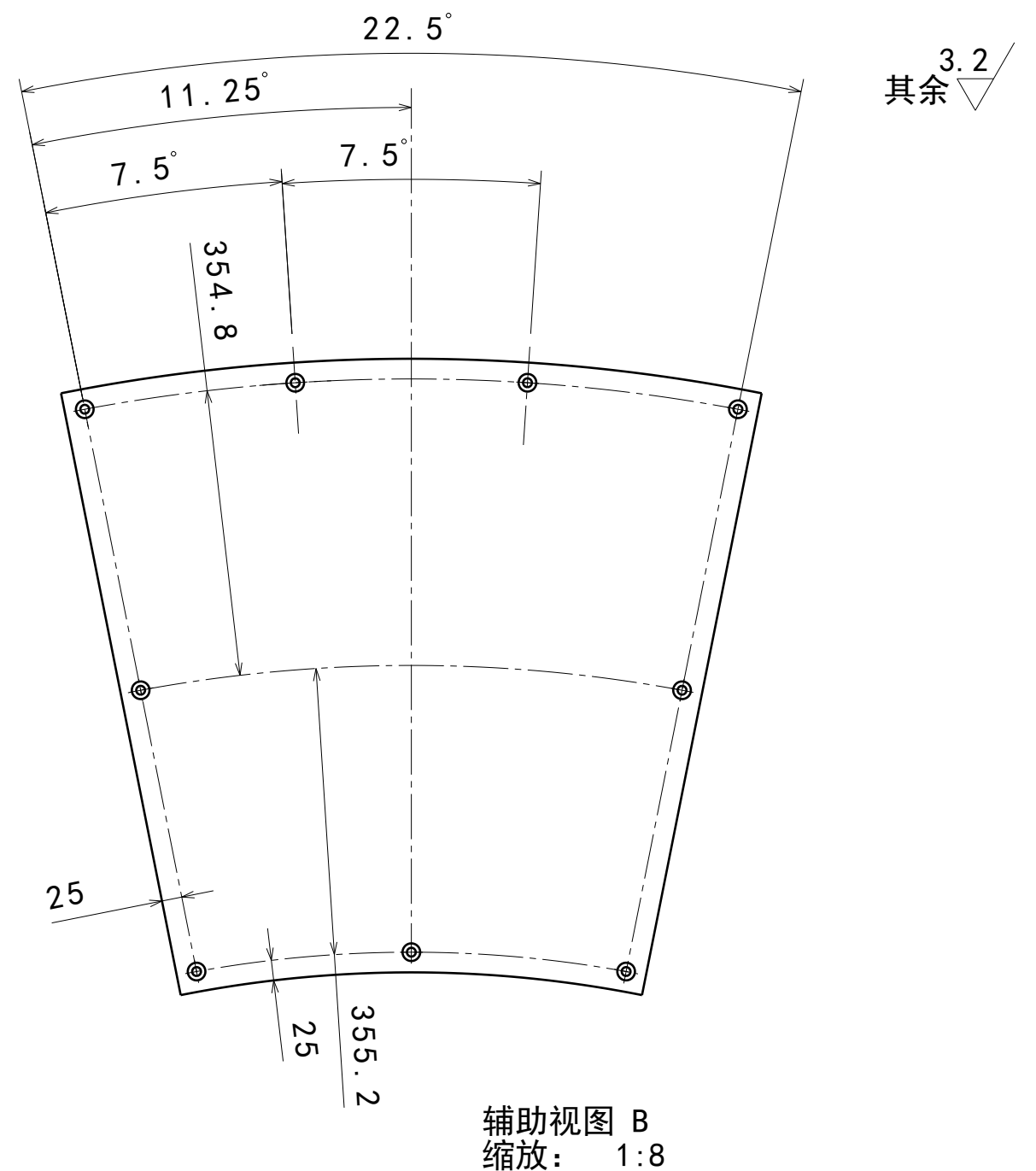
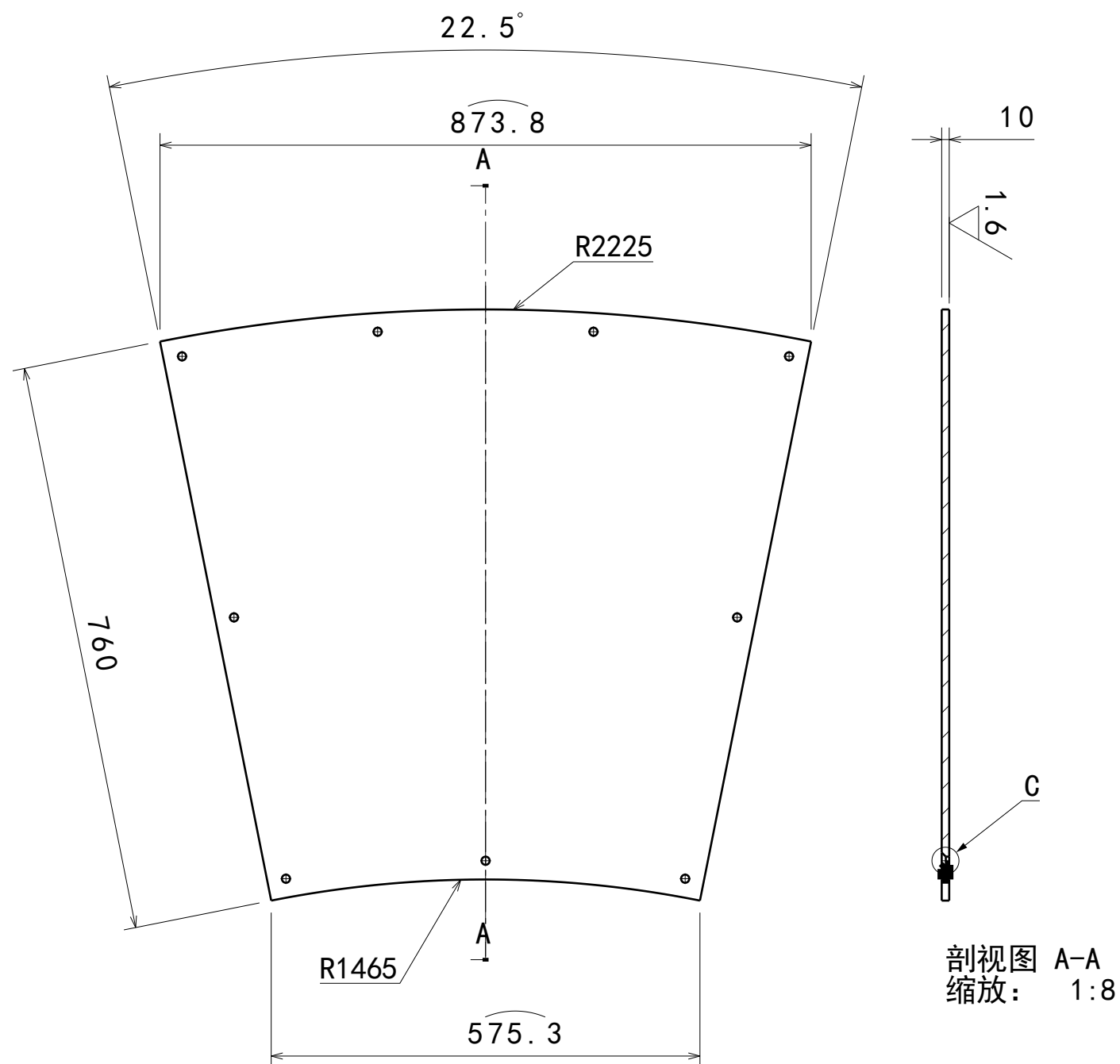
剖视图 A-A  
缩放: 1:10



详图 B  
缩放: 1:1

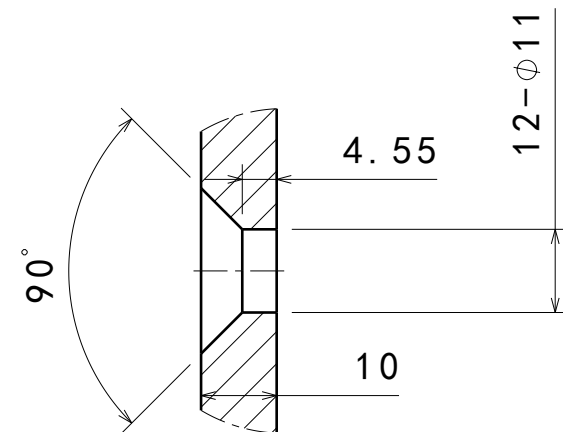
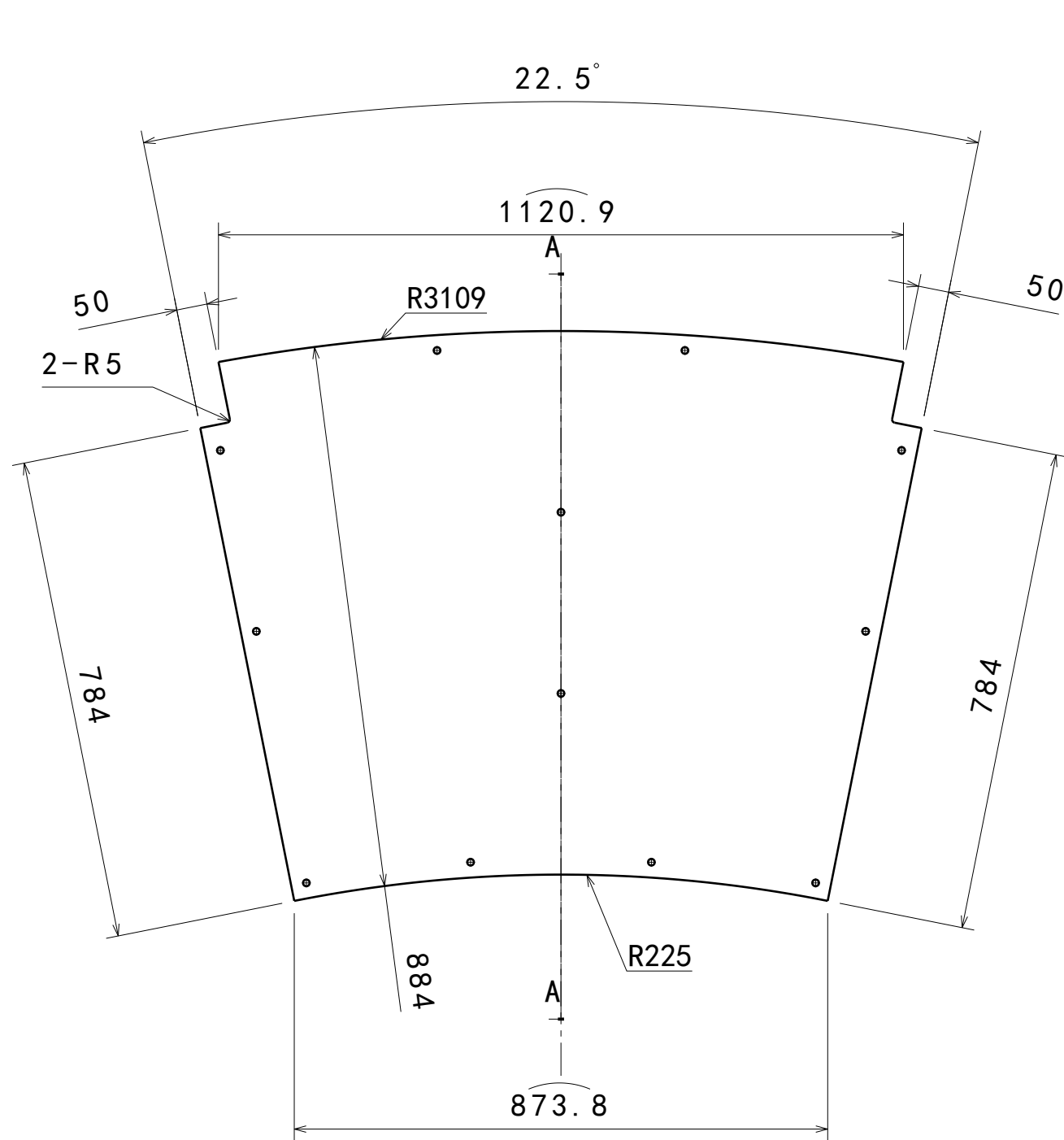
技术要求:  
1. 去毛刺, 表面光滑。

|              |  |  |           |                      |     |           |    |
|--------------|--|--|-----------|----------------------|-----|-----------|----|
| 中国科学院高能物理研究所 |  |  |           | QG-SSQ-F-010218-2    |     | 版本号<br>R0 |    |
| 设计           |  |  | 6061      | 计算机文件名               |     | 绘图软件名     |    |
| 绘图           |  |  |           |                      |     |           |    |
| 校核           |  |  | 上封头铝合金踏板2 | 数量                   | 重量  | 比例        | 图幅 |
| 审核           |  |  |           |                      |     |           | A3 |
| 会签           |  |  |           | 第 张                  | 共 张 |           |    |
| 审定           |  |  | 4+4       | 未注尺寸公差按GB/T1804-m级制造 |     |           |    |
| 批准           |  |  |           | 未注形位公差按GB/T1184-k级制造 |     |           |    |



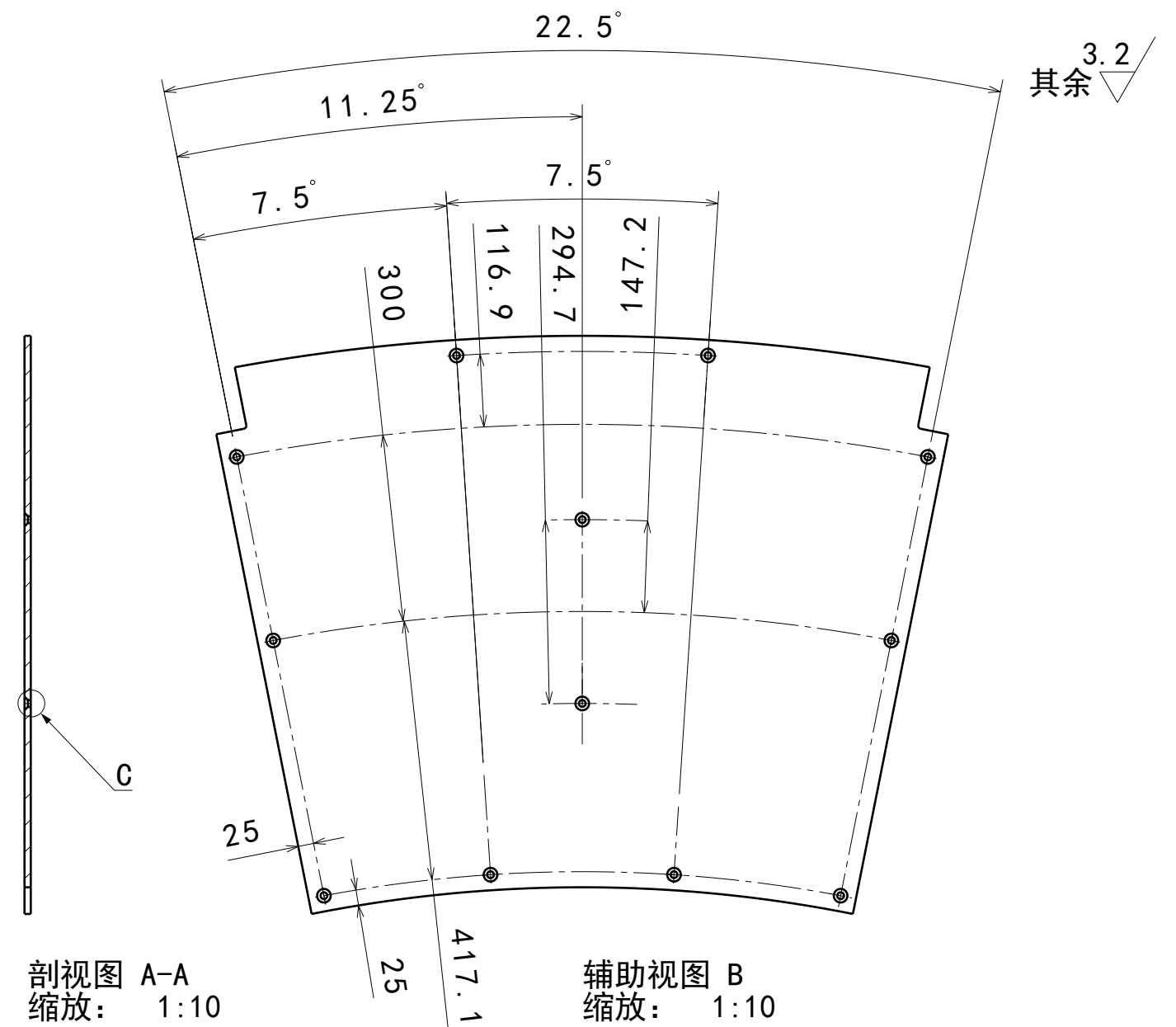
技术要求：  
1. 去毛刺，表面光滑。

|              |  |  |           |                                              |     |            |    |
|--------------|--|--|-----------|----------------------------------------------|-----|------------|----|
| 中国科学院高能物理研究所 |  |  |           | QG-SSQ-F-010218-3                            |     | 版本号<br>R.0 |    |
| 设计           |  |  | 6061      | 计算机文件名                                       |     | 绘图软件名      |    |
| 绘图           |  |  |           |                                              |     |            |    |
| 校核           |  |  | 上封头铝合金踏板3 | 数量                                           | 重量  | 比例         | 图幅 |
| 审核           |  |  |           |                                              |     |            | A3 |
| 会签           |  |  |           | 第 张                                          | 共 张 |            |    |
| 审定           |  |  |           |                                              |     |            |    |
| 批准           |  |  | 8         | 未注尺寸公差按GB/T1804-m级制造<br>未注形位公差按GB/T1184-k级制造 |     |            |    |



详图 C  
缩放: 1:1

技术要求:  
1. 去毛刺, 表面光滑。

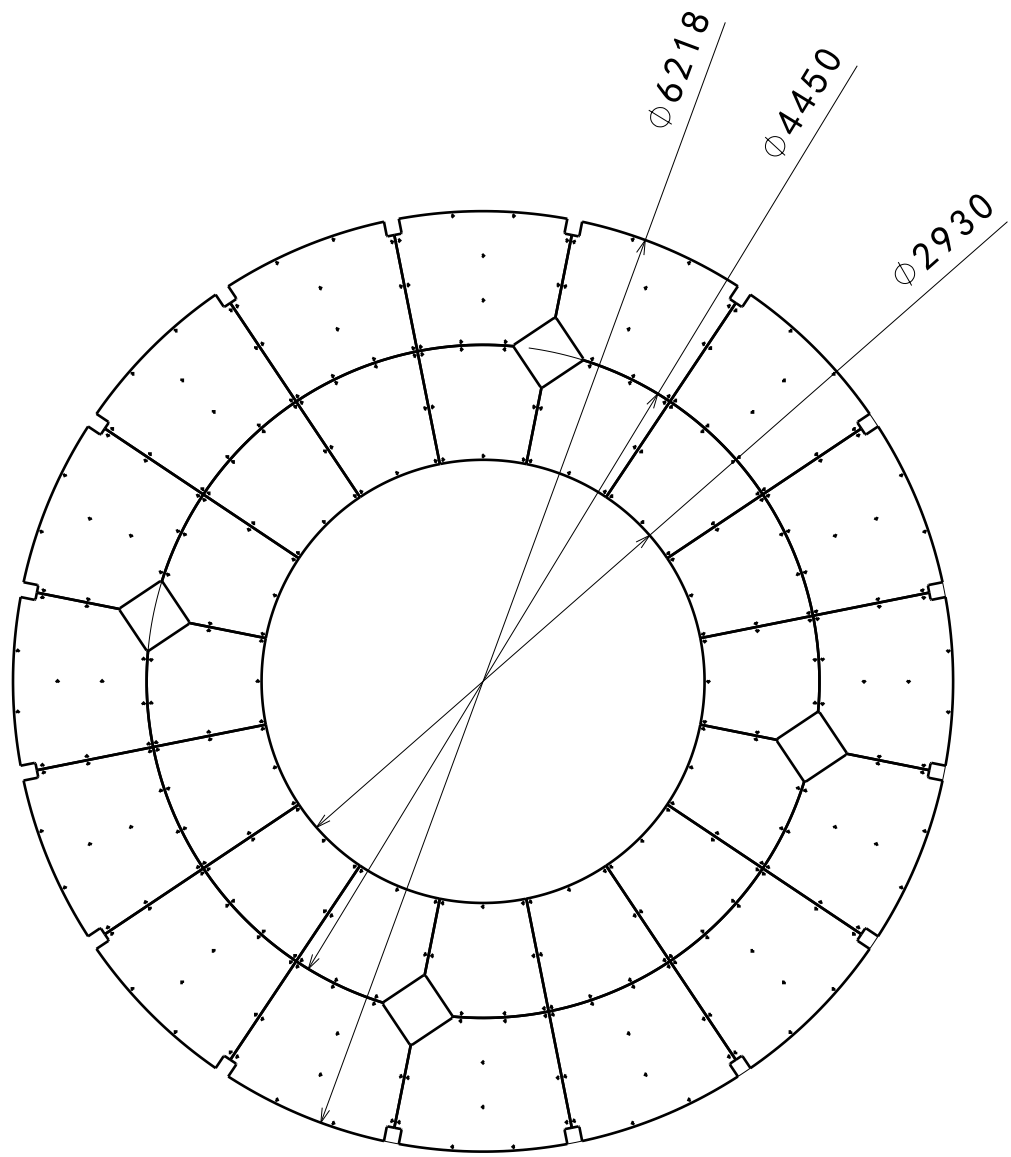


剖视图 A-A  
缩放: 1:10

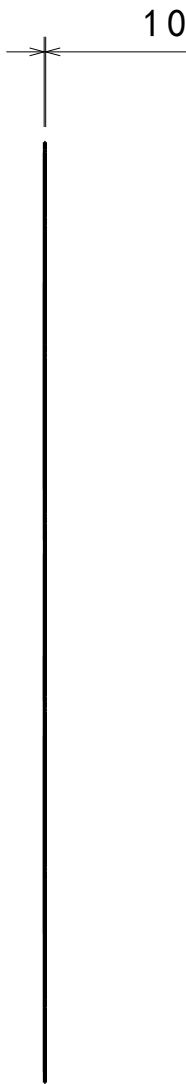
辅助视图 B  
缩放: 1:10

|              |  |  |      |                      |     |                      |
|--------------|--|--|------|----------------------|-----|----------------------|
| 中国科学院高能物理研究所 |  |  |      | QG-SSQ-F-010218-4    |     | 版本号                  |
|              |  |  |      |                      |     | R0                   |
| 设计           |  |  | 6061 | 计算机文件名               |     | 绘图软件名                |
| 绘图           |  |  |      |                      |     |                      |
| 审核           |  |  |      | 数量                   | 重量  | 比例                   |
| 会签           |  |  |      | 第 张                  | 共 张 | 图幅                   |
| 审定           |  |  | 8    |                      |     | A3                   |
| 批准           |  |  |      | 未注尺寸公差按GB/T1804-m级制造 |     | 未注形位公差按GB/T1184-k级制造 |

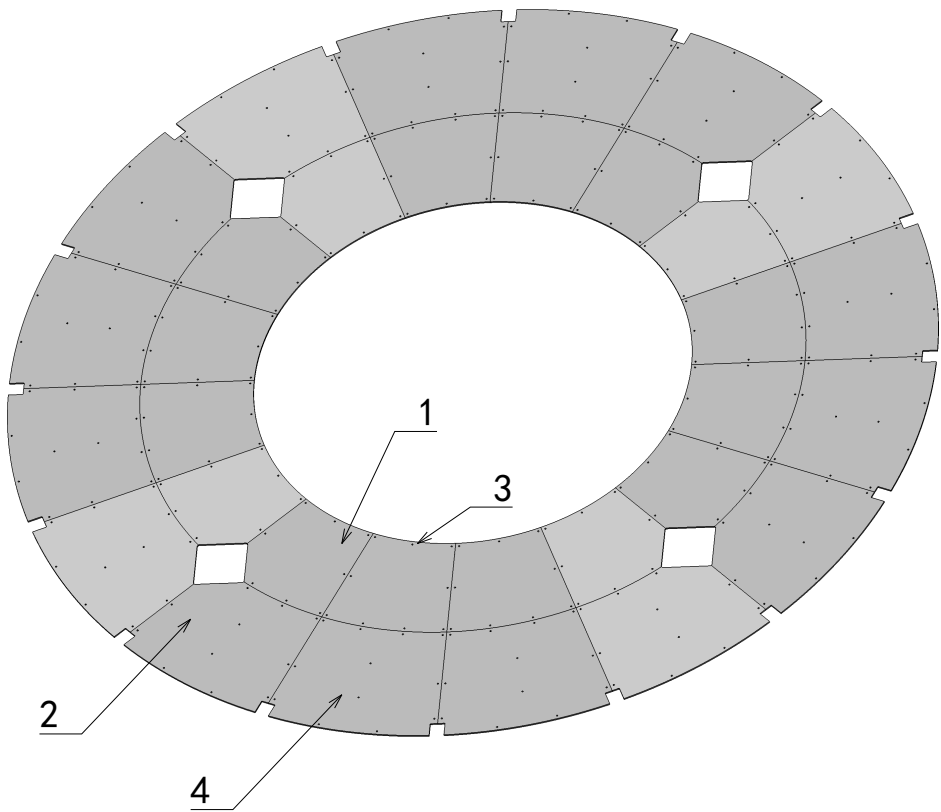
上封头铝合金踏板4



正视图  
缩放： 1:50



左视图  
缩放： 1:50



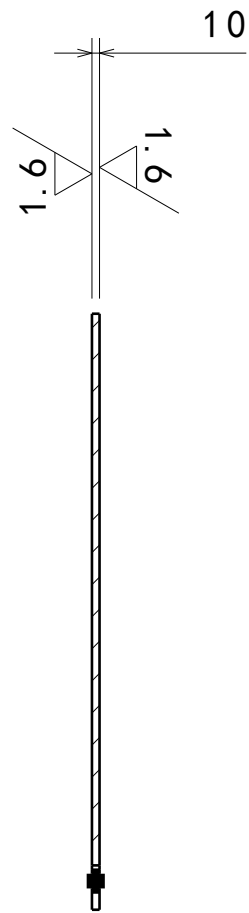
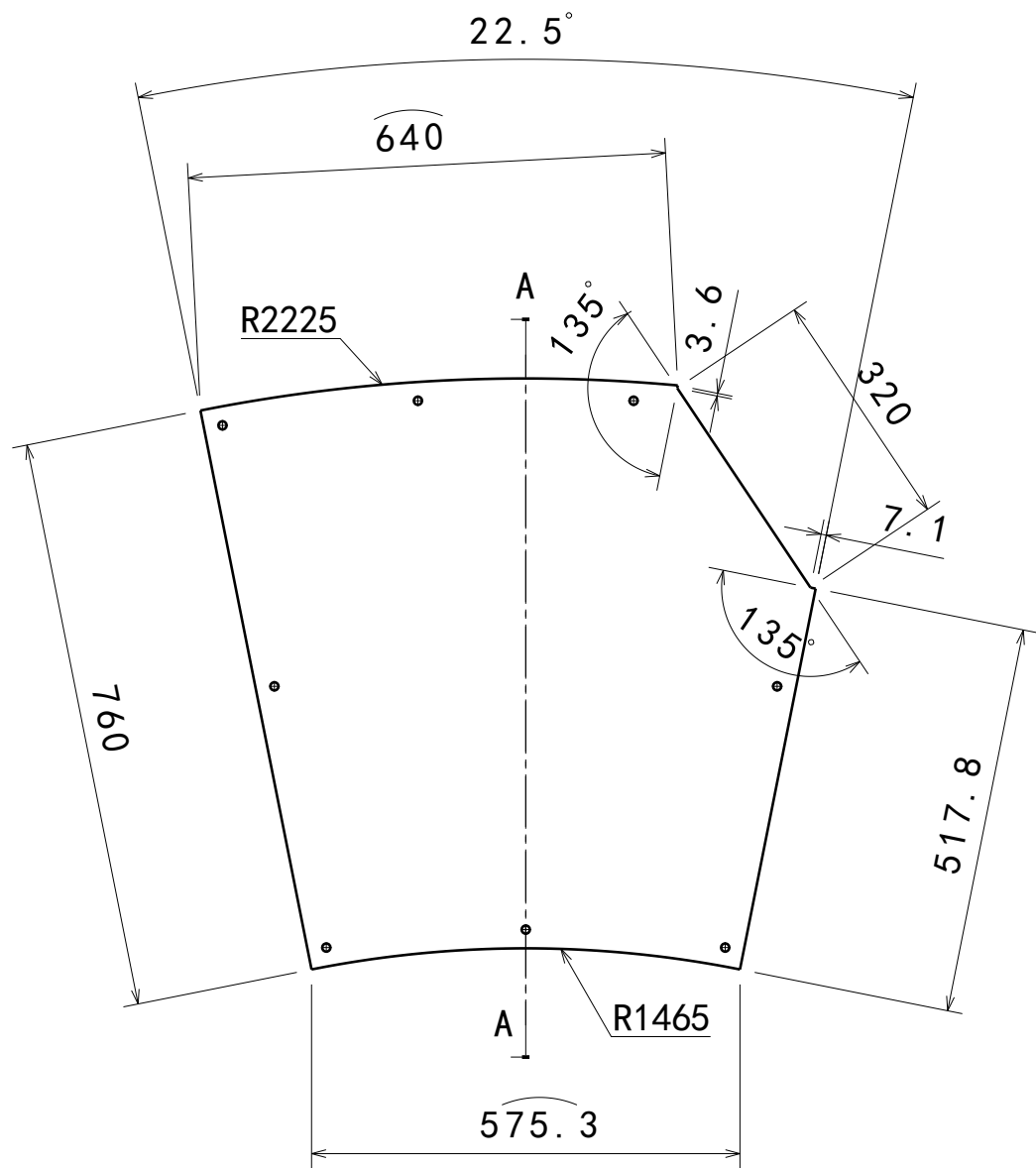
等轴测视图  
缩放： 1:50

其余  $\sqrt{3.2}$

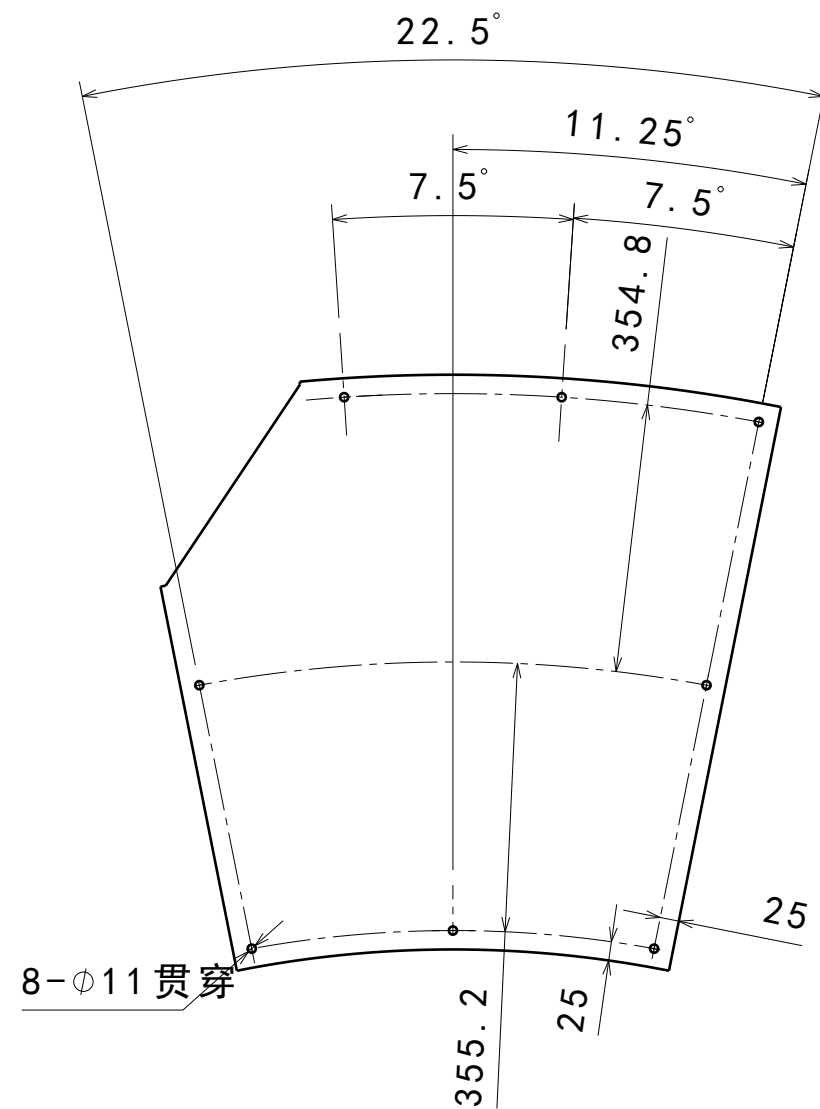
|    |                   |            |       |     |    |
|----|-------------------|------------|-------|-----|----|
| 4  | QG-SSQ-F-010219-4 | 上封头含硼聚乙烯板4 | 含硼聚乙烯 | 8   |    |
| 3  | QG-SSQ-F-010219-3 | 上封头含硼聚乙烯板3 | 含硼聚乙烯 | 8   |    |
| 2  | QG-SSQ-F-010219-2 | 上封头含硼聚乙烯板2 | 含硼聚乙烯 | 4+4 |    |
| 1  | QG-SSQ-F-010219-1 | 上封头含硼聚乙烯板1 | 含硼聚乙烯 | 4+4 |    |
| 序号 | 图号                | 名称         | 材料    | 数量  | 备注 |

技术要求：  
1. 去毛刺，表面光滑。

|              |  |  |           |                                              |     |       |    |
|--------------|--|--|-----------|----------------------------------------------|-----|-------|----|
| 中国科学院高能物理研究所 |  |  |           | QG-SSQ-F-010219                              |     | 版本号   |    |
|              |  |  |           |                                              |     | R0    |    |
| 设计           |  |  | 部件        | 计算机文件名                                       |     | 绘图软件名 |    |
| 绘图           |  |  |           |                                              |     |       |    |
| 审核           |  |  | 上封头含硼聚乙烯板 | 数量                                           | 重量  | 比例    | 图幅 |
| 审核           |  |  |           | 1                                            |     |       | A3 |
| 会签           |  |  |           | 第 张                                          | 共 张 |       |    |
| 审定           |  |  |           | 未注尺寸公差按GB/T1804—m级制造<br>未注形位公差按GB/T1184—k级制造 |     |       |    |
| 批准           |  |  |           |                                              |     |       |    |



剖视图 A-A  
缩放: 1:10

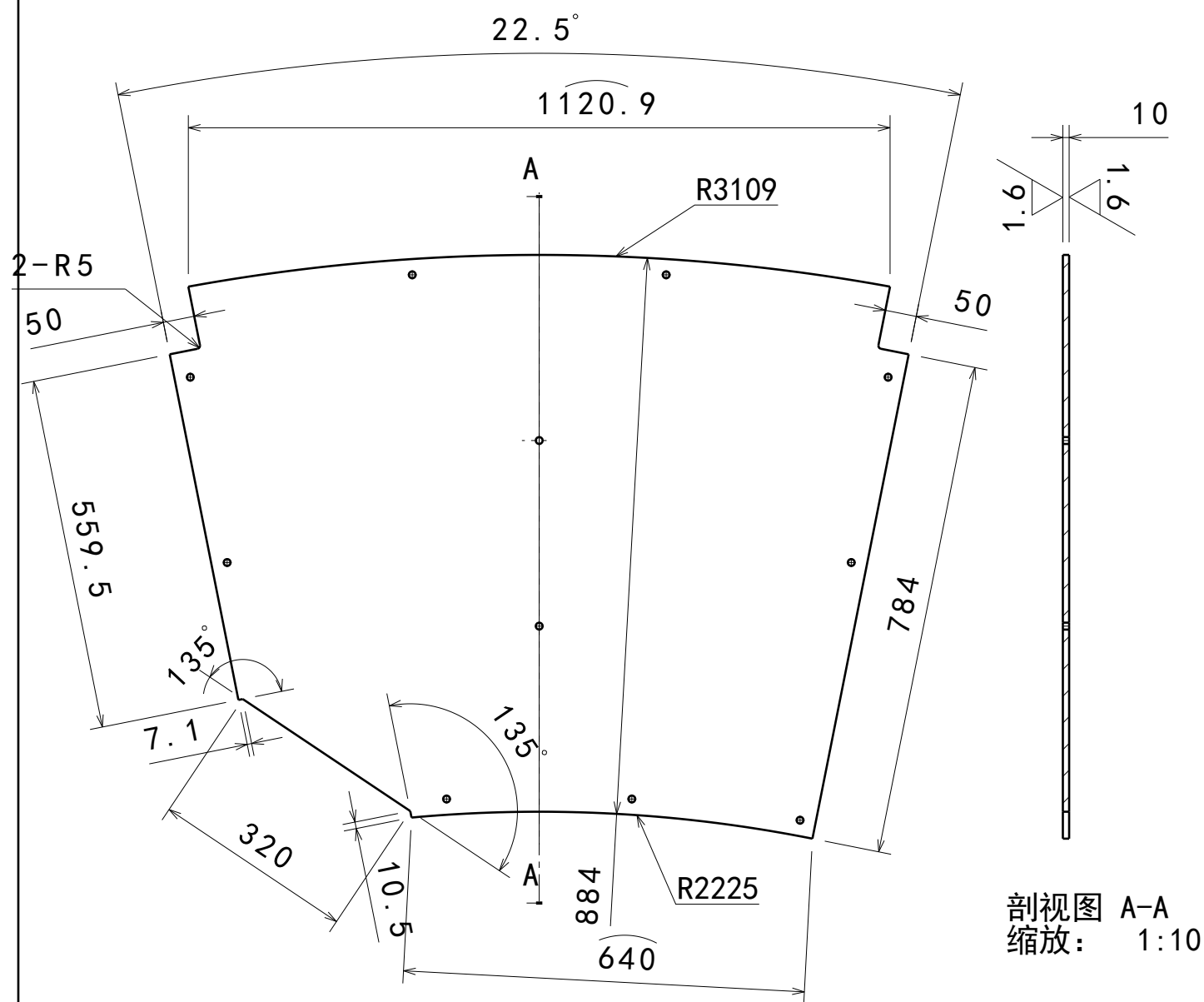


辅助视图 B  
缩放: 1:10

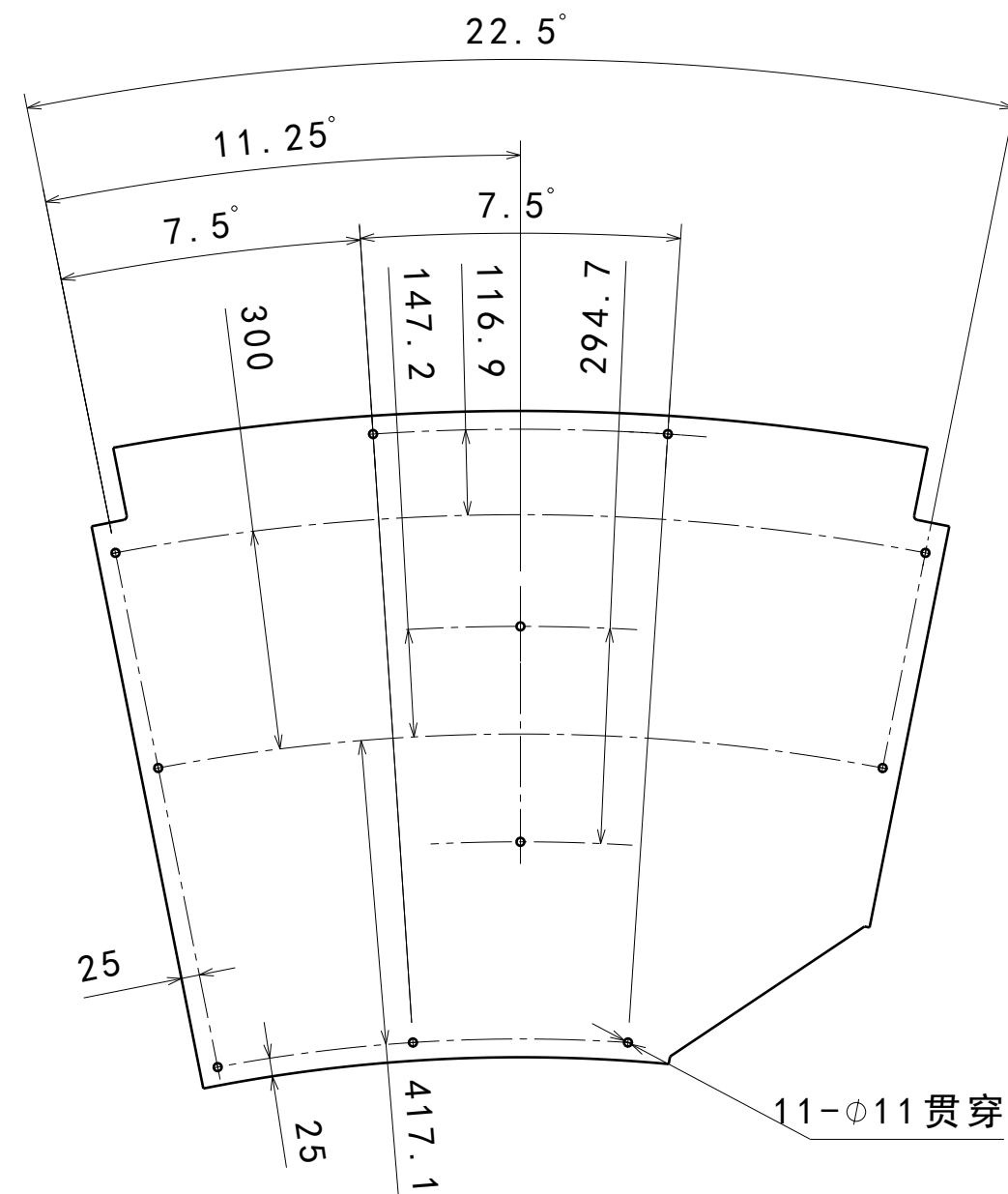
其余  $\nabla 3.2$

技术要求:  
1. 去毛刺, 表面光滑。

|              |  |  |            |                    |     |                                              |    |
|--------------|--|--|------------|--------------------|-----|----------------------------------------------|----|
| 中国科学院高能物理研究所 |  |  |            | QG-SSQ-F-010219-01 |     | 版本号<br>R0                                    |    |
| 设计           |  |  | 含硼聚乙烯      | 计算机文件名             |     | 绘图软件名                                        |    |
| 绘图           |  |  |            |                    |     |                                              |    |
| 审核           |  |  | 上封头含硼聚乙烯板1 | 数量                 | 重量  | 比例                                           | 图幅 |
| 会签           |  |  |            | 4+4                |     |                                              | A3 |
| 审定           |  |  |            | 第 张                | 共 张 | 未注尺寸公差按GB/T1804-m级制造<br>未注形位公差按GB/T1184-k级制造 |    |
| 批准           |  |  |            |                    |     |                                              |    |



剖视图 A-A  
缩放: 1:10

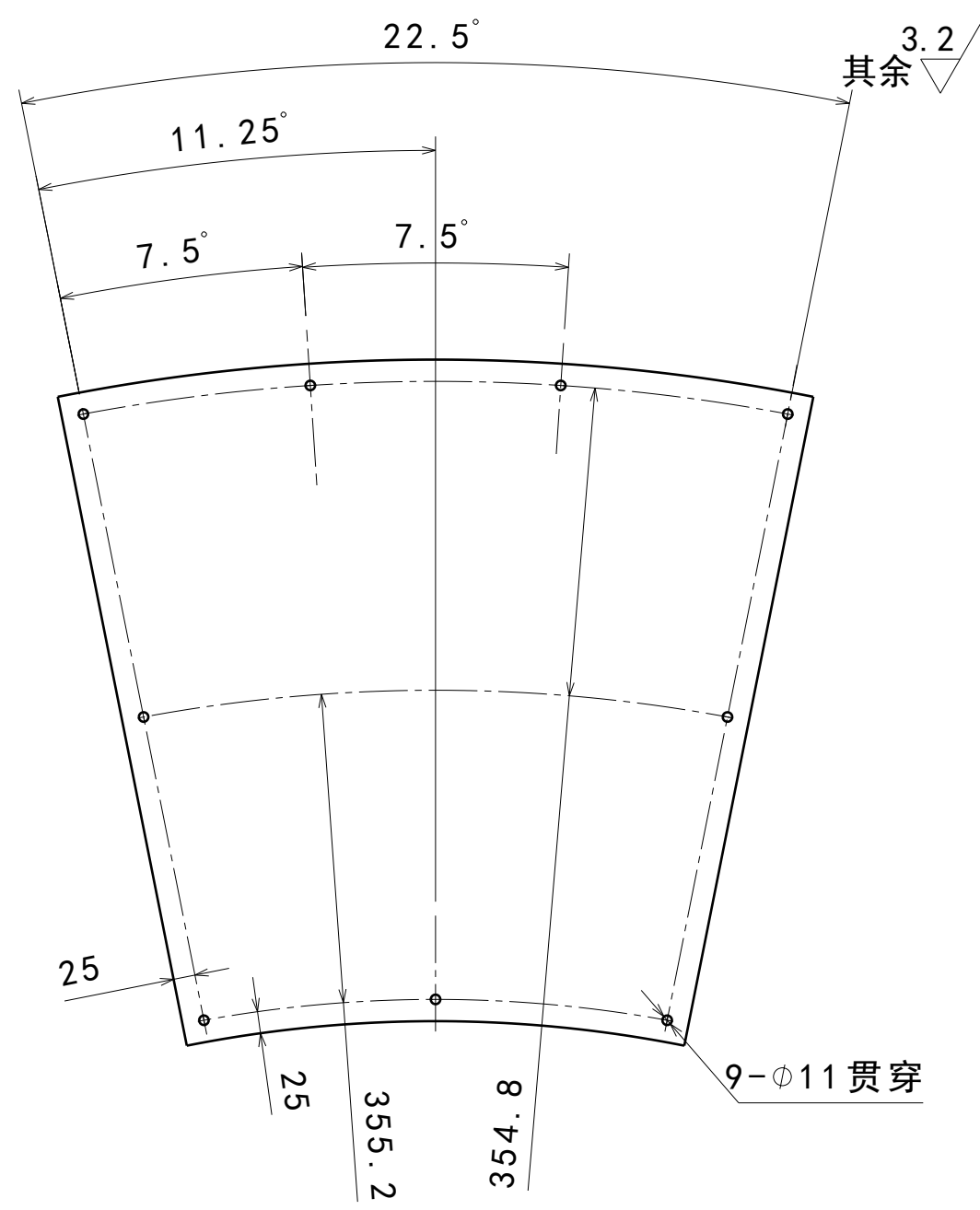
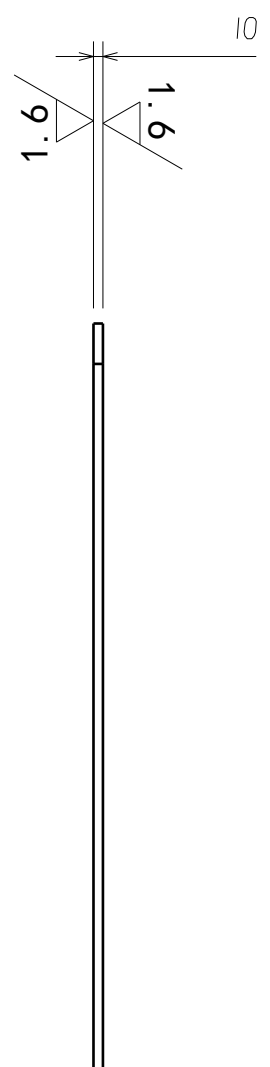
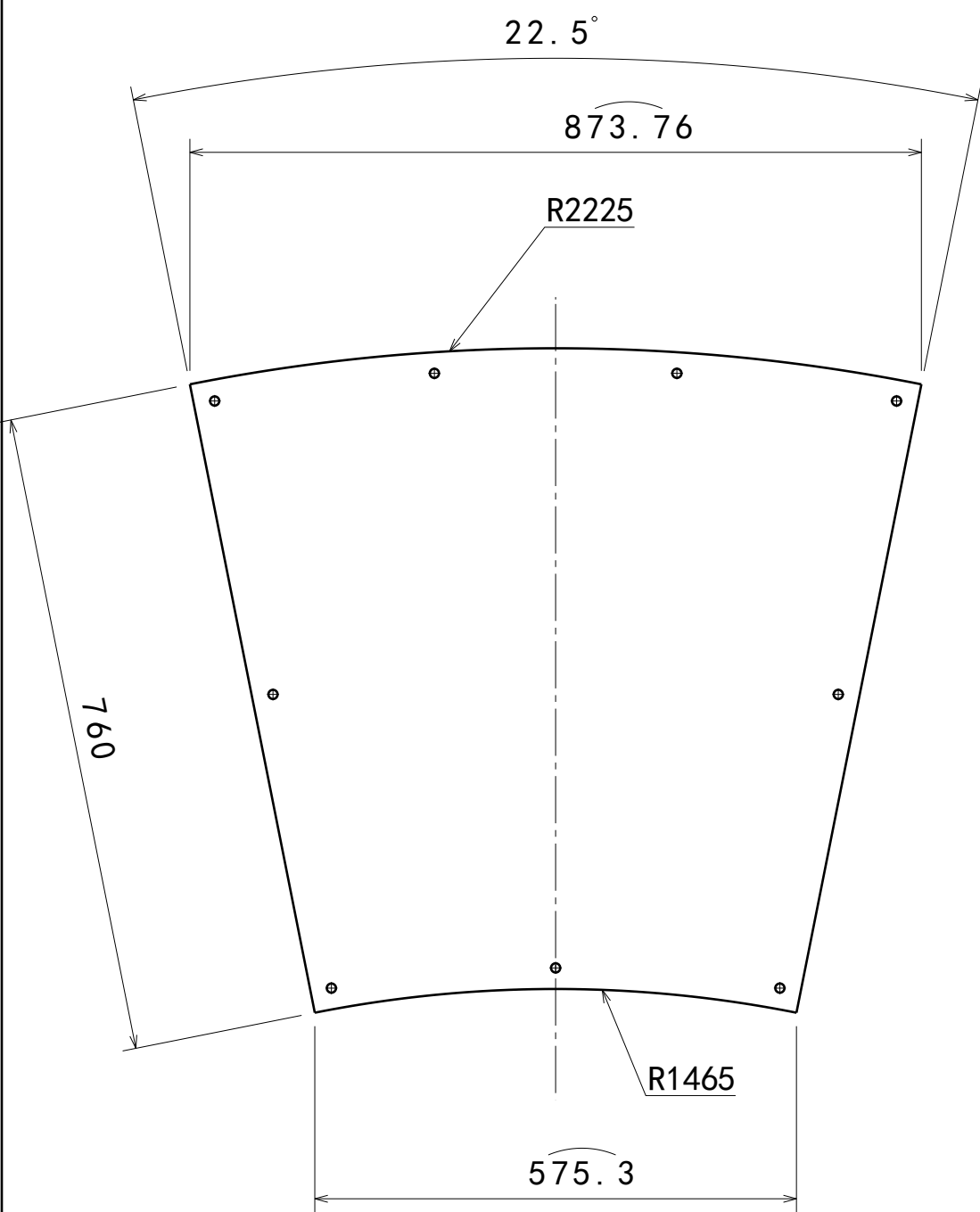


辅助视图 B  
缩放: 1:10

其余  $\nabla 3.2$

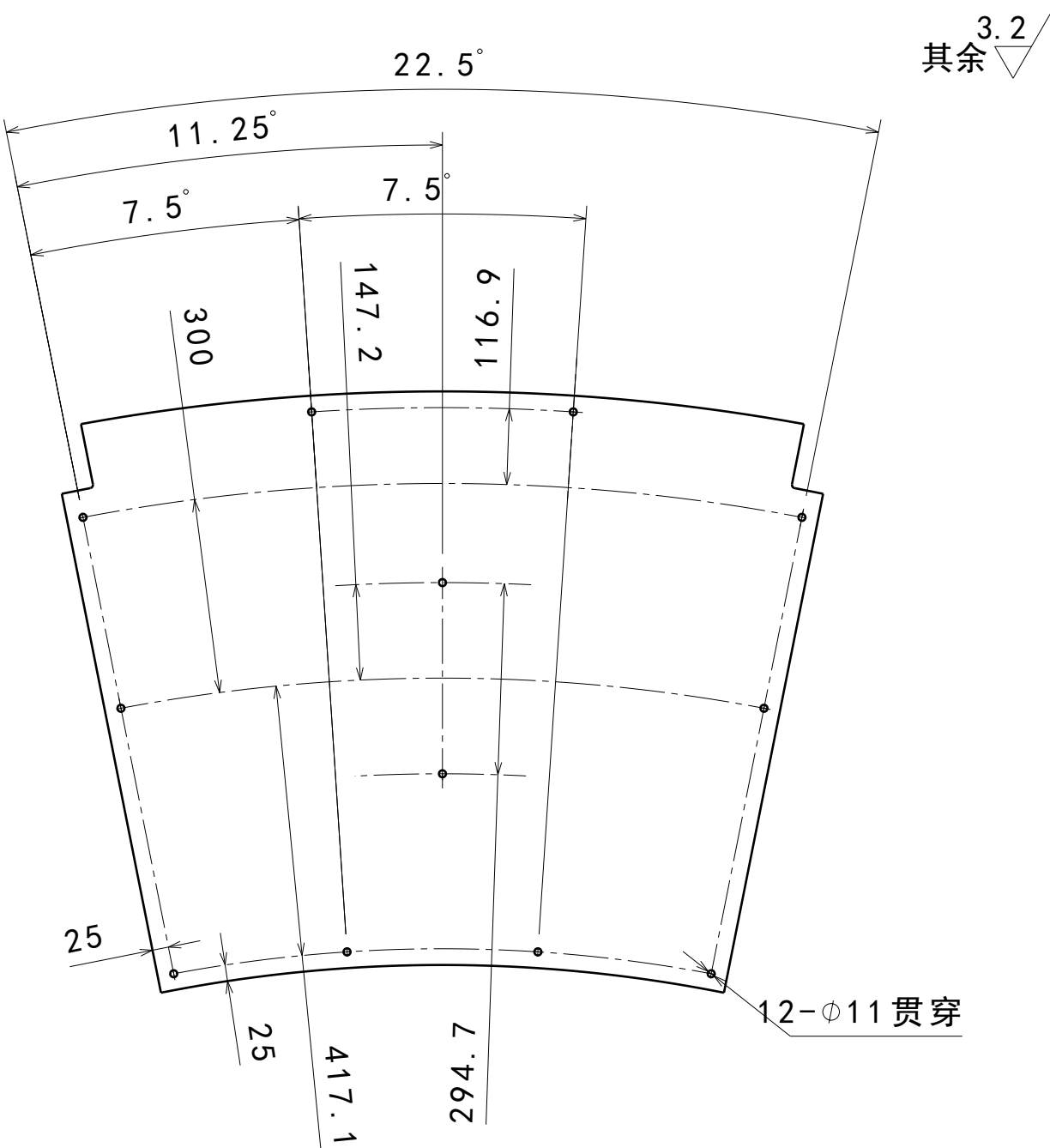
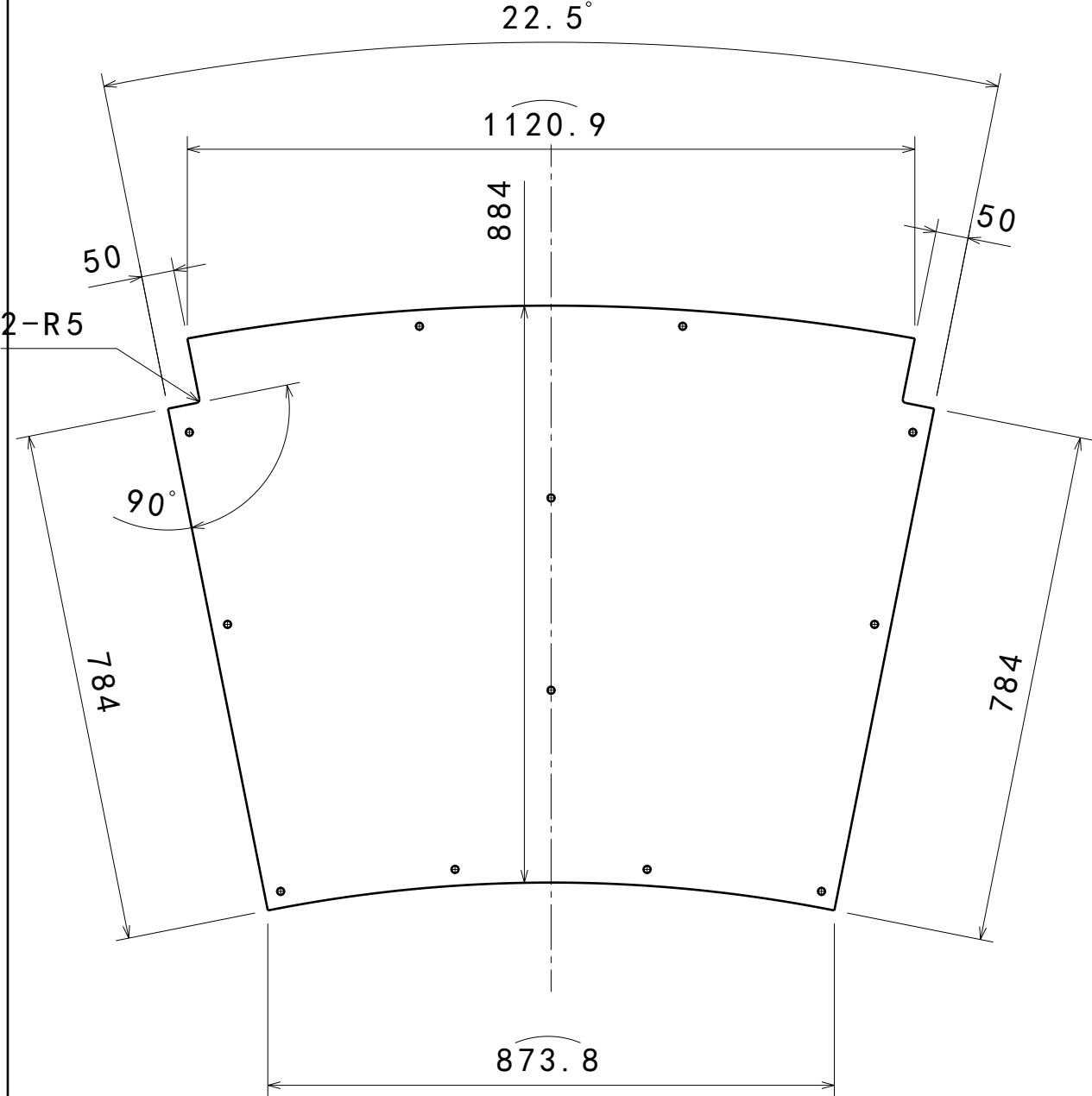
技术要求:  
1. 去毛刺, 表面光滑。

|              |  |  |                      |                      |    |       |    |     |  |
|--------------|--|--|----------------------|----------------------|----|-------|----|-----|--|
| 中国科学院高能物理研究所 |  |  |                      | QG-SSQ-F-010219-02   |    |       |    | 版本号 |  |
|              |  |  |                      |                      |    |       |    | R0  |  |
| 设计           |  |  | 含硼聚乙烯                | 计算机文件名               |    | 绘图软件名 |    |     |  |
| 绘图           |  |  |                      |                      |    |       |    |     |  |
| 审核           |  |  | 上封头含硼聚乙烯板2           | 数量                   | 重量 | 比例    | 图幅 |     |  |
| 审核           |  |  |                      | 4+4                  |    |       | A3 |     |  |
| 会签           |  |  |                      | 第 张                  |    | 共 张   |    |     |  |
| 审定           |  |  |                      | 未注尺寸公差按GB/T1804—m级制造 |    |       |    |     |  |
| 批准           |  |  | 未注形位公差按GB/T1184—k级制造 |                      |    |       |    |     |  |



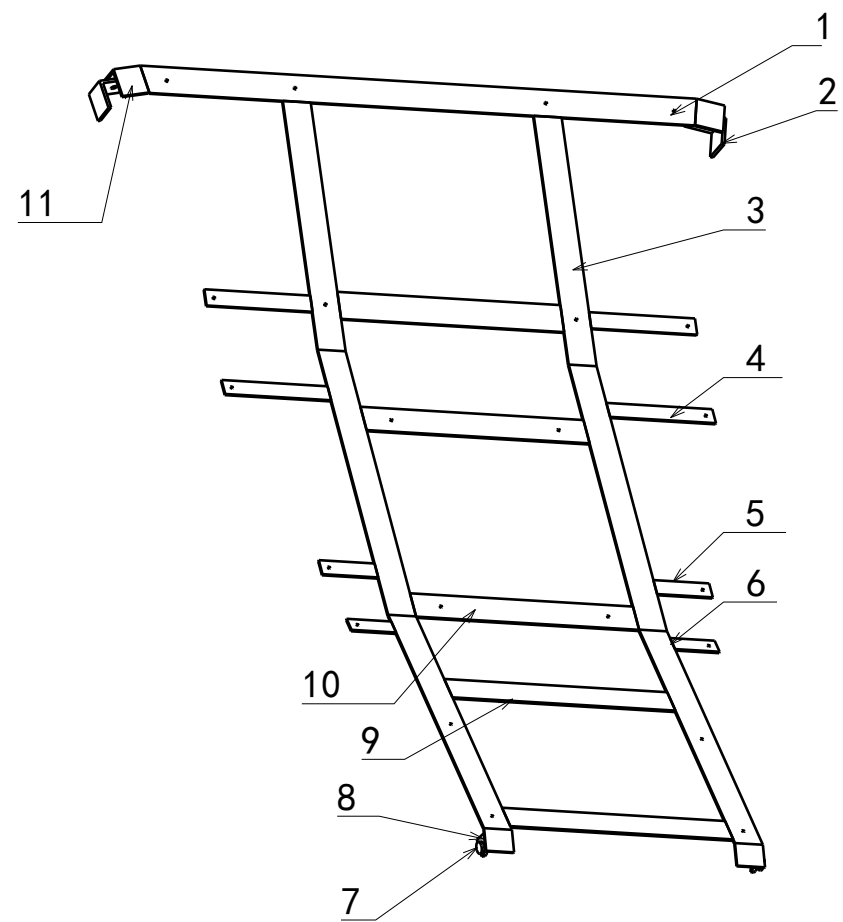
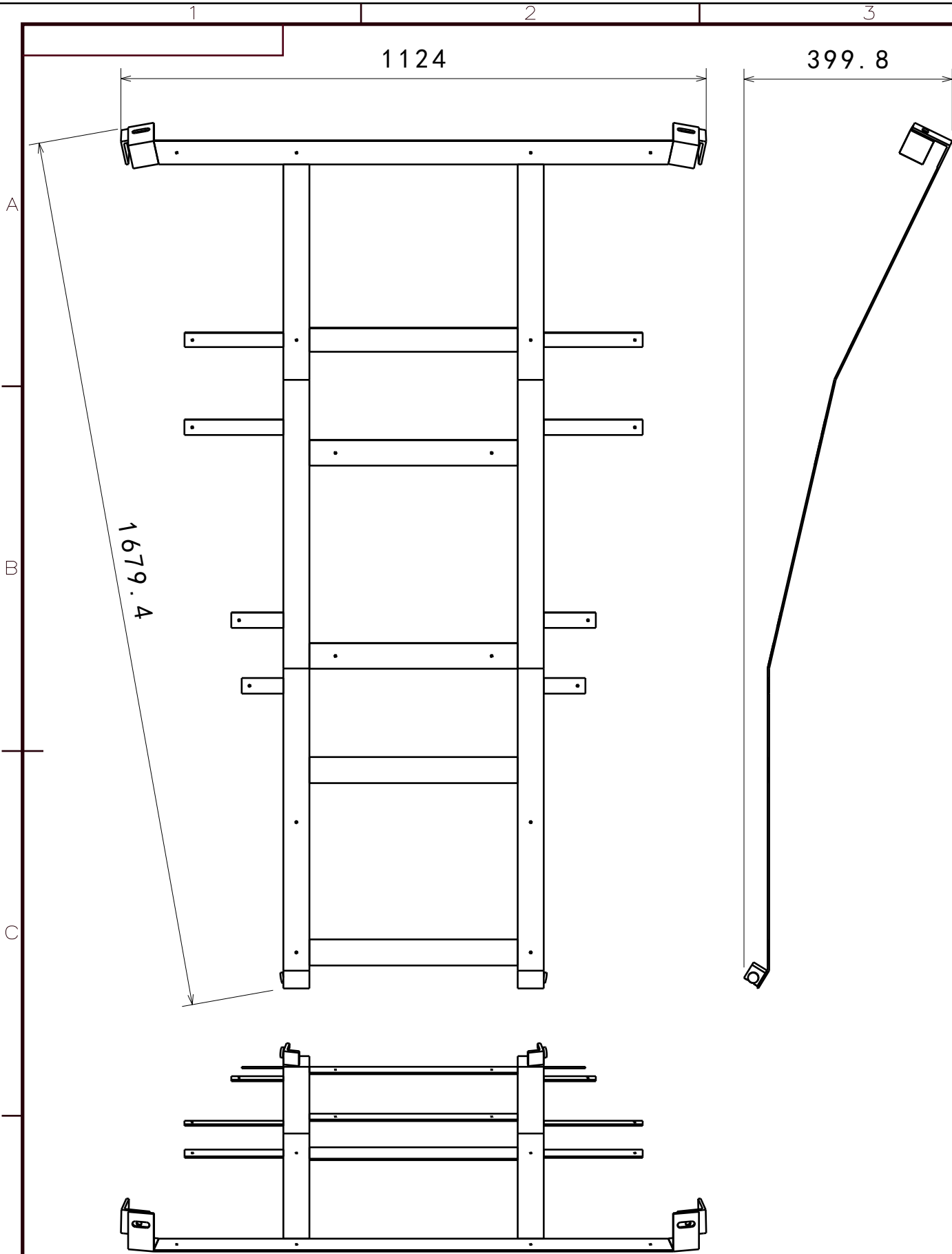
技术要求：  
1. 去毛刺，表面光滑。

|              |  |  |            |                      |                      |       |    |     |  |
|--------------|--|--|------------|----------------------|----------------------|-------|----|-----|--|
| 中国科学院高能物理研究所 |  |  |            | QG-SSQ-F-010219-03   |                      |       |    | 版本号 |  |
|              |  |  |            |                      |                      |       |    | R0  |  |
| 设计           |  |  | 含硼聚乙烯      | 计算机文件名               |                      | 绘图软件名 |    |     |  |
| 绘图           |  |  |            |                      |                      |       |    |     |  |
| 校核           |  |  | 上封头含硼聚乙烯板3 | 数量                   | 重量                   | 比例    | 图幅 |     |  |
| 审核           |  |  |            | 8                    |                      |       | A3 |     |  |
| 会签           |  |  |            | 第 张                  | 共 张                  |       |    |     |  |
| 审定           |  |  |            |                      | 未注尺寸公差按GB/T1804-m级制造 |       |    |     |  |
| 批准           |  |  |            | 未注形位公差按GB/T1184-k级制造 |                      |       |    |     |  |



技术要求：  
1. 去毛刺，表面光滑。

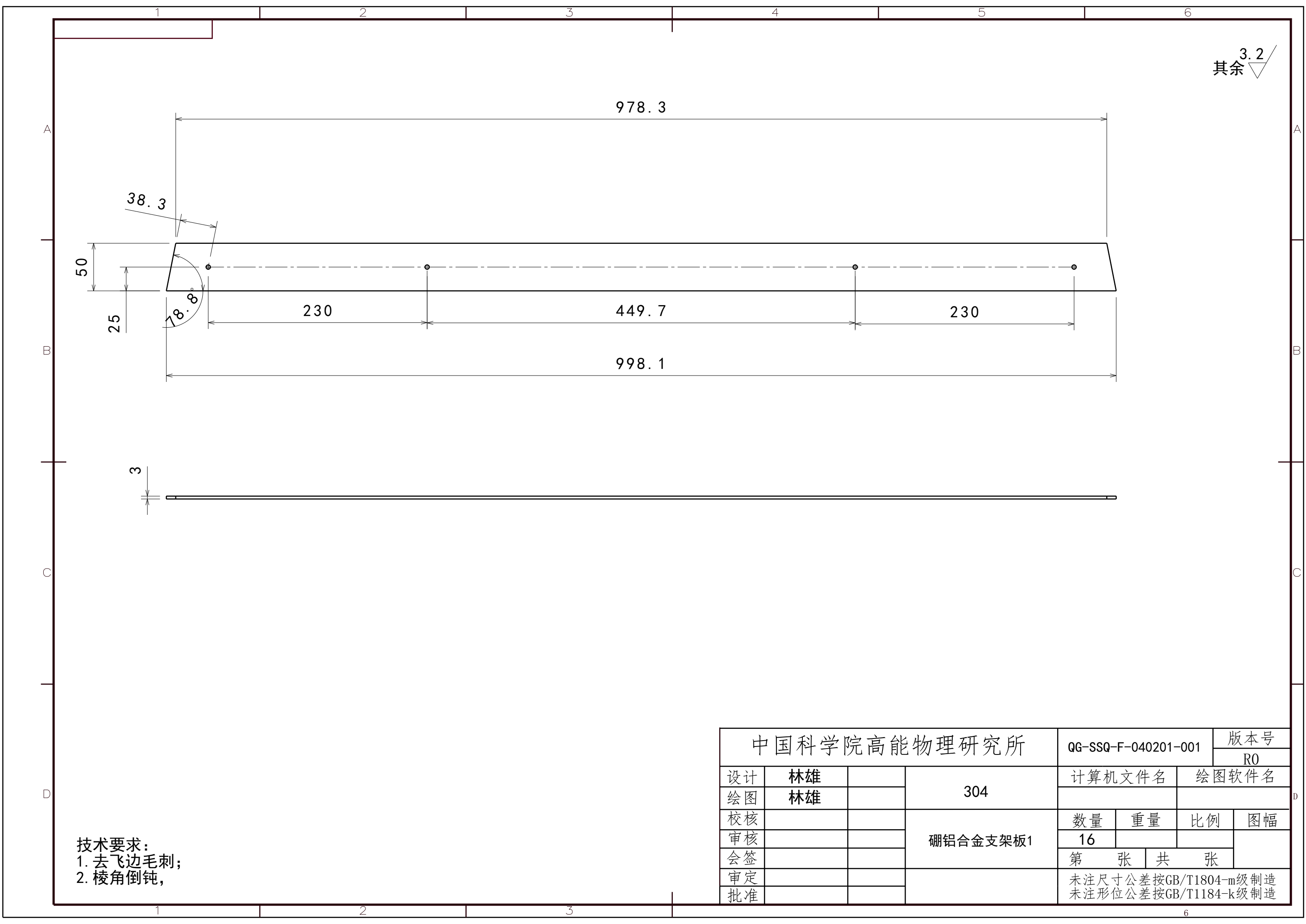
|              |  |  |            |                                              |     |       |  |     |  |
|--------------|--|--|------------|----------------------------------------------|-----|-------|--|-----|--|
| 中国科学院高能物理研究所 |  |  |            | QG-SSQ-F-010219-04                           |     |       |  | 版本号 |  |
|              |  |  |            |                                              |     |       |  | R0  |  |
| 设计           |  |  | 含硼聚乙烯      | 计算机文件名                                       |     | 绘图软件名 |  |     |  |
| 绘图           |  |  |            |                                              |     |       |  |     |  |
| 校核           |  |  | 上封头含硼聚乙烯板4 | 数量                                           | 重量  | 比例    |  | 图幅  |  |
| 审核           |  |  |            | 8                                            |     |       |  | A3  |  |
| 会签           |  |  |            | 第 张                                          | 共 张 |       |  |     |  |
| 审定           |  |  |            | 未注尺寸公差按GB/T1804—m级制造<br>未注形位公差按GB/T1184—k级制造 |     |       |  |     |  |
| 批准           |  |  |            |                                              |     |       |  |     |  |

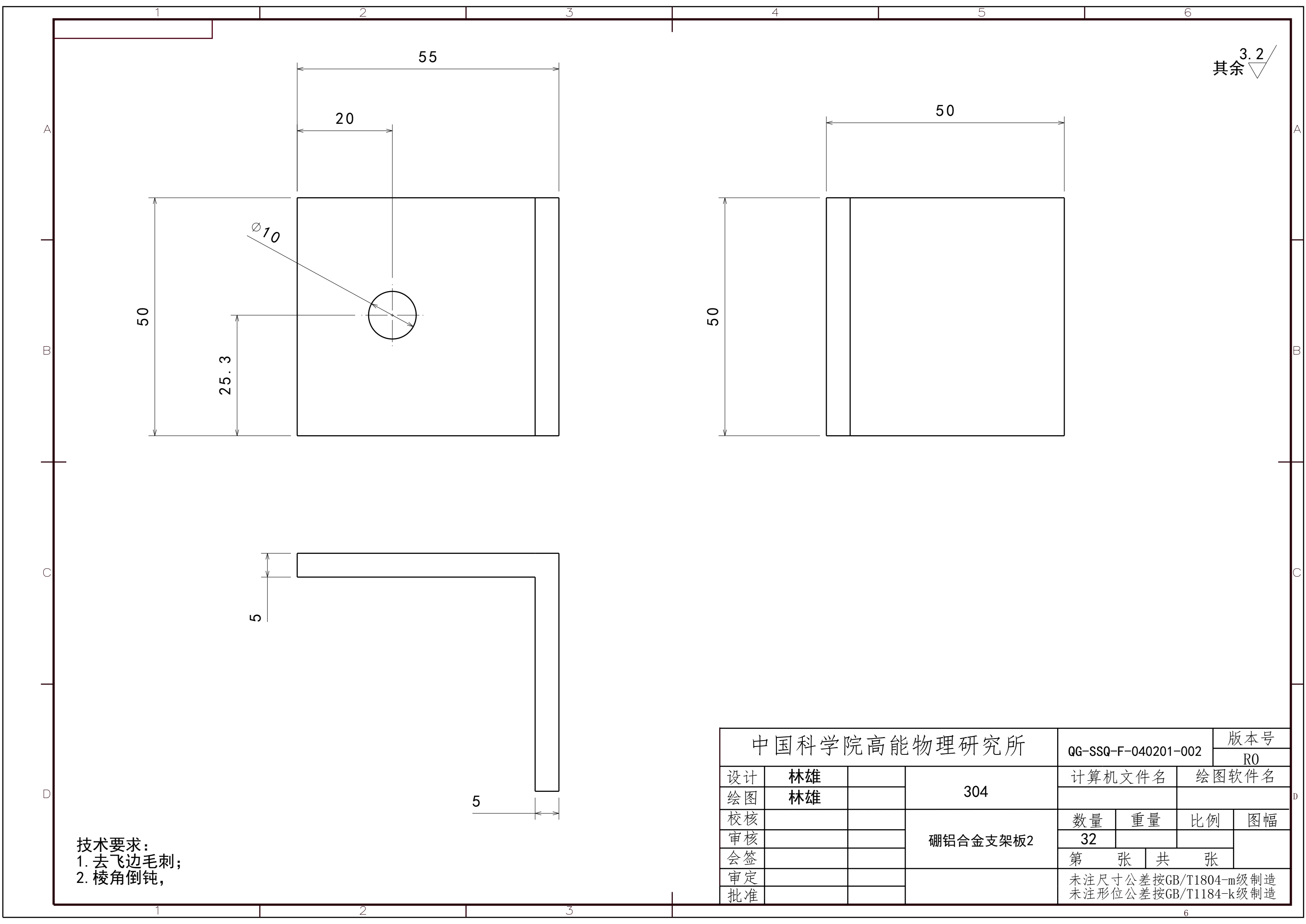


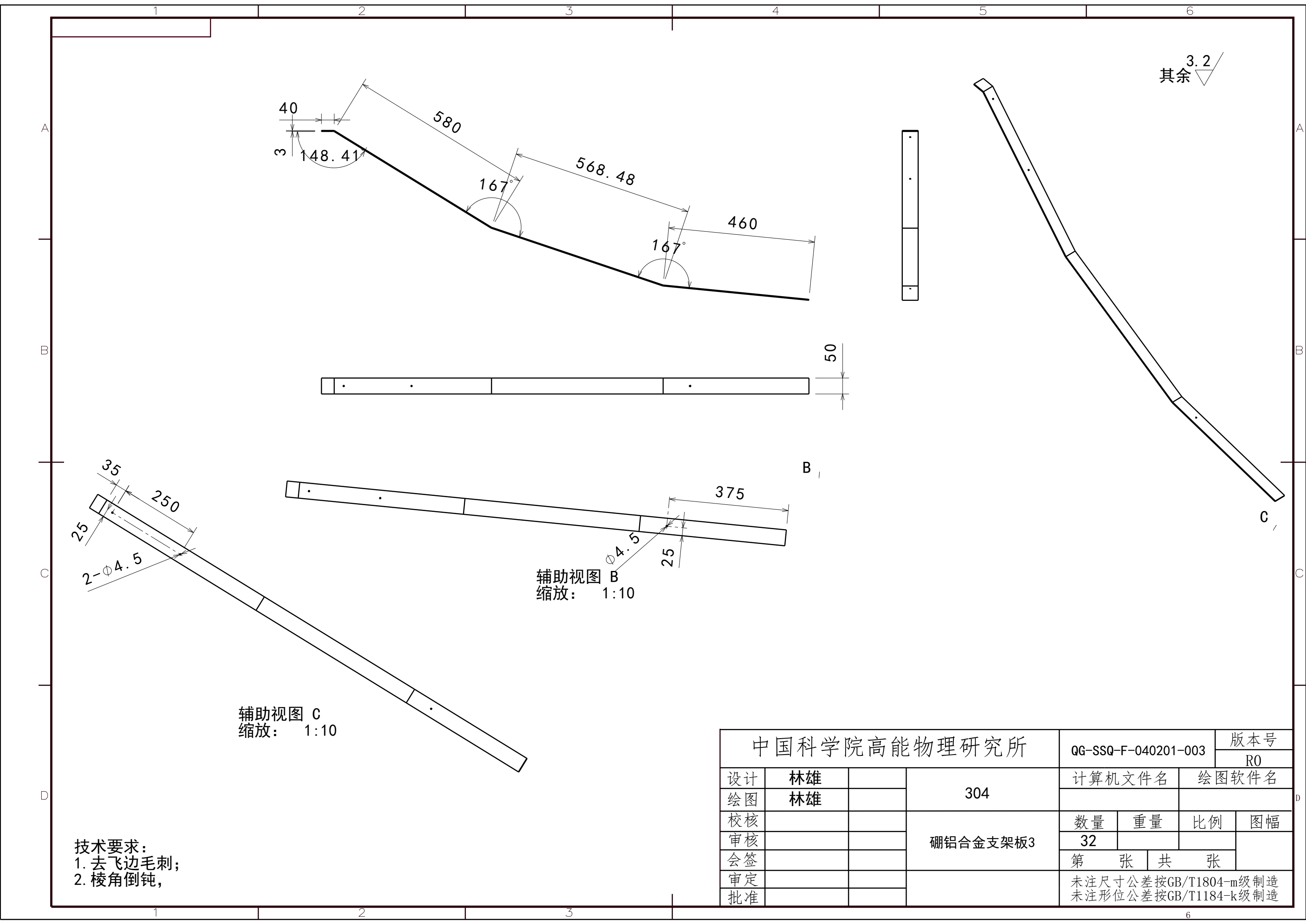
3.2  
其余

|              |                     |           |                                              |     |           |
|--------------|---------------------|-----------|----------------------------------------------|-----|-----------|
| 11           | QG-SSQ-F-040201-011 | 硼铝合金支架板11 | 304                                          | 2   |           |
| 10           | QG-SSQ-F-040201-010 | 硼铝合金支架板10 | 304                                          | 2   |           |
| 9            | QG-SSQ-F-040201-009 | 硼铝合金支架板9  | 304                                          | 2   |           |
| 8            | QG-SSQ-F-040201-008 | 硼铝合金支架板8  | 304                                          | 2   |           |
| 7            | QG-SSQ-F-040201-007 | 硼铝合金支架板7  | 304                                          | 2   |           |
| 6            | QG-SSQ-F-040201-006 | 硼铝合金支架板6  | 304                                          | 2   |           |
| 5            | QG-SSQ-F-040201-005 | 硼铝合金支架板5  | 304                                          | 2   |           |
| 4            | QG-SSQ-F-040201-004 | 硼铝合金支架板4  | 304                                          | 4   |           |
| 3            | QG-SSQ-F-040201-003 | 硼铝合金支架板3  | 304                                          | 2   |           |
| 2            | QG-SSQ-F-040201-002 | 硼铝合金支架板2  | 304                                          | 2   |           |
| 1            | QG-SSQ-F-040201-001 | 硼铝合金支架板1  | 304                                          | 1   |           |
| 序号           | 图号                  | 名称        | 材料                                           | 数量  | 备注        |
| 中国科学院高能物理研究所 |                     |           | QG-SSQ-F-040201                              |     | 版本号<br>R0 |
| 设计           | 林雄                  |           | 计算机文件名                                       |     | 绘图软件名     |
| 绘图           | 林雄                  |           |                                              |     |           |
| 校核           |                     |           | 数量                                           | 重量  | 比例        |
| 审核           |                     |           | 16                                           |     | 图幅        |
| 会签           |                     |           | 第 张                                          | 共 张 |           |
| 审定           |                     |           | 部件                                           |     |           |
| 批准           |                     |           |                                              |     |           |
|              |                     |           | 未注尺寸公差按GB/T1804-m级制造<br>未注形位公差按GB/T1184-k级制造 |     |           |

技术要求：  
1. 去飞边毛刺；  
2. 棱角倒钝，

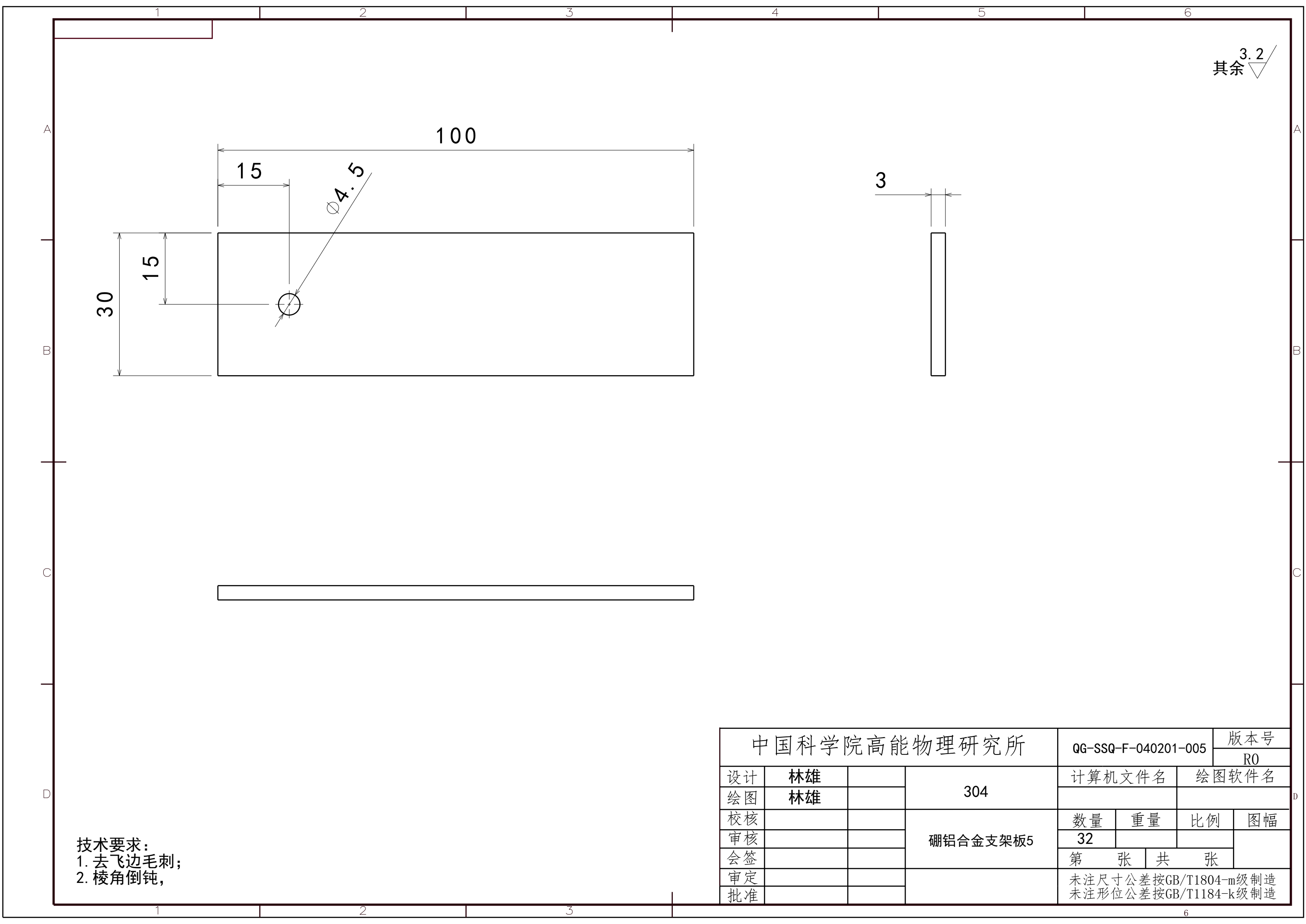






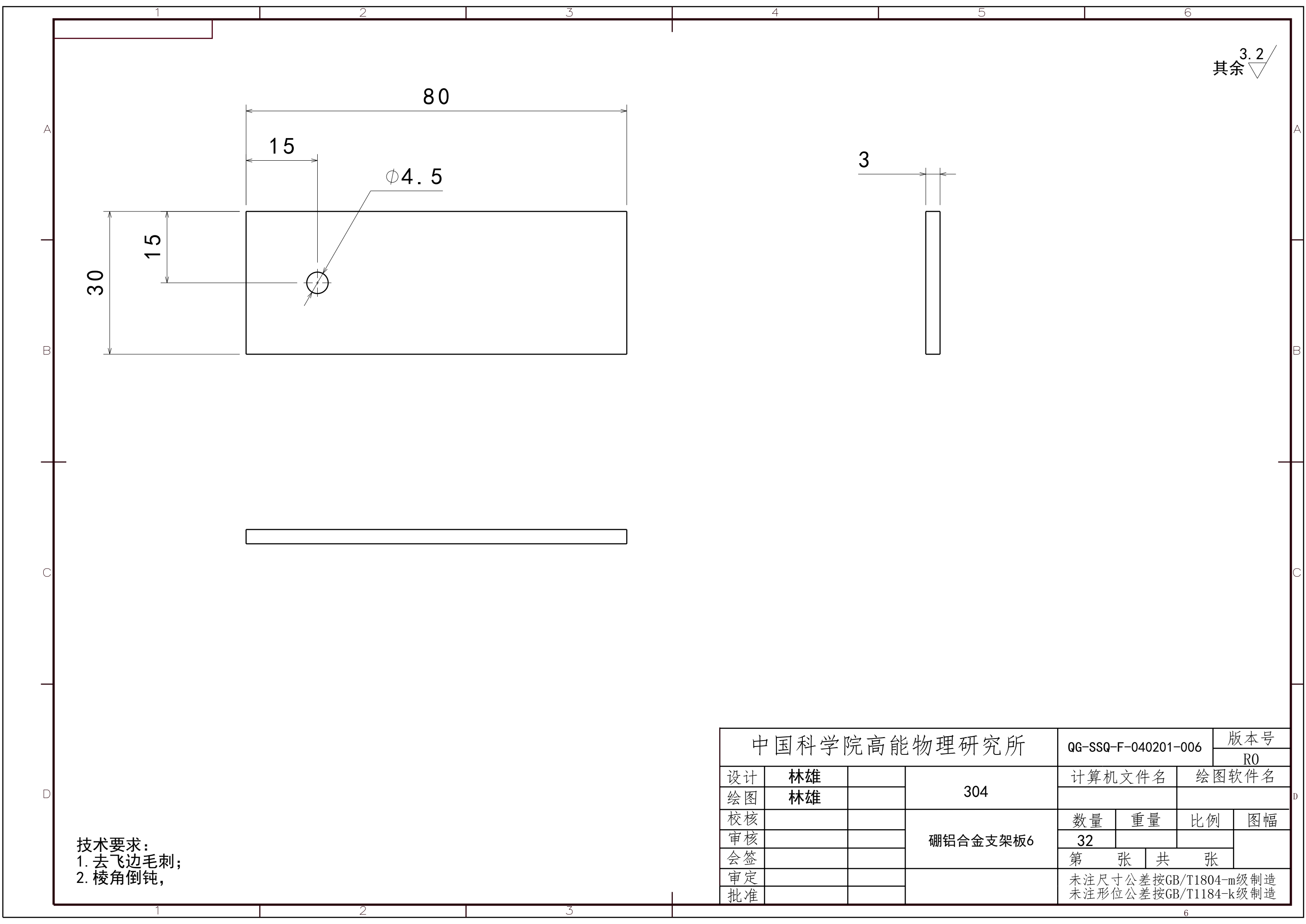
|              |    |  |                                              |                        |    |       |    |
|--------------|----|--|----------------------------------------------|------------------------|----|-------|----|
| 中国科学院高能物理研究所 |    |  |                                              | QG-SSQ-F-040201-003    |    | 版本号   |    |
|              |    |  |                                              |                        |    | R0    |    |
| 设计           | 林雄 |  | 304                                          | 计算机文件名                 |    | 绘图软件名 |    |
| 绘图           | 林雄 |  |                                              |                        |    |       |    |
| 校核           |    |  | 硼铝合金支架板3                                     | 数量                     | 重量 | 比例    | 图幅 |
| 审核           |    |  |                                              | 32                     |    |       |    |
| 会签           |    |  |                                              | 第      张      共      张 |    |       |    |
| 审定           |    |  |                                              |                        |    |       |    |
| 批准           |    |  | 未注尺寸公差按GB/T1804-m级制造<br>未注形位公差按GB/T1184-k级制造 |                        |    |       |    |





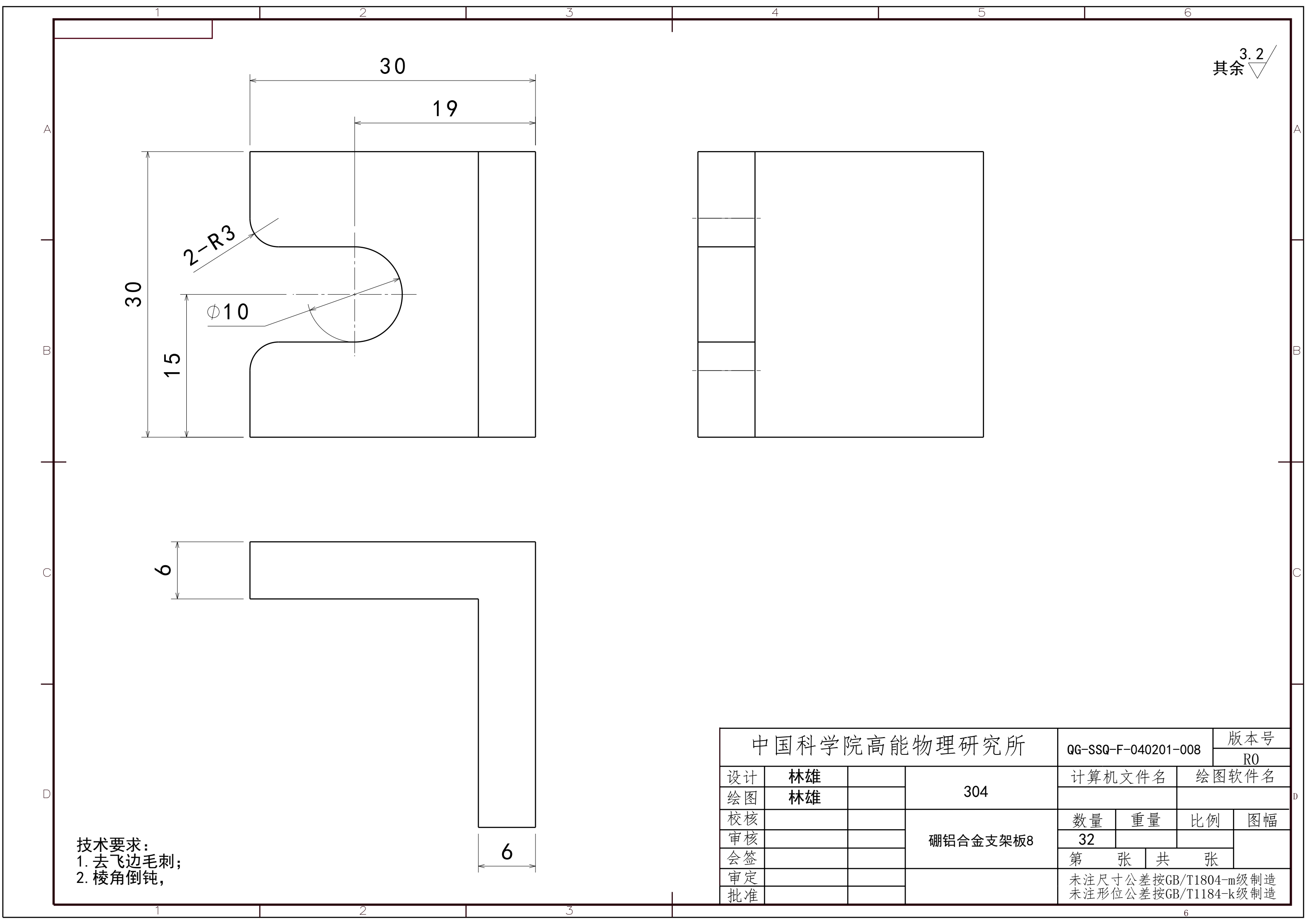
其余  $\sqrt{3.2}$

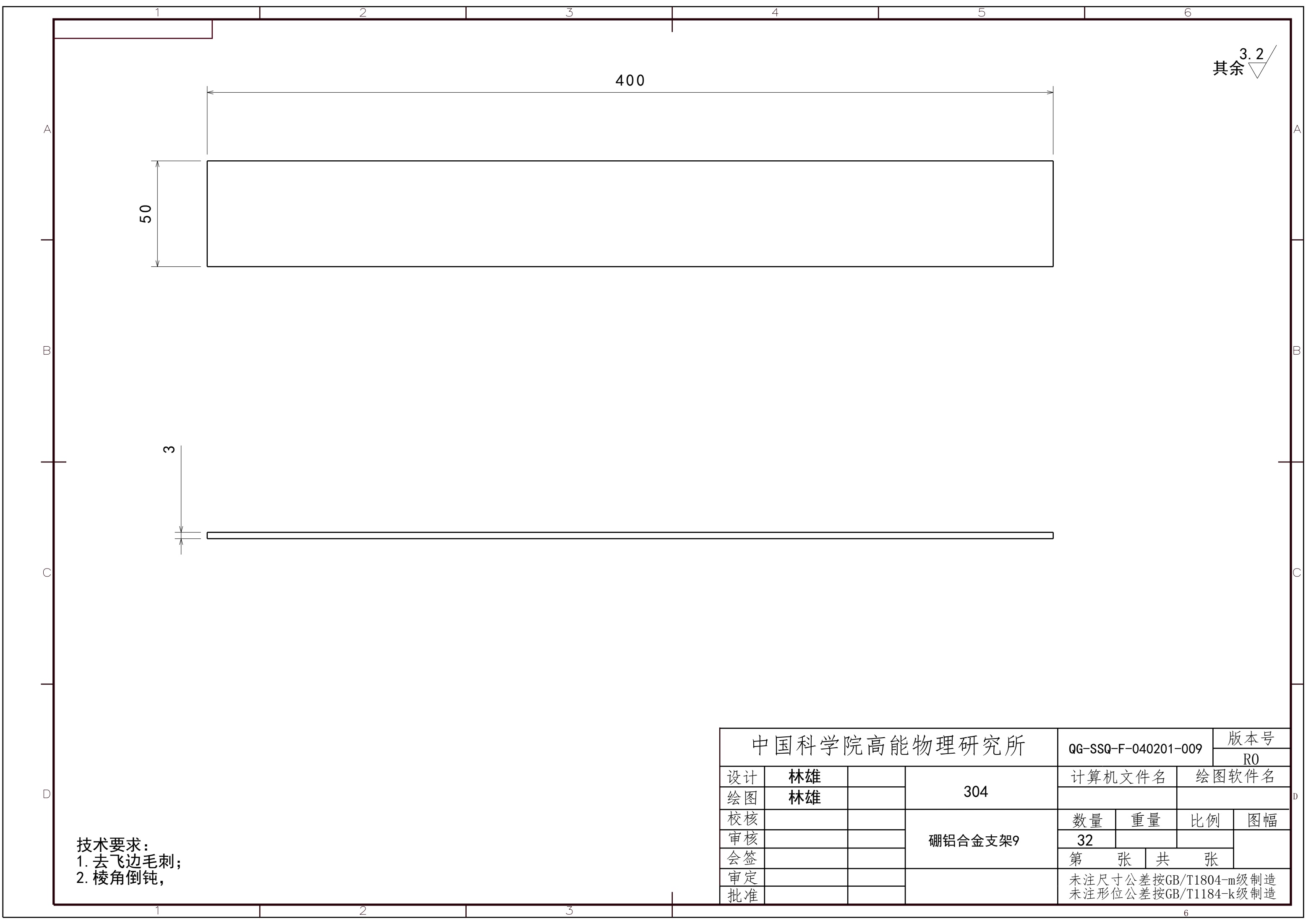
技术要求：  
1. 去飞边毛刺；  
2. 棱角倒钝，

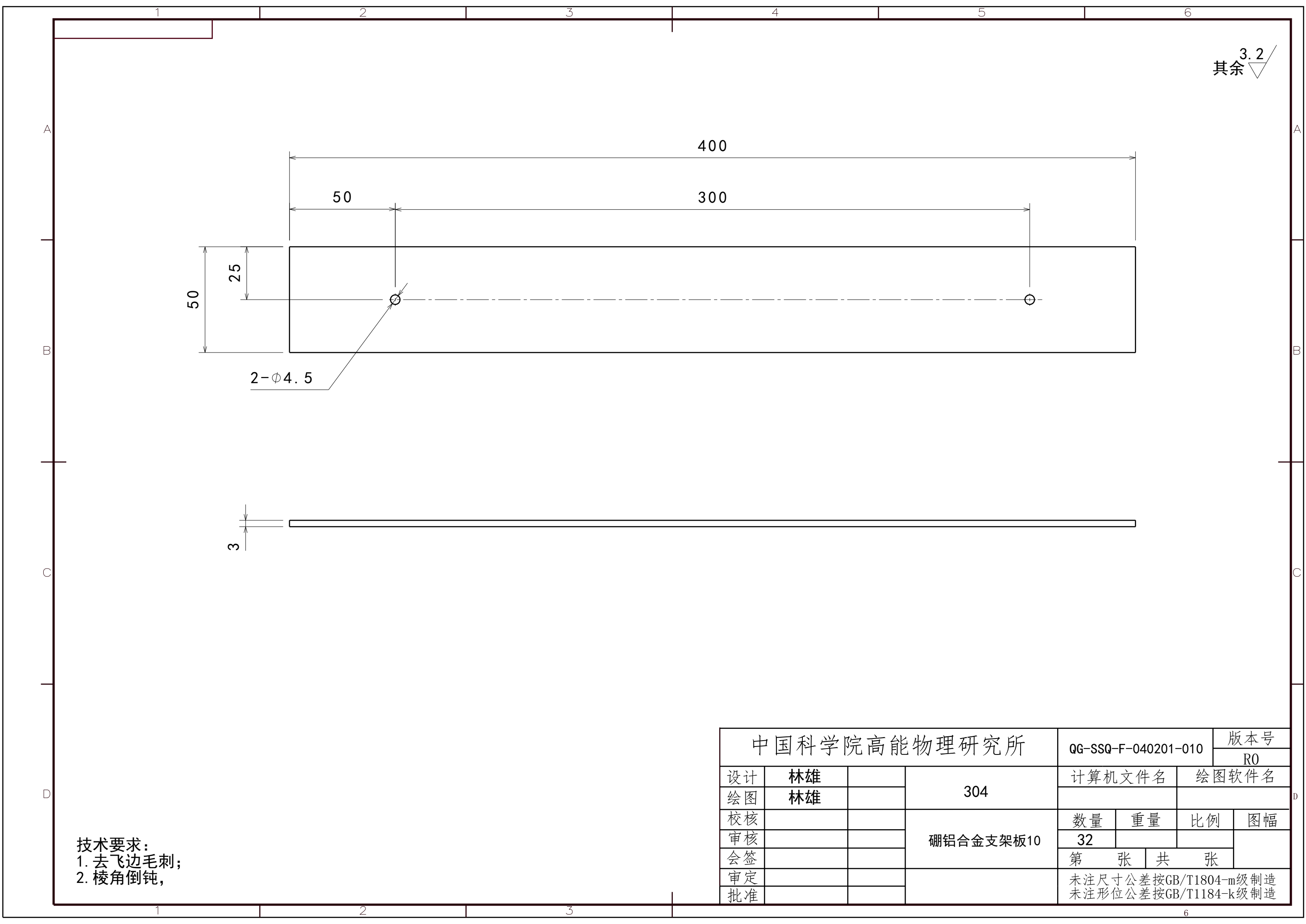


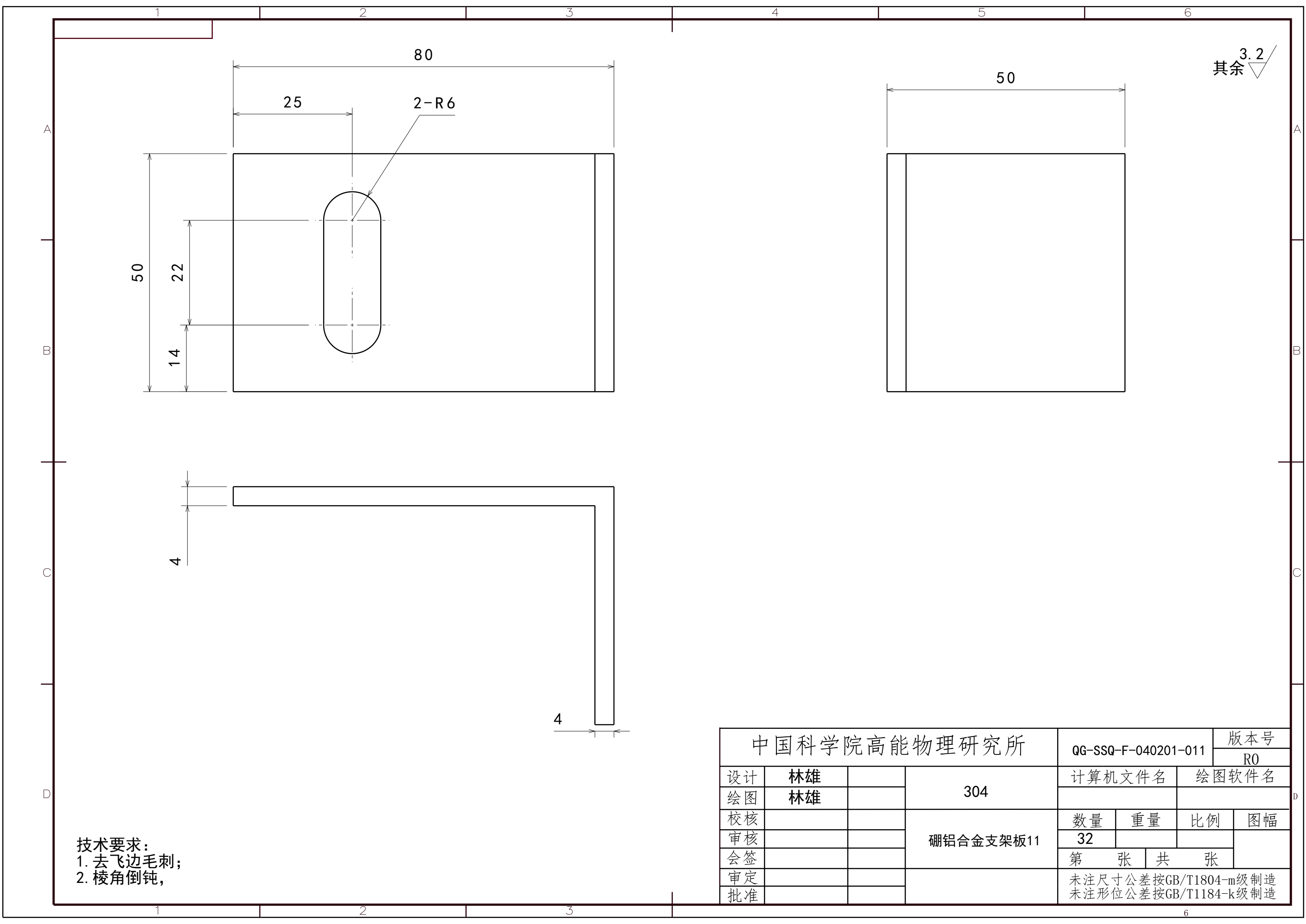
技术要求：  
1. 去飞边毛刺；  
2. 棱角倒钝，

其余  $\sqrt{3.2}$



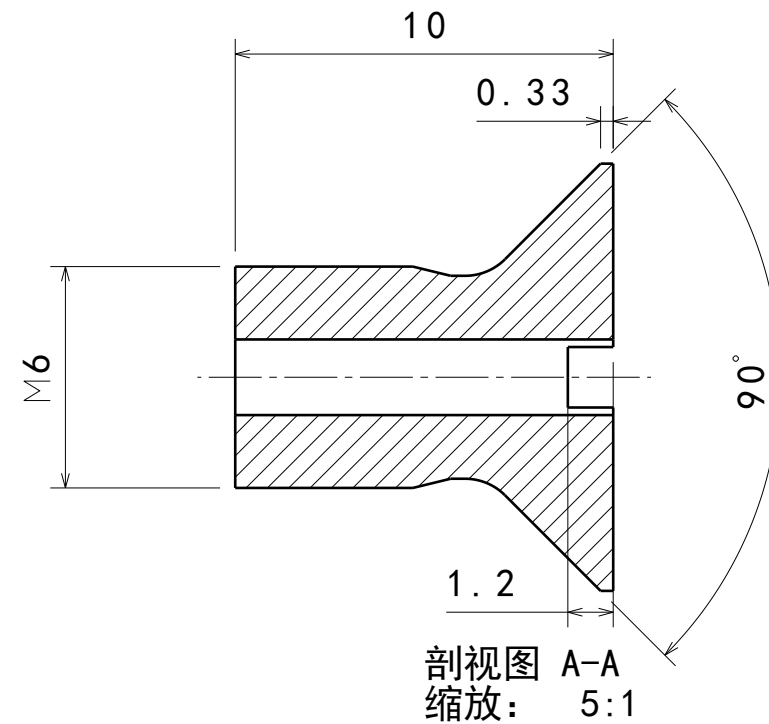
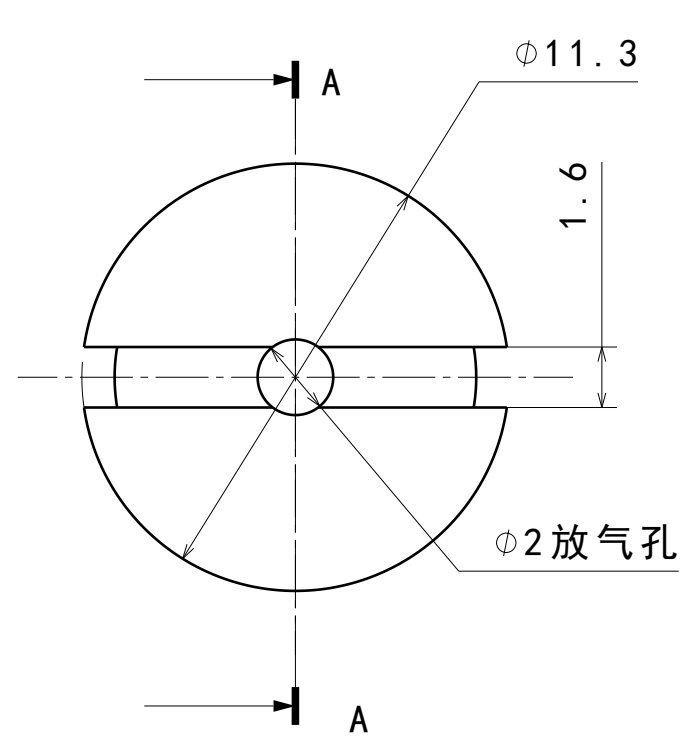






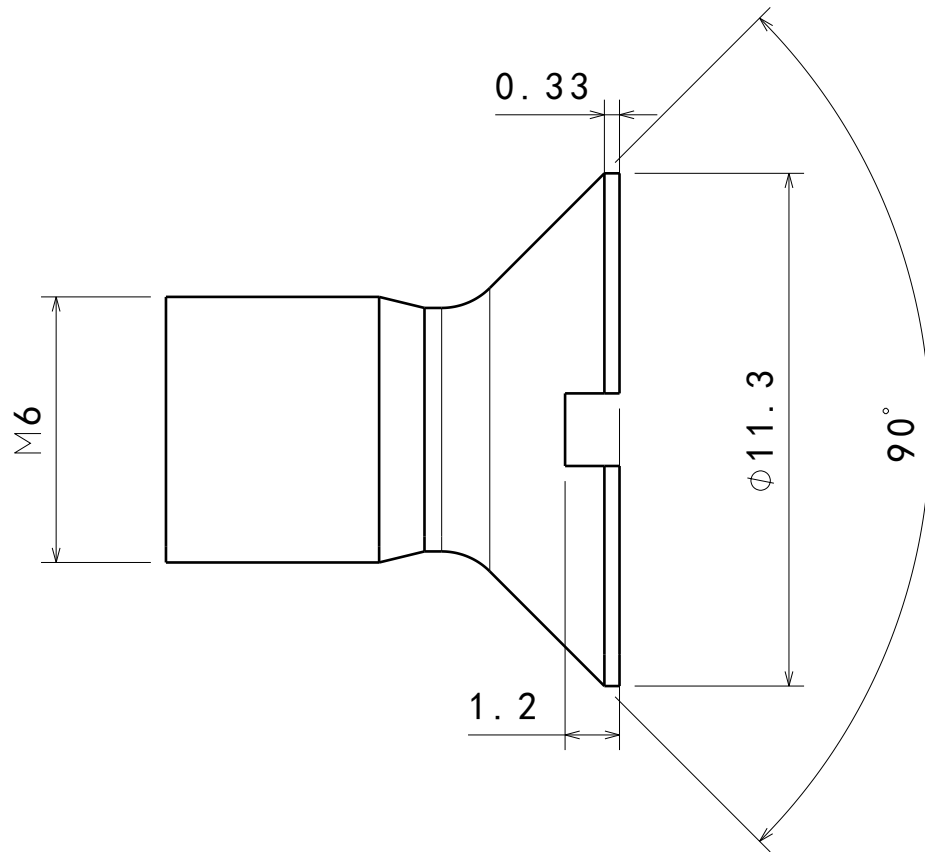
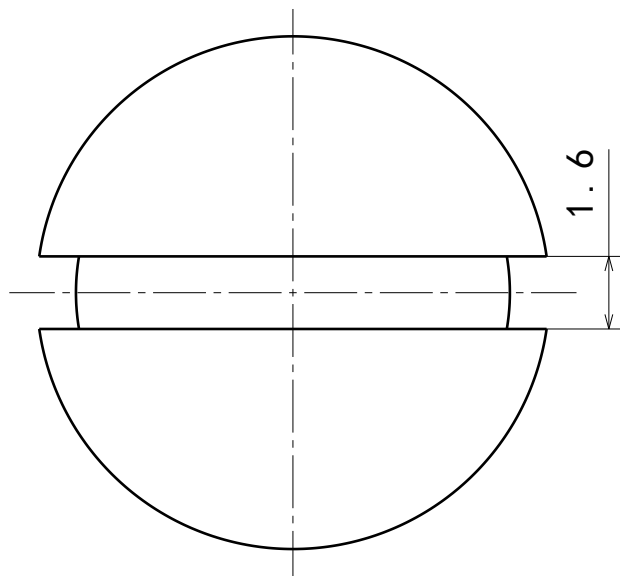
技术要求：  
1. 去飞边毛刺；  
2. 棱角倒钝，

|              |    |  |           |                                              |    |           |    |  |
|--------------|----|--|-----------|----------------------------------------------|----|-----------|----|--|
| 中国科学院高能物理研究所 |    |  |           | QG-SSQ-F-040201-011                          |    | 版本号<br>R0 |    |  |
| 设计           | 林雄 |  | 304       | 计算机文件名                                       |    | 绘图软件名     |    |  |
| 绘图           | 林雄 |  |           |                                              |    |           |    |  |
| 校核           |    |  | 硼铝合金支架板11 | 数量                                           | 重量 | 比例        | 图幅 |  |
| 审核           |    |  |           | 32                                           |    |           |    |  |
| 会签           |    |  |           | 第      张                                     |    | 共      张  |    |  |
| 审定           |    |  |           |                                              |    |           |    |  |
| 批准           |    |  |           | 未注尺寸公差按GB/T1804-m级制造<br>未注形位公差按GB/T1184-k级制造 |    |           |    |  |



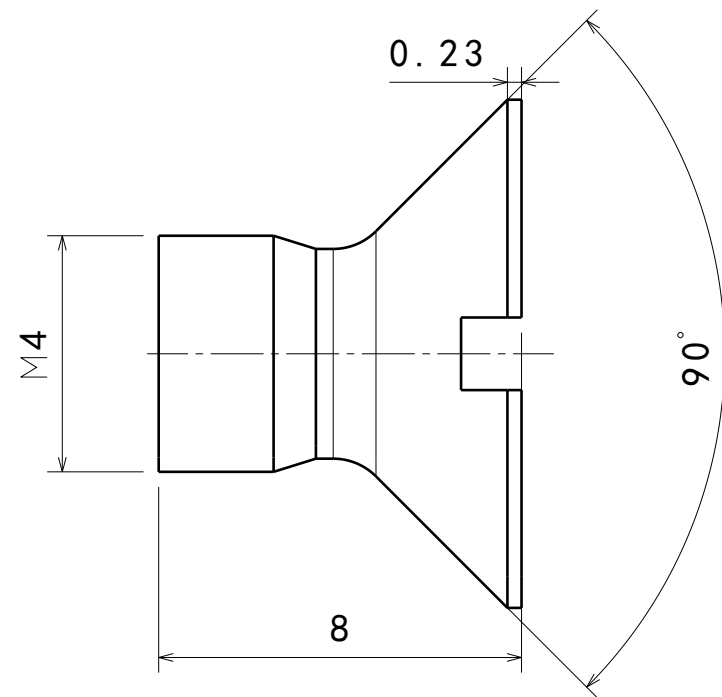
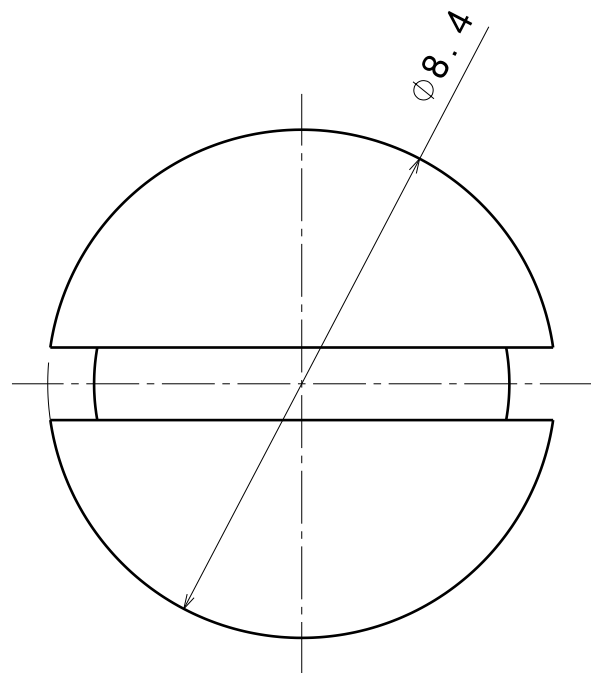
技术要求:  
1. 去除毛刺, 端面光滑;

|              |  |  |                      |                      |    |       |    |
|--------------|--|--|----------------------|----------------------|----|-------|----|
| 中国科学院高能物理研究所 |  |  |                      | QG-SSQ-F-040712      |    | 版本号   |    |
|              |  |  |                      |                      |    | R.0   |    |
| 设计           |  |  | 硼铝合金                 | 计算机文件名               |    | 绘图软件名 |    |
| 绘图           |  |  |                      |                      |    |       |    |
| 审核           |  |  | M6穿孔螺丝               | 数量                   | 重量 | 比例    | 图幅 |
| 审核           |  |  |                      | 100                  |    |       | A3 |
| 会签           |  |  |                      | 第 张                  |    | 共 张   |    |
| 审定           |  |  |                      | 未注尺寸公差按GB/T1804—m级制造 |    |       |    |
| 批准           |  |  | 未注形位公差按GB/T1184—k级制造 |                      |    |       |    |



技术要求：  
1. 去除毛刺，端面光滑；

|              |  |  |        |                      |     |       |    |
|--------------|--|--|--------|----------------------|-----|-------|----|
| 中国科学院高能物理研究所 |  |  |        | QG-SSQ-F-040713      |     | 版本号   |    |
|              |  |  |        |                      |     | R0    |    |
| 设计           |  |  | 硼铝合金   | 计算机文件名               |     | 绘图软件名 |    |
| 绘图           |  |  |        |                      |     |       |    |
| 校核           |  |  | M6标准螺丝 | 数量                   | 重量  | 比例    | 图幅 |
| 审核           |  |  |        | 400                  |     |       | A3 |
| 会签           |  |  |        | 第 张                  | 共 张 |       |    |
| 审定           |  |  |        | 未注尺寸公差按GB/T1804—m级制造 |     |       |    |
| 批准           |  |  |        | 未注形位公差按GB/T1184—k级制造 |     |       |    |



技术要求：  
1. 去除毛刺，端面光滑；

|              |  |  |        |                      |     |       |    |
|--------------|--|--|--------|----------------------|-----|-------|----|
| 中国科学院高能物理研究所 |  |  |        | QG-SSQ-F-040714      |     | 版本号   |    |
|              |  |  |        |                      |     | R0    |    |
| 设计           |  |  | 硼铝合金   | 计算机文件名               |     | 绘图软件名 |    |
| 绘图           |  |  |        |                      |     |       |    |
| 校核           |  |  | M4标准螺丝 | 数量                   | 重量  | 比例    | 图幅 |
| 审核           |  |  |        | 4000                 |     |       | A3 |
| 会签           |  |  |        | 第 张                  | 共 张 |       |    |
| 审定           |  |  |        | 未注尺寸公差按GB/T1804—m级制造 |     |       |    |
| 批准           |  |  |        | 未注形位公差按GB/T1184—k级制造 |     |       |    |